



3 Bohrungskennzeichnung

- B** ohne Nabennut
- K** mit Nabennut
- V** mit Vierkant

5 Form

- A** ohne Griff
- D** mit drehbarem Griff (nur bei Edelstahl A4)

2 **4** **4**

d ₁	d ₂ H9 Bohrung	s H11 Vierkant	b	d ₃	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	r	Ø Zylindergriff	Anzahl der Speichen	Blechstärke
125*	11	V 11	18	30	18	29	-	-	-	3	1,5
160	12	V 12	22	30	20	37	80	68	26	4	1,5
200	14	V 14	22	40	24	46	80	88	26	4	2
250	17	V 17	30	45	28	52	90	108	28	5	2,5
315	19	V 19	35	55	33	64	90	138	28	5	2,5
400	24	V 24	40	65	38	82	90	179	28	5	3

*nur Form A

Ausführung

1 **6**

- Stahl **ST**
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt **SW**
- Radkörper aus Stahlblech
- Nabe angeschweißt
- Edelstahl **A4**
nichtrostend, 1.4404 (A4) **GS**
- matt gestrahlt
- Radkörper aus Edelstahlblech
- Nabe angeschweißt
- Drehbare Zylindergriffe ähnlich GN 598.2
- Kunststoff, Duroplast
schwarz, glänzend
- Achsteil Edelstahl
nichtrostend, 1.4404
- O-Ringe
Gummi NBR (Perbunan®)
- Nabennut P9 DIN 6885 → Seite 2078
- Vierkant DIN 79 → Seite 2082
- Querbohrungen GN 110 → Seite 2080
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Handräder GN 228 aus Stahlblech bzw. Edelstahlblech sind robust und unempfindlich gegen Stöße und Schläge. Die Nabenlängen l₁ und der Durchmesser d₃ entsprechen der DIN 950.

Die Edelstahl-Ausführung eignet sich aufgrund der verwendeten A4-Werkstoffe für Einsatzfälle in stark korrosiven Umfeldern.

Bei den drehbaren Zylindergriffen der Form D minimieren die O-Ringe das radiale Spiel, schützen die Grifflagerung vor eindringendem Schmutz und verhindern die durch Vibration entstehenden Geräusche.

siehe auch...

- Vorlegescheiben GN 184 (zur axialen Befestigung) → Seite 1090
- Edelstahl-Handräder GN 950.6 → Seite 246
- Edelstahl-Handräder GN 949 → Seite 247
- Handräder DIN 950 (Gusseisen / Aluminium) → Seite 245

Bestellbeispiel

1	Werkstoff
2	d ₁
3	Bohrungskennzeichnung
4	s (d ₂)
5	Form
6	Farbe (Oberfläche)

GN 228-ST-160-V12-A-SW