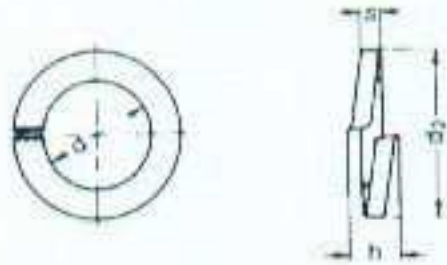


TECHNISCHE Daten -

DIN 127 Form A
Federringe aufgebogen



Gr.	HM Gewinde	d mm	d Abw +/-	d2 max	b max	t
A2	M2	2,1	0,3	4,4	—	0,7
A3	M3	3,1	0,3	6,2	2,1	0,8
A4	M4	4,1	0,3	7,6	2,5	0,9
A5	M5	5,1	0,3	9,2	3,2	1,2
A6	M6	6,1	0,4	11,8	4,2	1,6
A8	M8	8,1	0,4	14,8	5,4	2,0
A10	M10	10,2	0,5	18,1	5,9	2,2
A12	M12	12,2	0,5	21,1	6,8	2,5
A14	M14	14,2	0,5	24,1	8,0	3,0
A16	M16	16,2	0,8	27,4	9,2	3,5
A18	M18	18,2	0,8	29,4	9,2	3,5
A20	M20	20,2	1,0	33,6	10,4	4,0
A22	M22	22,5	1,0	35,9	10,4	4,0
A24	M24	24,5	1,0	40,0	13,0	5,0
A27	M27	27,5	1,0	43,0	13,0	5,0
A30	M30	30,5	1,2	48,2	16,1	6,0
A33	M33	33,5	1,2	55,2	16,1	6,0
A36	M36	36,5	1,2	58,2	16,1	6,0

alle Angaben ohne Gewähr -