

PROFILINE KARO-GLUE 2K-KAROSSERIEKLEBER

Zweikomponentiger, schlagzähmodifizierter, crashstabiler Hochleistungsklebstoff, welcher vor allem für hochfeste, strukturelle Verbindungen von Metallen (Blech, Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Magnesium, Legierungen) sowie Kunststoff- und Faserverbundwerkstoffe (wie z. B. AFK, CFK, GFK) mit- und untereinander geeignet ist.

EINSATZBEREICHE:

Hauptanwendungsbereich ist die Verklebung von tragenden Karosserieteilen und Anbauteilen im Automobilbereich wie z. B. Dach, Seitenwände, Türen und Kotflügel. Der Hochleistungsklebstoff trägt zur Steifigkeit des Fahrzeugs bei und kann sowohl als reine Verklebung als auch als hybrides Fügeverfahren wie z. B. Klebeschraub- oder Klebeschweißverfahren eingesetzt werden. Die Klebstoffdicke wird durch enthaltene 0,25 mm Glasperlen kontrolliert und verhindert ein zu starkes Zusammenpressen der Werkstoffe. Der Klebstoff verhindert ebenfalls Kontaktkorrosion von unterschiedlichen Metallen.

EIGENSCHAFTEN:

- breites Haftspektrum sowie hervorragende Dichteigenschaften
- strukturelles Verkleben, Abdichten und Reparieren
- Erhöhung der Steifigkeit des Fahrzeugs
- vermeidet Kontaktkorrosion
- überlackierbar
- sehr gute Dauerbelastbarkeit sowie chemische und thermische Beständigkeit
- Beschleunigung der Aushärtung durch Wärme bis 120°C möglich
- verklebt Metalle sowie Kunststoff- und Faserverbundwerkstoffe mit- und untereinander
- keine flüchtigen Bestandteile, enthält keine chlorierten Inhaltsstoffe oder Schwermetalle
- schlagzähmodifiziert mit exzellenter Crashfestigkeit
- punktschweißbar
- witterungs-, alterungs-, UV-beständig

TECHNISCHE DATEN:

| | |
|----------------------------|---|
| Farbe | schwarz |
| Topfzeit/Verarbeitungszeit | 60 Minuten |
| Handfestigkeit | 4 Stunden |
| Aushärtung/Endfestigkeit | 24 Stunden (deutliche Beschleunigung durch Wärmebehandlung) |
| Verarbeitungstemperatur | +5°C bis +35°C |
| Temperaturbeständigkeit | bis +230°C |
| Lagerfähigkeit | 12 Monate, kühl und trocken lagern |

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Oberflächen mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder 82200) gründlich reinigen und entfetten. Verschlusskappe abnehmen, Mischrohr (Art.-Nr. 98509) aufsetzen und in die PETEC Ausdrückpistole (Art.-Nr. 81600) einlegen. Um ein perfektes Mischungsverhältnis zu gewährleisten, sollten die ersten 5 cm verworfen werden. Klebstoff direkt auf die Klebestelle auftragen (Pausen von mehr als 45 Minuten vermeiden, da der Klebstoff auch im Mischrohr aushärtet) und die Teile innerhalb von 50 Minuten zusammenfügen. Nach Gebrauch Kartusche mit Verschlusskappe verschließen. Um ein Verschieben der Teile zu vermeiden, empfehlen wir kleinere Anbauteile mit PETEC POWER Tape Panzerband (Art.-Nr. 86150 oder 86250) zu fixieren, größere müssen zusätzlich im hybriden Fügeverfahren verschraubt, genietet oder punktgeschweißt werden. Überschüssigen Klebstoff unmittelbar nach der Verklebung mit PETEC Multi Cleaner entfernen. Überlackierbar nach Erreichen der Handfestigkeit. Die Aushärtung des Klebstoffes kann durch Wärme (Wärmeschrank, Infrarotstrahler oder Heizstrahler) beschleunigt werden. *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)*

GEBINDEGRÖSSE:

| | |
|---|---|
|  |  |
| Art.-Nr. 98195 | Art.-Nr. 98509 |
| 195 ml Kartusche | Mischrohr für Karo-Glue |