

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® 7649™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Aktivator für anaerobe LOCTITE® Kleb- und Dichtstoffe
Chemische Basis	Kupfersalzung aliphatisches Amin
Lösungsmittel	Aceton
Aussehen	Grünlich transparent, flüssig ^{LMS}
Viskosität	Sehr niedrig
Aushärtung	Entfällt
Anwendung	Beschleunigung der Aushärtung von anaeroben LOCTITE® Produkten

LOCTITE® 7649™ wird eingesetzt, wenn eine erhöhte Aushärtegeschwindigkeit von anaeroben LOCTITE® Produkten benötigt wird. Es wird besonders empfohlen bei Anwendungen mit passiven Metallen oder inaktiven Oberflächen und bei großen Klebspalten. Der Einsatz von LOCTITE® 7649™ ist besonders bei niedrigen Umgebungstemperaturen (< 15°C) empfehlenswert.

NSF International
Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61 for

Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61 für den Einsatz in Trinkwasser-Hausinstallationen und im kommerziellen Bereich nicht über 82°C. **Hinweis:** Dies ist eine regionale Freigabe. Wenn Sie weitere Klarstellung und Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service.

NSF International

Freigegeben nach NSF Kategorie P1 for zum Einsatz als Dichtstoff in der Lebensmittelverarbeitung in Bereichen, wo kein Kontakt mit Lebensmitteln möglich ist. **Hinweis:** Dies ist eine regionale Freigabe. Wenn Sie weitere Klarstellung und Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C	0,79
Viskosität bei 20 °C, mPa·s (cP)	2
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	
Abluftzeit bei 20 °C, Sekunden	30 bis 70
Offene Zeit, Tage	≤30

TYPISCHE FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

Die mit Hilfe von LOCTITE® 7649™ erreichbaren Festigkeiten und Aushärtegeschwindigkeiten sind abhängig von dem jeweils verwendeten Klebstoff und den zu klebenden Werkstoffen.

Handfestigkeit, ISO 4587, Sekunden :

Stahl (entfettet) unter Verwendung von LOCTITE® 326™, einseitige Aktivierung	≤30
--	-----

(Handfestigkeit gibt die Zeit an, die notwendig ist, bis eine Scherfestigkeit von 0,1 N/mm² erreicht wird.)

SICHERHEITSHINWEISE

Für den Umgang mit dem Aktivator gelten die Regeln für leichtentzündliche Stoffe sowie die entsprechenden örtlichen behördlichen Vorschriften.

Das Lösungsmittel kann bestimmte Kunststoffe oder Beschichtungen angreifen. Dem Anwender wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit allen Materialien zu prüfen.

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte in Verbindung mit einem Dichtstoff nicht für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Aktivator und Klebstoff dürfen im flüssigen Zustand niemals direkt miteinander vermischt werden.

Nur in gut belüfteten Räumen verwenden

Wenn die zu verklebenden Oberflächen vorher mit einem wässrigen Reinigungssystem gereinigt werden, ist darauf zu achten, dass die Verträglichkeit zwischen Reiniger und Kleb- bzw. Dichtstoff gegeben ist. In manchen Fällen können diese wässrigen Reiniger die Aushärtung bzw. die Eigenschaften des Klebstoffes beeinträchtigen.

Gebrauchshinweise

1. Aktivator durch Sprühen oder Pinseln auf beide Klebeflächen auftragen. Bei kleinen Spalten kann die Behandlung von einer Oberfläche ausreichend sein. Bei verschmutzten Klebeflächen kann es notwendig sein die Behandlung zu wiederholen oder die Klebeflächen vor der Aktivierung zu entfetten, um alle löslichen Verschmutzungen zu beseitigen. Bei porösen Oberflächen kann die zweimalige Aktivierung der Oberflächen notwendig sein.
2. Lösungsmittel bei guter Belüftung vollständig ablüften lassen, bis die Oberfläche vollständig trocken ist.
3. Nach Aktivierung sollten die Teile spätestens nach 1 Monat verklebt werden. Verschmutzungen der Oberflächen vor dem Kleben sollten vermieden werden.
4. Das anaerob LOCTITE® Produkt auf eine oder beide Fügeflächen auftragen und Teile sofort fügen.
5. Wenn möglich die Flächen beim Zusammenfügen einige Sekunden gegeneinander bewegen, um den Klebstoff gut zu verteilen und eine maximale Aktivierung zu erzielen.
6. Klebeverbindung fixieren und vor der Weiterverarbeitung warten, bis der Klebstoff Handfestigkeit erreicht hat.

Loctite Material-Spezifikation LMS

LMS vom 01. September 1995. Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

Lagerung

Der Aktivator ist als **LEICHT ENTZÜNDLICH** eingestuft und muß in angemessener Art und Weise unter Einhaltung der relevanten Vorschriften gelagert werden. Nicht in der Nähe von oxidierenden oder leicht brennbaren Materialien lagern. Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$

$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Hinweis

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 1.3