

FLOWPATCH® FLOWPATCH® COLOR

Schnell bindendes, gießbares
Reparaturmaterial für stark genutzt
Böden



EINSATZBEREICH

- Perfekt zum Füllen tiefer Löcher, bevor Watco Flowtop® als Estrich aufgebracht wird

EIGENSCHAFTEN

- Einfach Wasser zufügen, mischen und gießen
- Kann auf feuchten (nicht nassen) Beton aufgetragen werden
- Bindet bei niedrigen Temperaturen ab (bis hinab zu 5°C)
- Kann in jeder Stärke von 5 mm -100 mm aufgetragen werden.
- Rutschfeste Oberfläche
- Faserverstärkt

BESCHREIBUNG

Watco Flowpatch® ist ein einfach anzumischendes, gießbares Material für schnelle Reparaturen, um Beton im Innen- oder Außenbereich auszugleichen. Watco Flowpatch® ist sehr stark und härtet schnell: es kann nur 2 Stunden nach der Aufbringung mit Gabelstaplern befahren werden.

Zur Reparatur von Rampen, Stufen und zum Neugestalten von Kanten empfehlen wir Watco Concrex®. Bitte verwenden Sie Watco Flowtop®, um Betonböden eine neue Oberfläche zu verleihen oder um um größere Bereiche von rauem oder Stampfbeton auszugleichen.

Watco Flowpatch® ist beständig gegen Öl und Fett. Bitte verwenden Sie Watco Concrex®, wenn Sie eine höhere Chemikalienbeständigkeit benötigen.

Es kann in beliebiger Stärke von 5 mm -100 mm aufgetragen werden und Reparaturen können in schwach genutzten Bereichen dünn auslaufende Randbereiche haben. Nach dem Anmischen ist Watco Flowpatch® gießbar und daher nicht geeignet für Reparaturen an schrägen Böden und exponierten Kanten.

Nach dem Aushärten kann Watco Flowpatch® mit jeder geeigneten Watco Bodenfarbe gestrichen werden. Wenn der zu reparierende Boden sehr rau ist, können Sie Watco Flowtop® vor dem Anstrich als Estrich auf den ganzen Boden aufbringen, um eine glatte Oberfläche zu erhalten.

Die Oberfläche ist bei trockenen Bedingungen grundsätzlich rutschfest. Für Rutschfestigkeit bei sehr nassen oder öligen Bedingungen empfehlen wir ein Überstreichen mit Watco Epoxygrip. Watco Epoxyguard Safe ist erhältlich für Einsätze, bei denen allgemeine Rutschfestigkeit benötigt wird. Typische Druckfestigkeit von Watco Flowpatch® bei 20°C: 1 Tag: >20 N/mm², 7 Tage: >35 N/mm², 28 Tage: >45 N/mm².

SPEZIFIKATION

Zusammensetzung	Faserverstärktes, zementbasiertes Pulver.
Anzahl der Komponenten	1
Einsatz (Innen-/Außenbereich)	Innen- & Außenbereich.
Werkzeug	Glättkelle oder Mörtelkelle.
Geeignet für	Beton, Zementestrich.
Gebindegröße	25 kg
Reichweite	Etwa 0,5 m² bei 25 mm Auftragsstärke.
Härtezeit	Watco Flowpatch widersteht Fußgängerverkehr nach 30 - 60 Minuten und Gabelstaplerverkehr nach etwa 2 Stunden bei Umgebungstemperatur. Temperaturen unterhalb von 10°C verlängern die Aushärtung. Als Richtwert können Sie 24 Stunden nehmen, wenn die Auftragung bei 5°C erfolgt. Nicht bei Temperaturen unterhalb von 0°C auftragen. Für Reparaturen bei tiefen Temperaturen empfehlen wir Watco Concrex® Kalttrocknend.

