

# EPOXYSCHICHT ULTRA EPOXYSCHICHT CHEMIKALIENRESISTENT

## EINSATZBEREICHE

- Produktionsstätten
- Lagerhallen
- Ausstellungsräume
- Werkstätten
- Reinräume
- Empfangsbereiche
- Chemikalien Lager (Epoxysschicht Chemikalienresistent)
- Technikräume
- Nahrungsmittel- und pharmazeutische Produktionsstätten



## EIGENSCHAFTEN

- Revolutionäres, hochleistungsfähiges, selbstnivellierendes Epoxidharz
- Besonders Verschleiß- und Abriebfest bei 1-2mm Schichtdicke
- Sehr leicht zu reinigen
- Exzellente Chemikalienbeständigkeit
- Epoxyschicht Chemikalienresistent besitzt eine außerordentliche Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien
- Perfekt für Bereiche in denen besonders hoher Wert auf Hygiene und Sauberkeit gelegt wird
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2
- Auch als Epoxyschicht, Epoxyschicht Anti-Rutsch erhältlich

## BESCHREIBUNG

Watco hat eine hochentwickelte Formel herausgebracht, welche unsere Epoxyschicht ULTRA zu einer Klasse für sich macht.

Dieses selbstnivellierende Epoxidharz hinterlässt eine glatte, hochglänzende, leicht zu reinigende Oberfläche.

Diese Beschichtung wird üblicherweise in 1-2 mm Stärke gestrichen. Unsere Epoxyschicht ULTRA besitzt eine gute

Chemikalienbeständigkeit gegen allgemeine Chemikalien. Um dies zu verbessern, wurde unsere Epoxyschicht

Chemikalienresistent entwickelt. Sie widersteht auch stärkeren, chemischen Belastungen. Wenn neben der

Chemikalienbeständigkeit auch Rutschfestigkeit gewährleistet werden soll, bringen Sie zuerst Epoxyschicht

Chemikalienresistent und in einem zweiten Schritt Schutzschicht Anti-Rutsch.

Alle Produktvarianten tragen nun das CE-Zeichen nach EN 1504-2 und liefern Testergebnisse in den Bereichen Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit, sowie für Haftung und Härtegrad.

## SPECIFIKATION

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Zusammensetzung               | Feststoffreiches Epoxidharz.   |
| Anzahl der Komponenten        | 1x Harz, 1x Härter und 1x Pulver.  |
| Finish                        | Farbig, hochglänzend, glatt, selbstnivellierend.   |
| Vorbehandlung                 | Genaue Informationen finden Sie auf der Rückseite im Bereich Grundierung.  |
| Anzahl der Anstriche          | 1  |
| Schichtdicke trocken          | 1-2 mm.  |
| Schichtdicke nass             | 1-2 mm.  |
| Gebrauch                      | Innen.   |
| Werkzeug                      | Gezahnte Rakel, Stachelroller, Nagelschuhe.  |
| Minimale Anwendungstemperatur | Luft: 15°C<br>Boden: 10°C  |
| Geeignet für                  | Beton, gut haftende Farbe.   |
| Größe                         | 20 kg  |
| Verbrauch                     | 10 m <sup>2</sup> je Anstrich bei 1 mm Dicke.<br>5 m <sup>2</sup> je Anstrich bei 2 mm Dicke.<br>Dickere Anstriche verringern die Reichweite (max. 5 mm Schichtdicke). |
| Topfzeit                      | 25 Minuten bei über 20°C.  |
| Mischverhältnis               | 23 Anteile Härter, 100 Anteile Harz, 105 Anteile Aggregat.   |

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Reinigung der Werkzeuge | Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden.   |
| Haltbarkeit             | 24 Monate in original verschlossenen Dosen.  |
| Reinigung des Bodens    | Mildes, neutrales Reinigungsmittel. Watco Protect Range ist ideal. Nicht Dampfreinigen.  |
| Lagerung                | Lagern Sie die Beschichtung bei 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.                       |
| Einschränkungen         | Nicht auf feuchten Oberflächen auftragen. Für die meisten selbstnivellierenden Produkte ungeeignet. Auftragen auf Watco Flowtop ist möglich. |

## FARBEN



Muster sind auf Anfrage erhältlich.

An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.

| HÄRTEZEIT (Bodentemperatur) | Überstreichbar in | Handtrocken in | Leichter Verkehr* | Mittlerer Verkehr* |
|-----------------------------|-------------------|----------------|-------------------|--------------------|
| 10°C                        | 16 Stunden        | 12 Stunden     | 24 Stunden        | 48 Stunden         |
| 20°C                        | 16 Stunden        | 8 Stunden      | 16 Stunden        | 48 Stunden         |
| 30°C                        | 12 Stunden        | 6 Stunden      | 16 Stunden        | 24 Stunden         |

Vollständige Chemikalienresistenz wird in der Regel nach 7 Tagen erreicht. Bei Temperaturen von weniger als 0°C erst nach 14 Tagen.

