



835.01  
PC Incolora



Ref. 835.02  
Espejo in & out



Ref. 835.03  
PC Solar



Ref. 835.93.115  
Soldadura Din 5



Ref. 835.04  
Amarilla Alta  
Visibilidad



Ref. 835.07  
PC Incolora



Funda de microfibra  
limpiadora



Peso 32 GR.



10 unit.

	VARIANTE	MARCADO LENTE	MARCADO MONTURA	TECNOLOGÍA
835.01	PC Incolora	2C-1.2 ⊕ 1 FT CE	⊕ EN 166 FT CE	Spartan, Nebulus
835.02	Espejo in & out	5-1.7 ⊕ 1 FT CE	⊕ EN 166 FT CE	Spartan
835.03	PC Solar	5-3.1 ⊕ 1 FT CE	⊕ EN 166 FT CE	Spartan, Nebulus
835.04	Amarilla Alta Visibilidad	2-1.2 ⊕ 1 FT CE	⊕ EN 166 FT CE	Spartan, Nebulus
835.07	PC Incolora	2-1.2 ⊕ 1 FTKN CE	⊕ EN 166 FT CE	Spartan +, Nebulus +
835.93.115	Soldadura Din 5	5 ⊕ 1 FT CE	⊕ EN 166 FT CE	Spartan

MARCADO DE LA LENTE Y DE LA MONTURA

Norma armonizada

- 2-1.2 | EN170 Filtro Ultravioleta.
- 5-3.1 | EN172 Filtro Solar oscuro.
- 5-1.7 | EN172 Filtro Solar claro.
- 5 | EN175 Filtro Soldadura Din 5.

⊕ | Identificación de OPTOR S.A.U.

1 | Símbolo de clase óptica.

Símbolos de resistencia mecánica

- F | Contra partículas a alta velocidad, baja energía. Resiste al impacto de una bola de acero de 6mm de diámetro y de 0,86g a 45 m/s (EN166).
- T | Contra partículas a alta velocidad, temperaturas extremas. Prueba de impacto realizada a - 5°C + 55°C.
- K | Resistencia al deterioro de superficies causado por partículas finas.
- N | Resistencia al empañamiento.

Norma armonizada

EN166 | Resistencia mínima a la protección de los riesgos habituales (caídas al suelo, envejecimiento por la radiación, exposición al calor, corrosión, etc.).

EN172 | Filtro de protección contra los rayos solar intensos.

TECNOLOGÍA



Spartan / Spartan +

Tecnología **antiabrasión** que añade a la superficie interna y externa de la lente una capa de barniz a **3,5 µm** de espesor mínimo garantizado resistente al agua y a la rayadura.

**Spartan+** garantiza un grosor de barniz superior a **5 µm**.



Nebulus / Nebulus +

Tecnología **antivaho** que añade a la superficie interna y externa de la lente una capa de barniz de **3,5 µm** de espesor mínimo garantizado que absorbe el vaho y la humedad.

**Nebulus +** garantiza un grosor de barniz superior a **5 µm**.



▲ EN175 | Protección de los ojos durante la Soldadura y técnicas afines. (EN166).

▲ Otros símbolos

CE | Normativa europea.

CUIDADO DE LAS GAFAS DE SEGURIDAD

▲ Mantenimiento

Guardar y transportar los protectores en un estuche o funda de microfibra a temperatura ambiente. Controlar a diario los tornillos de bisagras, pivotes u otras piezas móviles.

▲ Limpieza

Limpiar con agua jabonosa templada, enjuagar y secar con un paño limpio. Desinfectar cuando sea necesario.



ES



## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

Directiva 89/686/CEE: Declaración CE de conformidad RD 1407/1992

### El fabricante

OPTOR S.A.U.  
C/Quintana i Millars, 2, nave G  
08940 Cornellà de Llobregat  
Barcelona (SPAIN)

### Declara

Que el EPI nuevo que se describe a continuación

### Mod. AVENTUR

REF.	VARIANTE	NORMA	Nº CERTIFICADO
835.01	Incolora	EN166:2001 - EN170:2002	AC 08133 Rev.3
835.02	Solar	EN166:2001 - EN172:1994	AC 08133 Rev.3
835.03	Amarilla Alta Visibilidad	EN166:2001 - EN170:2002	AC 08133 Rev.3
835.04	Espejo in & out	EN166:2001 - EN172:1994	AC 08133 Rev.3
835.07	PC Incolora	EN166:2001 - EN170:2002	AC 08133 Rev.3
835.93.115	Soldadura Din 5	EN166:2001 - EN175:1997	AC 08133 Rev.3

Es conforme a las disposiciones del Real Decreto 1407/1992 y, en su caso, a la norma nacional que efectúa la transposición de la norma armonizada relacionada en la tabla adjunta y es idéntico al EPI objeto del certificado CE especificado en dicha tabla.

Certificado CE expedido por:

CERTOTTICA - Nº 0530

Zona industriale Villanova, I - 320213 Longarone (BL)

Hecho en Barcelona a fecha de 01/01/2017.

Firma:

Iván Gorina  
Quality Control

