

Valvola di ritegno, tipo costruttivo a innesto

RI 20380/03.11
Sostituisce: 11.10

1/8

Tipo M-SR

Grandezze nominali 6 ... 30
 Serie 1X
 Pressione d'esercizio max 315 bar
 Portata max. 400 l/min



H7004

Sommario

Indice	Pagina
Caratteristiche	1
Codice di ordinazione	2
Tipi preferenziali	2
Simboli	2
Sezioni	3
Parametri	3
Curve caratteristiche – Valvola ad angolo	4
Curve caratteristiche – valvola con passaggio diritto	5
Alloggiamento – Valvola ad angolo	6, 7
Alloggiamento – valvola con passaggio diritto	8

Caratteristiche

- Per il montaggio in blocchi
 - come valvola ad angolo
 - come valvola con passaggio diritto
- A tenuta in un senso
- In opzione diverse pressioni di apertura (vedere codice di ordinazione)

Informazioni sui pezzi di ricambio disponibili:
www.boschrexroth.com/spc

Codice di ordinazione

M-SR				-1X/	*
------	--	--	--	------	---

Valvola di ritegno,
tipo costruttivo a innesto

= M-SR

GN 6 (non con valvola ad angolo)

= 6

GN 8

= 8

GN 10

= 10

GN 15

= 15

GN 20

= 20

GN 25

= 25

GN 30

= 30

Tipo costruttivo apparecchio

Valvola ad angolo

= KE

Valvola con passaggio diretto

= KD

Ulteriori dettagli indicati per esteso

Materiale guarnizione

senza sigla =

guarnizioni NBR

V = guarnizioni FKM (solo con valvola ad angolo)

Attenzione!

Verificare compatibilità guarnizioni
con il liquido idraulico!

1X =

Serie 10 ... 19

(10 ... 19: quote di montaggio e di attacco invariate)

Pressione di apertura (vedere curve caratteristiche pagina 4
e 5)

00 = senza molla (non con valvola con passaggio diretto)

02 =

05 =

(standard)

15 =

30 =

50 =

Tipi preferenziali

Tipo	Codice materiale
M-SR 6 KD05-1X/	R900301889
M-SR 8 KE02-1X/	R900357438
M-SR 8 KE05-1X/	R900346083
M-SR 10 KE05-1X/	R900344549
M-SR 15 KE02-1X/	R900348943
M-SR 15 KE05-1X/	R900345372

Tipo	Codice materiale
M-SR 20 KE02-1X/	R900345744
M-SR 20 KE05-1X/	R900340979
M-SR 25 KE05-1X/	R900344778
M-SR 30 KE05-1X/	R900344919

Ulteriori tipi preferenziali e componenti standard sono
elencati nel listino EPS (standard).