\*Fußgängerverkehr \*\*Autos, Palettenhubwagen

TEST ERGEBNISSE

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
|  <p><b>Abrieb-Festigkeit</b><br/>ISO 5470-1</p> <p>Taber test method expresses results in mg on a scale between 0mg (highest resistance) and 3000mg (lowest). A reading below 3000mg is a CE mark pass.</p> | <p>3000 mg → 0 mg<br/>Niedrig → Hoch</p>                              |  <p><b>Flexibilität</b><br/>ISO 1519</p> <p>Flexibility is measured using a Mandral Flex Tester, 2mm is the most flexible, 36mm the least.</p>                    | <p>36 mm → 2 mm<br/>Niedrig → Hoch</p>  |
|  <p><b>Schlag-Festigkeit</b><br/>ISO 6272</p> <p>Impact is expressed as Newton metres. Greater than 4 Nm is a CE mark pass.</p>   | <p>Klasse 1 &gt; 4Nm<br/>Klasse 2 &gt;10Nm<br/>Klasse 3 &gt; 20Nm</p> |  <p><b>Oberflächenglanz</b></p> <p>Rating is a 'Gloss Unit' measured on an Optical Glossmeter.</p>  | <p>Matt 0-25%<br/>Seidenmatt 26-40%<br/>Leicht glänzend 41-69%<br/>Glänzend 70-85%<br/>Hochglanz &gt;86%</p>  |
|  <p><b>Kratz-Festigkeit</b><br/>ISO 4586-2</p> <p>Scratch resistance is measured using a Sclerometer and the resistance is measured in Newtons. 1N is the lowest resistance, 20N the highest.</p>           | <p>1N → 20N<br/>Niedrig → Hoch</p>                                    |  <p><b>Chemikalienresistenz</b></p> <p>Siehe Produktbeschreibung: Product rated overall as 'Excellent, Very Good, Good, or Limited'.</p>                          | <p>Benzin, Diesel, Treibstoff, Xylol, Ammoniak, Terpentinersatz, Bleichmittel, Frostschutzmittel, Hydrauliköl, Natronlauge, Reinigungsmittel.</p>               |
|  <p><b>Haft-Test</b><br/>ISO 2409</p> <p>Cross-Cut Test method. Class 0 is highest adhesion, Class 5 is lowest.</p>   | <p>Klasse:<br/>5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0<br/>Niedrig Hoch</p>             |  <p><b>Wasserdurchlässigkeit</b><br/>EN 1062-3</p> <p>To achieve a CE mark, the measurement must be less than 0.1 kg/m<sup>2</sup>(24 h)<sup>0,5</sup></p>        | <p>CE Kennzeichen<br/>Kritischer Wert:<br/>&lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup>(24 h)<sup>0,5</sup><br/>W<sub>1</sub> → W<sub>2</sub> → W<sub>3</sub><br/>Niedrig Hoch</p> |
|  <p><b>Haft-Test</b><br/>EN 1542</p> <p>Adhesion is expressed in MegaPascals (MPa) or Newton millimetres squared (Nmm<sup>2</sup>). Greater than 2 MPa is a CE mark pass.</p>                               | <p>&gt;2MPa (Nmm<sup>2</sup>)<br/>= Test bestanden</p>                |  <p><b>Rutschhemmung</b><br/>BS7976-2</p> <p>The Pendulum Test Value (PTV) is measured in wet conditions. A number above 36 indicates a 'low slip potential'.</p> | <p>Hoch: 0-24 PTV<br/>Mittel: 25-35 PTV<br/>Niedrig: 36+ PTV</p>  |
|  <p><b>Wolff-Wilborn Härte Test</b></p> <p>Also known as the 'pencil test', a 9H reading is the measure of a hardest coating, HB is the softest.</p>   | <p>HB → 9H<br/>Weich → Hart</p>                                       |  |   |

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

|  |   |   |                       |   |                  |   |   |  |                      |
|--|---|---|-----------------------|---|------------------|---|---|--|----------------------|
|  <p>EN 1504-2</p> | <p>This mark indicates that a coating has passed all the tests required to carry a CE mark.</p> |  <p>BREEAM KONFORM</p> | <p>BREEAM KONFORM</p> |  <p>VOC LEVEL</p> <p>5 g/Liter<br/>SEHR GERING</p> | <p>VOC LEVEL</p> |  <p>ISO 16000</p> <p>PRESSION DANS UN INTERIEUR</p> <p>A+ (AR, AL, MI, C)</p> | <p>ISO 16000</p> <p>The 'Loi Grenelle' measurement of the effect of a product's VOC level within a building. A+ is the top safety rating.</p> |  <p>REACH KONFORM</p> | <p>REACH KONFORM</p> |
|--|---|---|-----------------------|---|------------------|---|---|--|----------------------|

UNTERGRUND VORBEREITUNG:

**Blanker Beton** – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit dem Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocken. Für das Entfernen schwererer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

**Neuer Beton** – Neuer Beton sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Sollte der Boden vorher gestrichen werden, muss eine Vorbehandlung mit einer Grundierung für neuen Beton vorgenommen werden. Danach sollte die Oberfläche mit Watco Zemprep behandelt werden.

