



# KLEIBERIT 116.0

## Lösungsmittelklebstoff

### Anwendungsgebiet

Verklebung von nachfolgenden Materialien mit sich selbst, bzw. auf Holzwerkstoffe, Metalle und mineralische Materialien

- **Kunststoffe:**  
Sehr gute Eignung für PMMA, PA, PC, ABS, NBR, PS, GFK-Epoxydharz, GFK-Polyester, HPL- Schichtstoff, CPL- Schichtstoff u. a.  
**Nicht geeignet für geschäumtes Polystyrol**
- **Metalle:**  
elektrolytisch verzinkter Stahl, Aluminium
- Furniere, Leder, Kunstleder, Lederpressmassen u. a.

### Vorteile

- Sehr hohe Wärmebeständigkeit auch ohne Härterzugabe (je nach Material bis zu 120 °C)
- aromatenfrei
- hohe Festigkeit
- Durch Zugabe von 5 % Härter KLEIBERIT 801.0 Wärmebeständigkeiten bis 140 °C (je nach Material) möglich

## Eigenschaften der Verklebung

**Endfestigkeit:** Wird nach 3 Tagen erreicht

**Gute Beständigkeit des Klebstoff- Films gegen:** Alkohol, Wasser, verdünnte Laugen und nicht oxidierende Säuren

## Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** Polychloropren

**Lösemittel:** Gemisch

**Dichte:** ca. 0,87 g/cm<sup>3</sup>

**Viskosität (20 °C)**

**- Brookfield Sp. 4/20 Upm:**

2.500 ± 500 mPa·s

**Farbe:** beige

**Konsistenz:** streichbar

**Offene Zeit:** 5 - 10 Minuten,

**Härter:** 5 % KLEIBERIT801.0

**Topfzeit mit Härter:** 4 - 6 Stunden

**Verdünner:** KLEIBERIT 820.0

**Kennzeichnung:** kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, leicht entzündlich, (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

## Auftragsmethoden

- Mit Pinsel, Zahnspachtel oder Rakel
- Mit Spritzpistole
- Mit spezieller Walzenauftragsmaschine

## Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Metallflächen gründlich entfetten, gegebenenfalls anschleifen.

Alle Materialien vor der Verarbeitung klimatisieren.

Die günstigste Verarbeitungstemperatur

liegt bei 18 – 20 °C; nicht unter 15 °C verarbeiten .

Die günstigste Holzfeuchte liegt bei 8 - 12 %.

Den Klebstoff vor der Verarbeitung umrühren bis er homogen ist. Verdünnung des Klebstoffes nur mit KLEIBERIT 820.0 vornehmen.

Klebstoff auf beide zu verklebenden Teile gleichmäßig auftragen. Der aufgetragene Klebstoff muss 5 - 10 Minuten ablüften.

Die Ablüftezeit wird durch die Auftragsmenge, die Temperatur und die Luftbewegung beeinflusst.

Der Klebstofffilm darf zum Zeitpunkt der Verklebung keine Fäden ziehen, muss jedoch nachkleben (Fingertest).

**Verbrauch:** 125 - 150 g/m<sup>2</sup> je Seite Klebefläche.



## KLEIBERIT 116.0

**Kontrollmöglichkeit:** Der Auftrag ist dann ausreichend, wenn nach der Ablüftezeit ein geschlossener Klebstofffilm sichtbar ist.

Die zu verklebenden Teile passgerecht zusammenbringen. Eine nachträgliche Korrektur ist nicht möglich.

Mit hohem Kontaktdruck die Verklebung durchführen;  
bei flexiblen Materialien mindestens 0,3 N/mm<sup>2</sup>,  
bei starren Materialien mindestens 0,5 N/mm<sup>2</sup>.  
Als Presszeit genügen wenige Sekunden.

Die Weiterverarbeitung der verklebten Teile kann sofort erfolgen.

### Reinigung

Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT 820.0 gereinigt werden.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 116.0:

Blechkanister	4,5 kg netto
Blecheimer	25 kg netto

#### Härter

#### KLEIBERIT 801.0:

Karton mit 12 Flaschen	à 0,940 kg netto
------------------------	------------------

#### Reiniger + Verdünner

#### KLEIBERIT 820.0:

Blechkanister	4,5 kg netto
Blechflasche	à 800 g netto
Blechkanne	22 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 116.0 ist bei Temperaturen von 15 – 25 °C ca. 1 Jahr lagerfähig.

**Der Klebstoff sollte nicht unter -5 °C und nicht über +30 °C gelagert werden.**

Im Falle einer Lagerung unter -5 °C bewirkt dies ein Eindicken des Klebers. Dieser muss dann unbedingt mit indirekter Wärme auf eine Verarbeitungstemperatur von +18 bis +20 °C gebracht werden.  
Der Klebstoff erreicht dann wieder seine normale Konsistenz.

Vor Verarbeitung gut umrühren.

Stand 04.12.2018 xv; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.