Simboli

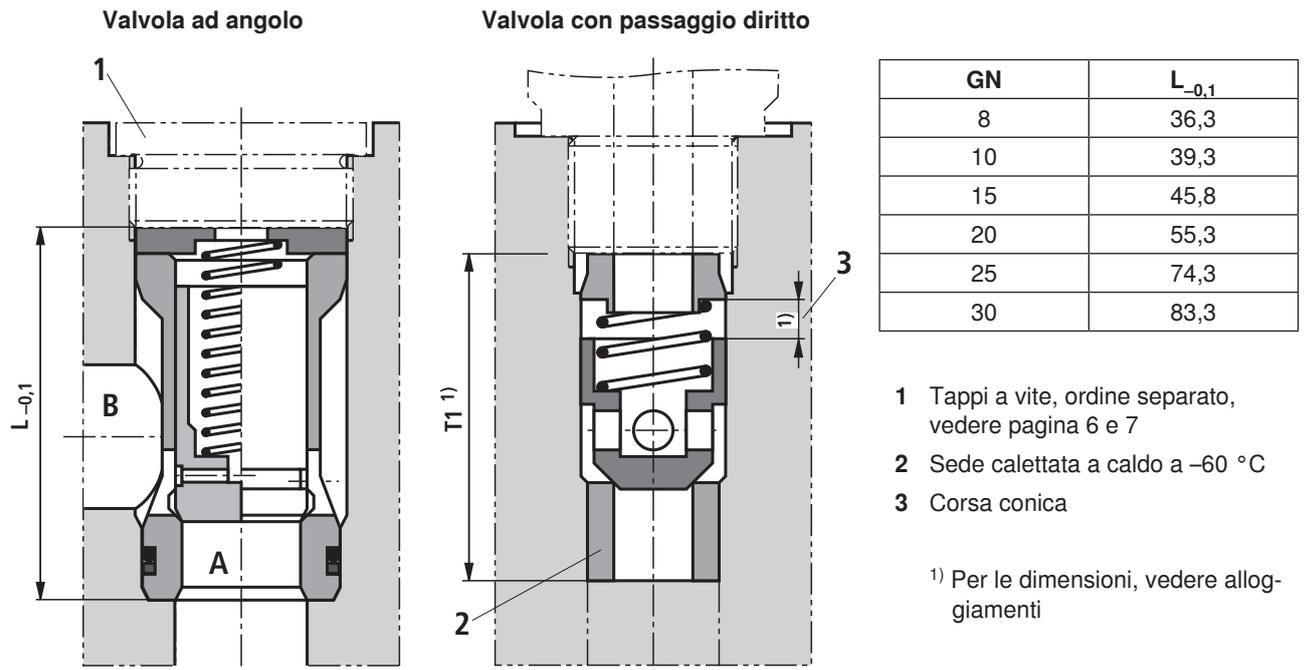


con molla



senza molla

Sezioni



Parametri (per impieghi con parametri diversi interpellateci)

parametri generali

Grandezze nominali	GN	6	8	10	15	20	25	30
Massa								
– valvola ad angolo	kg	–	0,03	0,05	0,08	0,14	0,32	0,47
– valvola con passaggio diretto	kg	0,05	0,05	0,05	0,1	0,2	0,25	0,3
Posizione di montaggio		libera						
Campo di temperatura ambiente	$^{\circ}\text{C}$	$-20 \dots +80$ (guarnizioni NBR) $-20 \dots +80$ (guarnizioni FKM)						

parametri idraulici

Pressione d'esercizio max.	bar	315
Pressione apertura	bar	vedere curve caratteristiche pagina 4 e 5
Portata max.	l/min	vedere curve caratteristiche pagina 4 e 5
Liquido idraulico		Olio minerale (HL, HLP) secondo DIN 51524 ¹⁾ ; liquidi idraulici a degradazione biologica rapida secondo VDMA 24568 (vedere anche 90221); HETG (olio di colza) ¹⁾ ; HEPG (poliglucolo) ²⁾ ; HEES (esteri sintetici) ²⁾ ; altri liquidi a richiesta
Campo di temperatura liquido idraulico	$^{\circ}\text{C}$	$-30 \dots +80$ (per guarnizioni NBR) $-20 \dots +80$ (per guarnizioni FKM)
Campo di viscosità	mm^2/s	2,8 ... 500
Limite di contaminazione max. ammesso nel liquido, classe di purezza corrispondente secondo ISO 4406 (c)		classe 20/18/15 ³⁾

