

R13

Hochleistungsreibahle HNC-Plus Speed

* Bei Bohrungstiefen über 2xD Schnittwerte anpassen

Werkstoff		D	4		6		8		10		12		16		20	
		Aufmaß	0,1		0,1		0,1		0,1-0,2		0,2		0,2		0,2	
P	Stahl N/mm ² <500	VC/f	180	0,6	180	1,2	180	1,2	180	1,2	180	1,2	180	1,5	180	1,8
		N/Vf	14331	8599	9554	11465	7166	8599	5732	6879	4777	5732	3583	5374	2866	5159
	<800	VC/f	180	0,6	180	1,2	180	1,2	180	1,2	180	1,2	180	1,5	180	1,8
		N/Vf	14331	8599	9554	11465	7166	8599	5732	6879	4777	5732	3583	5374	2866	5159
	<1200 (<HRC38)	VC/f	150	0,4	150	1	150	1	150	1	150	1	150	1,2	150	1,5
		N/Vf	11943	4777	7962	7962	5971	5971	4777	4777	3981	3981	2986	3583	2389	3583
	<1600 (<HRC48)	VC/f	140	0,3	140	0,8	140	0,8	140	0,8	140	0,8	140	1	140	1,2
		N/Vf	11146	3344	7431	5945	5573	4459	4459	3567	3715	2972	2787	2787	2229	2675
K	Guss GG	VC/f	100	0,5	100	1,2	100	1,2	100	1,2	100	1,5	100	1,8	100	1,8
		N/Vf	7962	3981	5308	6369	3981	4777	3185	3822	2654	3981	1990	3583	1592	2866
	GGG40	VC/f	100	0,5	100	1,2	100	1,2	100	1,2	100	1,5	100	1,8	100	1,8
		N/Vf	7962	3981	5308	6369	3981	4777	3185	3822	2654	3981	1990	3583	1592	2866



1



2



3



4