

Festo AG & Co. KG

574096

Elektrozylinder ESBF-BS-63-100-10P

mit Kugelgewindetrieb, elektrisch angetriebener Spindel welche die Drehbewegung des Motors in eine Linearbewegung der Kolbenstange umsetzt.

[Weitere Informationen zu diesem Produkt finden Sie hier!](#)

Festo Datenblatt

Merkmal	Eigenschaft
Arbeitshub	100 mm
Baugröße	63
Hub	100 mm
Kolbenstangengewinde	M16x1,5
Reversierspiel	30 µm
Spindeldurchmesser	25 mm
Spindelsteigung	10 mm/U
Max. Verdrehwinkel der Kolbenstange +/-	0,4 deg
Basierend auf Norm	ISO 15552
Einbaulage	beliebig
Kolbenstangenende	Außengewinde
Motorart	Servomotor
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Konstruktiver Aufbau	Elektrozylinder mit Kugelumlaufgewinde
Spindel-Typ	Kugelumlaufspindel
Verdrehsicherung/Führung	gleitgeführt
Max. Beschleunigung	15 m/s ²
Max. Geschwindigkeit	0,53 m/s
Wiederholgenauigkeit	±0,01 mm
Einschaltdauer	100%
Korrosionsbeständigkeitsklasse KBK	2 - mäßige Korrosionsbeanspruchung

Lagertemperatur	-20 - 60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	0 - 95 %
Schutzart	IP40
Umgebungstemperatur	0 - 60 °C
Max. Antriebsmoment	13,1 Nm
Max. Radialkraft am Antriebsschaft	700 N
Max. Vorschubkraft Fx	7000 N
Leerlaufantriebsmoment	0,45 Nm
Massenträgheitsmoment JH pro Meter Hub	2,8592 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JL pro kg Nutzlast	0,02533 kgcm ²
Massenträgheitsmoment JO	0,48631 kgcm ²
Bewegte Masse bei 0 mm Hub	1829 g
Gewichtszuschlag pro 10 mm Hub	87 g
Grundgewicht bei 0 mm Hub	3163 g
Zuschlag bewegte Masse pro 10 mm Hub	52 g
Befestigungsart	mit Innengewinde oder Zubehör
Schnittstellencode Aktuator	D60
Werkstoffhinweis	LABS-haltige Stoffe enthalten RoHS konform
Werkstoff Deckel	Aluminium-Guss beschichtet
Werkstoff Kolbenstange	hochlegierter Stahl rostfrei
Werkstoff Schrauben	Stahl verzinkt
Werkstoff Spindelmutter	Wälzlagerstahl
Werkstoff Spindel	Wälzlagerstahl
Werkstoff Zylinderrohr	Aluminium-Knetlegierung gleiteloxiert