¹⁾ Idoneo per guarnizioni NBR e FKM

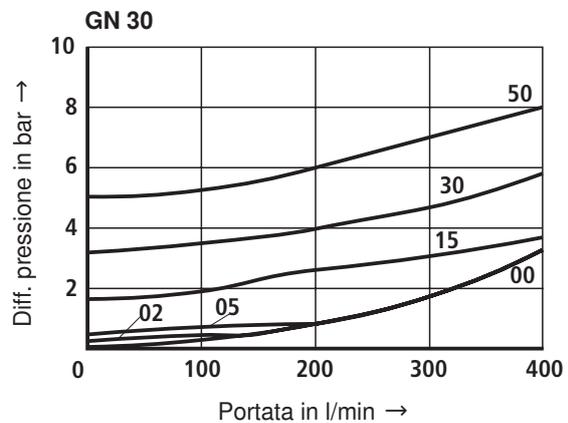
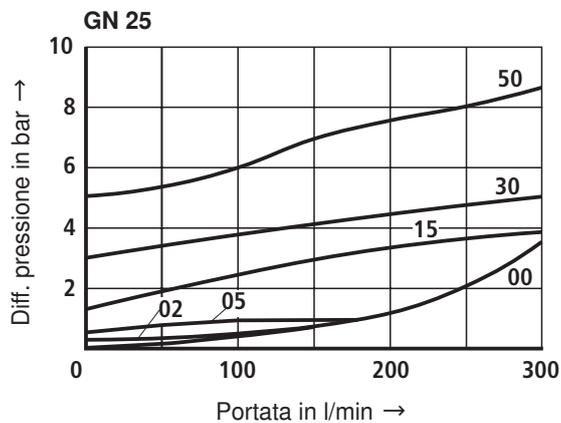
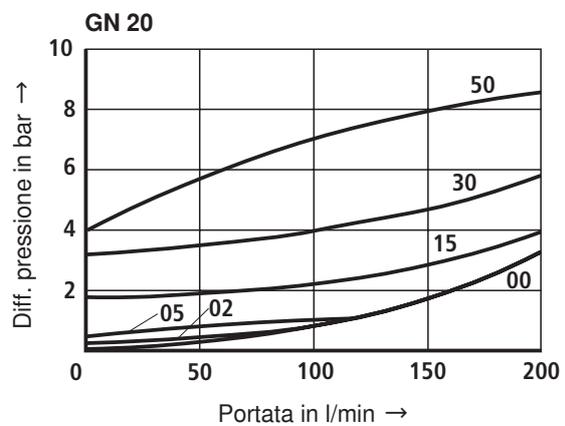
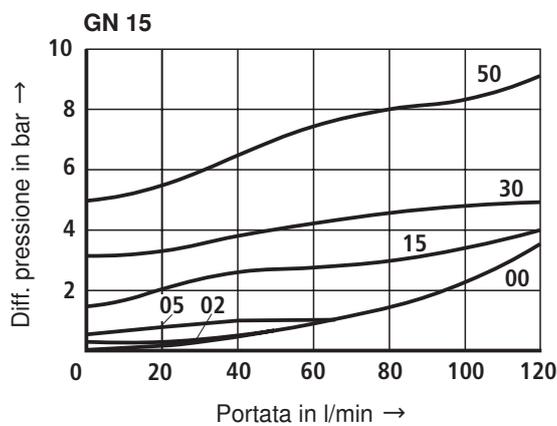
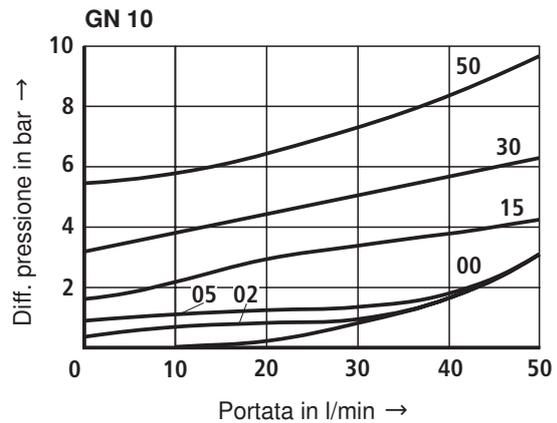
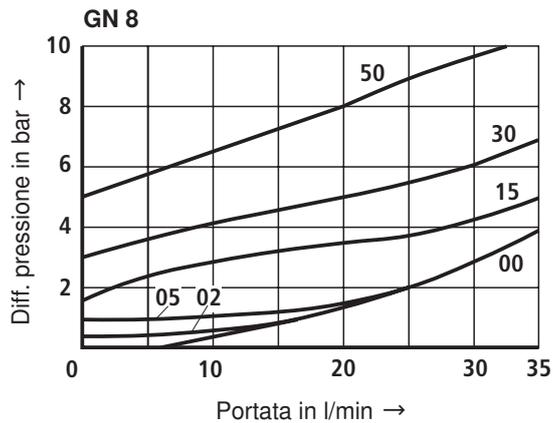
²⁾ Idoneo solo per guarnizioni FKM

³⁾ Nei sistemi idraulici devono essere rispettate le classi di purezza indicate per i componenti. Una filtrazione efficace evita guasti e al contempo prolunga la durata di vita dei componenti.

Per la scelta dei filtri vedere www.boschrexroth.com/filter.