Topfzeit	Etwa 5 bis 10 Minuten bei 20°C. Mischen Sie daher nicht mehr Material auf einmal an, als Sie innerhalb weniger Minuten verarbeiten können.
Werkzeugreinigung	Entfernen Sie Reste mit einem Tuch oder Spachtel und waschen Sie sie mit Wasser ab, bevor das Produkt abbindet.
Haltbarkeit	12 Monate in originalverschlossenen Behältern.
Lagerung	Bei trockenen Bedingungen lagern. Nicht einfrieren lassen.
Sicherheit	Alle Produktetiketten enthalten allgemeine Sicherheitshinweise. Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich.

FARBEN



Gratisproben des Produkts sind auf Nachfrage erhältlich.
Obwohl wir großen Wert auf eine exakte Farbdarstellung legen, können wir Abweichungen vom Originalfarbton durch unterschiedliche Monitor- oder Druckeinstellungen leider nicht vermeiden.

VORBEREITUNG & AUFTRAGUNG**OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG**

Der Untergrund sollte sauber und frei von Öl oder Verunreinigungen sein. Jegliches loses Material sollte von der Oberfläche entfernt werden. Bürsten Sie die Oberfläche falls möglich mit einer Drahtbürste ab. Randbereiche der Reparaturstelle sollten tief ausgeschnitten werden, um dünn auslaufendes Reparaturmaterial in stark beanspruchten Bereichen zu vermeiden. Watco Flowpatch® kann auf feuchten (nicht nassen) Beton aufgetragen werden.

ANMISCHEN

Entnehmen Sie den Beutel mit Pulver aus dem Plastikeimer und verwenden Sie den leeren Eimer oder einen anderen geeigneten Behälter für das Anmischen des Produkts. Mischen Sie bei Verwendung von Flowpatch® Color nun zunächst außerhalb des Eimers das Farbpigment mit dem Flowpatch®-Pulver. Nehmen Sie dabei 24 g pro 1 kg Flowpatch-Pulver (ein 600 g Beutel auf 25 kg).

Aufgrund der kurzen Verarbeitungszeit empfehlen wir, das anschließende Anmischen mit Wasser in der Nähe der Reparaturstelle durchzuführen, nicht in der Nähe des Wasseranschlusses. Es ist auch sinnvoll, einen Eimer Wasser nahebei zu haben, damit Sie die Werkzeuge nach Gebrauch schnell eintauchen und reinigen können.

Nehmen Sie auf 1 Teil Wasser 3 Teile Pulver (nach Volumen), um ein gießbares Gemisch zu erhalten. Gießen Sie das Wasser in den leeren Eimer oder Behälter und geben Sie unter ständigem Rühren nach und nach das Pulver hinzu, um einen dünnen gießbaren Brei zu erhalten. Mischen Sie kleine Mengen per Hand mit einem Werkzeug mit flacher Klinge, wie einem Spatelmesser, an. Für größere Mengen nehmen Sie eine langsam laufende Bohrmaschine mit einem Rührquirl (der Watco Mix-Aufsatz eignet sich perfekt). Fügen Sie nicht zu viel Wasser hinzu, da sich sonst die Trockenzeit verlängert und die Qualität des Endprodukts beeinträchtigt werden kann.

Gießen Sie Flowpatch® unverzüglich in das zu reparierende Loch, da das Gemisch schnell hart wird.

Wir empfehlen, das Gemisch nicht erneut durchzurühren, da dies das Material schwächen und zu einem unbefriedigenden Reparaturergebnis führen kann. Mischen Sie nicht mehr an, als sie in ein paar Minuten (5 - 10 Minuten bei 20°C) verarbeiten können.

Übrig gebliebenes Pulver kann für die zukünftige Verwendung aufbewahrt werden.

ANWENDUNG

Gießen Sie Watco Flowpatch® einfach in das Loch, sobald Sie beim Mischen eine glatte Konsistenz erreicht haben. Wenn das Produkt korrekt angemischt wurde, wird das Material sich selbst einebnen und nur minimale Arbeit mit der Mörtelkelle benötigen. Watco Flowpatch® kann in jeder Stärke von 5 mm bis 100 mm aufgetragen werden. In schwach genutzten Bereichen können Sie die Randbereiche der Reparaturstelle dünn auslaufen lassen. In Bereichen mit mittlerer oder starker Nutzung empfehlen wir, keine dünnen Kanten zu erzeugen.

SICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at