



Beschreibung:

Kraftstoff-Kanister PREMIUM, 5L, blau, HD-PE mit UN-Zulassung für Benzin, Diesel und andere Gefahrgüter

- erfüllt höchste Sicherheitsanforderungen, robust und unempfindlich gegen Schlagwirkung
- durch schwere Qualität besonders geringe Permeation (geruchsneutral)
- TÜV-geprüfte Produktion und E10 geeignet
- mit im Kanisterkörper integriertem Auslaufrohr für Dieselfahrzeuge mit Fehlbetankungsschutz (Art.-Nr. 819100)
- inkl. Auslaufrohr und unverlierbarer Kinder-Sicherheitsverschraubung, rot
- zur Kennzeichnung (gemäß GHS-Verordnung sowie ADR) von mit Kraftstoff gefüllten Kanister empfehlen wir unsere Gefahrkennzeichnungs-Etiketten Art.-Nr. 306100
- keine Rostpartikel und geringere Temperaturleitfähigkeit gegenüber Metallkanistern
- auf Anfrage: Branding, Etikettierung und individuelle Farbe möglich
- separates Zubehör und Ersatzteile erhältlich z.B. Sicherheits-Einfüllsysteme, Auslaufrohre, Gefahrkennzeichnungs-Etiketten (306100)
- Zulassungs-Nr. UN 3H1/Y/120/.../D/BAM 15505-huen
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 29 mm / a = Gewinde Außen-Ø = 38 mm
- t=Tiefe=147 mm b=Breite=265 mm h=Höhe=247 mm Anzugdrehmoment: Handfest

Informationen:

Artikel

Artikelnummer	800400
GTIN	4007228800395
Zolltarif	39233090
Verpackungseinheit (VE)	12

Farbe	blau
Volumen in L	5
Gewicht (kg)	0,53
T x B x H (mm)	147 x 265 x 247

Umverpackung

Inhalt in Stück	12
T x B x H (mm)	805 x 605 x 270

Bruttogewicht VE (kg)	7,22
EAN Verpackungseinheit	4007228949650

Palette

Anzahl an Kartons	16
Anzahl an Lagen	8
T x B x H (m)	1,20 x 0,80 x 2,31

Kartons pro Lage	2
Brutto Gewicht Palette (Kg)	135,52