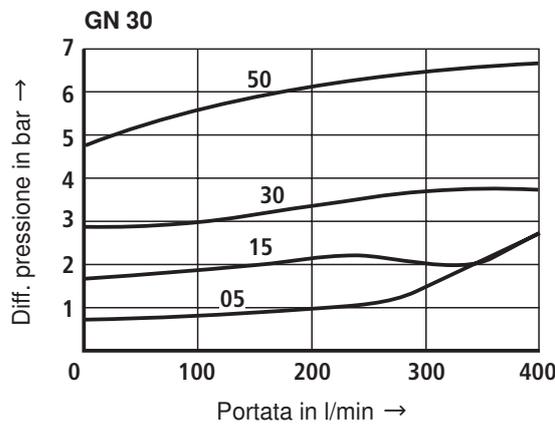
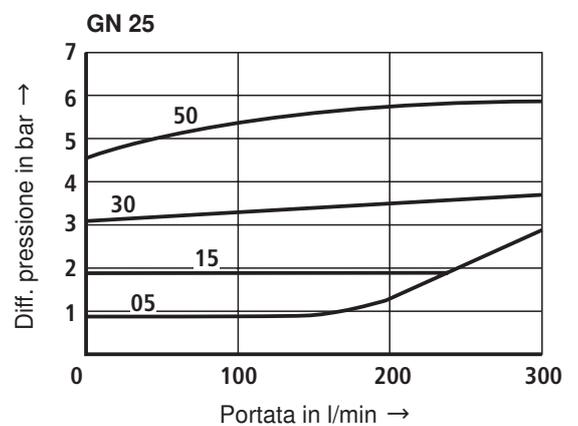
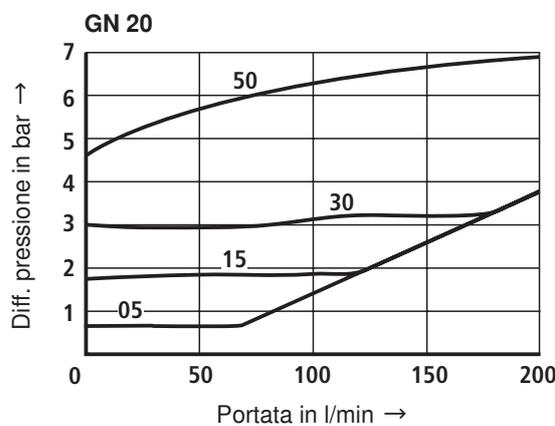
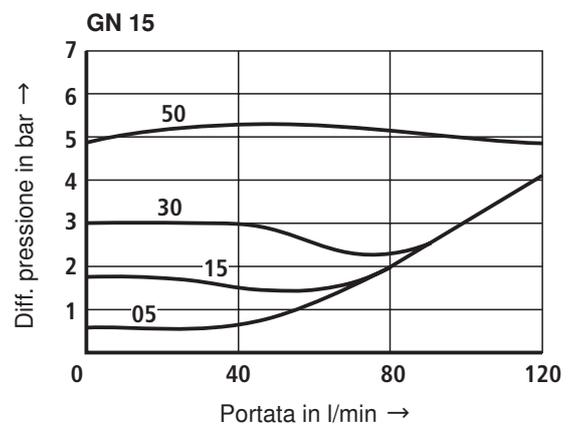
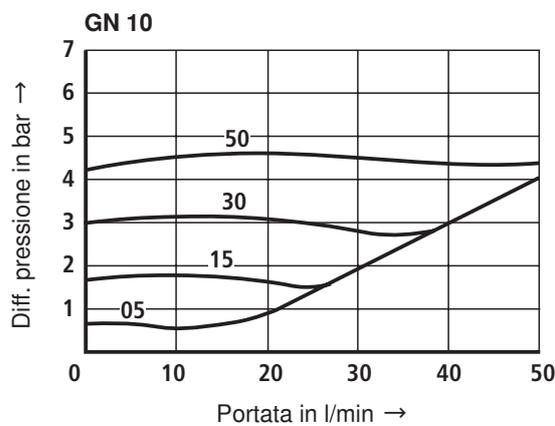
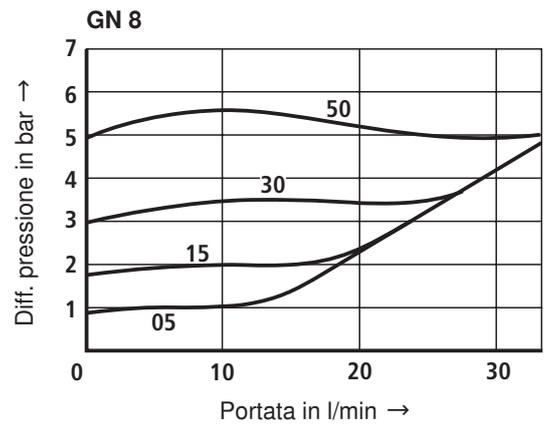
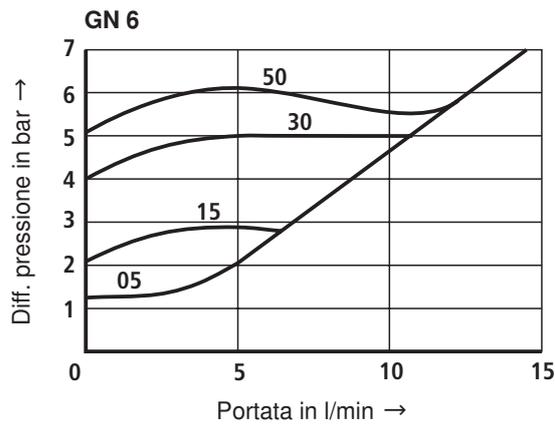
Curve caratteristiche (misurate con HLP46, $\vartheta_{\text{olio}} = 40 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$) – Valvola da angolo