**Gestrichene Oberflächen** – Schleifen Sie die Oberfläche an und entfernen Sie alle losen Partikel. Überprüfen Sie die Haftung der übrigen Farbe. Watco Bio Defect kann verwendet werden, um Öl- und Fettrückstände von lackierten Flächen zu entfernen.

**Instandhaltung** – Risse und kleine Löcher können zuvor mit unserem Concrex Feinfüller ausgebessert werden. Unser Concrex sollte bei größeren Löchern und Unebenheiten verwendet werden. Ist der Boden generell uneben, sollte Flowtop vor dem Auftragen der Epoxyschicht ULTRA aufgetragen werden.

**Vorbehandlung** – Nutzen Sie unseren 4-Stunden Epoxid Grundierer für texturierte, stark saugende Untergründe. Dies beugt dem Auftreten von Luftblasen während des Anstrichs vor.

**Metall** – Entfernen Sie jeglichen Rost. Tragen Sie die Beschichtung unmittelbar nach der Vorbereitung auf die gesäuberte Metalloberfläche auf. Fett- und Ölrückstände lassen sich mit Watco Bio Defect entfernen. Lassen Sie das Metall vor dem Beschichten vollständig abtrocknen.

**Galvanisiertes Metall** – Watco Galvaprima muss als Vorbehandlung verwendet werden

**Nichteisenmetalle** – Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Technischen Vertrieb

**ANMISCHEN:** Entfernen Sie alle drei Komponenten aus dem Eimer. Rühren Sie zu Erst das farbige Harz und anschließend den farblosen Härter kontinuierlich um. Geben Sie nun das Harz in den äußeren Eimer. Nutzen Sie hierzu einen Rührstab oder einen langsamen, elektrischem Rühraufsatz. Mischen Sie langsam den Härter dazu. Anschließend kann das Puder beigemischt werden. Rühren Sie nun alles 2-3 Minuten zusammen, bis eine gleichmäßige Farbe und Konsistenz erreicht wird. Wichtig: Einmal angemischt, entsteht eine chemische Reaktion, welche Hitze erzeugt. Daher sollte das Produkt umgehend verarbeitet werden.

**ANWENDUNG:** Bitte schauen Sie sich vor der Anwendung das entsprechende Video auf [www.watco.de](http://www.watco.de) an. Beste Ergebnisse werden bei warmen und trockenen Bedingungen (mindestens 15°C). Kalte Untergründe lassen die Beschichtung zäher werden. Teilen Sie die Fläche in 5 m<sup>2</sup> Segmente ein. Tragen Sie die Beschichtung mit der gezahnten Rakel in 1-2 mm Schichtdicke auf. Nutzen Sie danach den Stachelroller um auftretende Luftblasen zu vermeiden. Je 5 m<sup>2</sup> Segment sind ca. 15-20 Minuten Zeit eingeplant. Nach mehr als 20 Minuten sollte der Stachelroller auf der Fläche nicht mehr verwendet werden. Nagelschuhe (ebenfalls bei Watco erhältlich) sollten getragen werden, falls die Fläche während des Auftragens begangen werden muss. In den ersten 7 Tagen nach dem Auftragen, darf die Beschichtung nicht mit Wasser oder jeglichen Chemikalien in Kontakt kommen.

**SICHERHEIT:** Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich

**BESTELLUNG:** Verfügbar direkt über Watco GmbH und durch deren Vertreter weltweit. Alle verkauften Watco Produkte unterliegen den Geschäftsbedingungen der Firma. Der Hersteller und seine Handelsvertreter werden oft nach möglichen Anwendungen von Watco Produkten befragt, die sich von denen in den Datenblättern beschriebenen unterscheiden. Obwohl in solchen Fällen der Hersteller als auch seine Handelsvertreter stets um einen hilfreichen und konstruktiven Rat bemüht sind, kann der Hersteller für die Ergebnisse solcher Anwendungen keine Haftung übernehmen, es sei denn, dass sie spezifisch und schriftlich von Watco bestätigt wurden.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: [info@watco.de](mailto:info@watco.de)

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: [info@watco.at](mailto:info@watco.at)