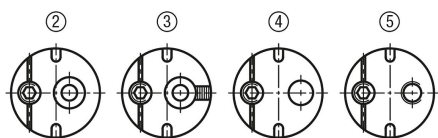


Dociski mimośrodowe z otworem centrującym

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

Wersja:

Z połyskiem.

Wskazówka:

Stosować otwór ustalający H7. Obrót trzpienia gwintowanego wytwarza docisk. Za pomocą regulowanego klucza czołowego możliwe jest promieniste ustawienie dźwigni mimośrodowej w prawidłowym położeniu i zamocowanie trzpieniem gwintowanym.

Zastosowanie:

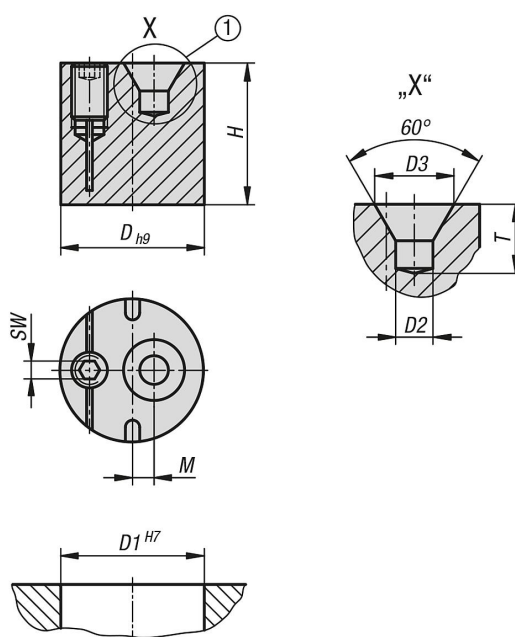
Dociski mimośrodowe stosowane są np. jako ograniczniki lub w celu wyrównania tolerancji.

- 1) Otwór centrujący DIN 332-1 forma A
- 2) Kształt podstawowy z centrowaniem
- 3) Z podziałką jako ogranicznikiem optycznym
- 4) Otwór przelotowy
- 5) Otwór gwintowany

Zalety:

- łatwa obsługa
- zaciskanie trzpieniem gwintowanym
- niewielka przestrzeń do montażu
- dowolna pozycja montażu
- indywidualne zastosowanie
- wszechstronne wykorzystanie

Rysunki



Dociski mimośrodowe z otworem centrującym

Przegląd artykułów

Dociski mimośrodowe z otworem centrującym

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	H	M	SW	T	Moment dokręcania Nm
K1292.101	10	10	1	2,12	9,8	2,25	2	1,9	1,5
K1292.121	12	12	1,6	3,35	11,8	2	2	2,9	1,5
K1292.151	15	15	2,5	5,3	14,8	2,25	2,5	4,6	2
K1292.181	18	18	4	8,5	15,8	2,25	2,5	7,4	2
K1292.201	20	20	4	8,5	19,8	3	3	7,4	5