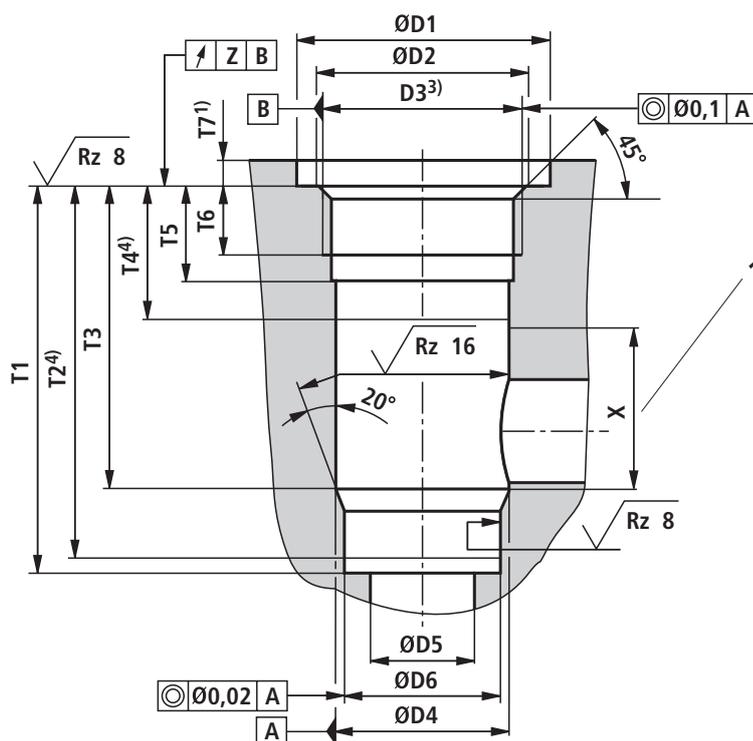
Differenza di pressione Δp in funzione della portata q_v con pressione di apertura



Curve caratteristiche (misurate con HLP46, $\vartheta_{\text{olio}} = 40 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$) – Valvola con passaggio diretto

Differenza di pressione Δp in funzione della portata q_v con pressione di apertura



Alloggiamento: Valvola ad angolo per tappo a vite secondo RN 143.21 (quote in mm)

1 Area per foro di scarico

GN	Tappi a vite ²⁾ Cod. materiale	P_N in bar	ØD1	ØD2	D3	ØD4H8	ØD5	ØD6H7
8	R900002423	315	23	17,1	G3/8 ³⁾	14	8	13
10	R900002422	315	28	21,4	G1/2 ³⁾	18	10	17
15	R900012091	315	33	26,8	G3/4 ³⁾	24	15	22
20	R900002424	315	41	33,8	G1 ³⁾	30	20	28
25	R900012411	250	51	42,5	G1 1/4 ³⁾	38	25	36
30	R900012412	250	56	48,5	G1 1/2 ³⁾	44	30	42

GN	T1 ^{+0,1}	T2	T3	T4	T5	T6	T7 ^{+0,5}	T8 ^{+0,2}	X	Z
8	48,5	47,5	38,5	20	15	12	6	–	18	0,05
10	53,5	52,5	43,5	24	18	14	6	–	19	0,05
15	62	60,5	50	26	20,5	16	6	–	24	0,05
20	71,5	70	56,5	26	20,5	16	7	–	30	0,05
25	90,5	88	72,5	28	22	16	7	–	43	0,1
30	99,5	96,5	79,5	31	22	16	7	–	48	0,1

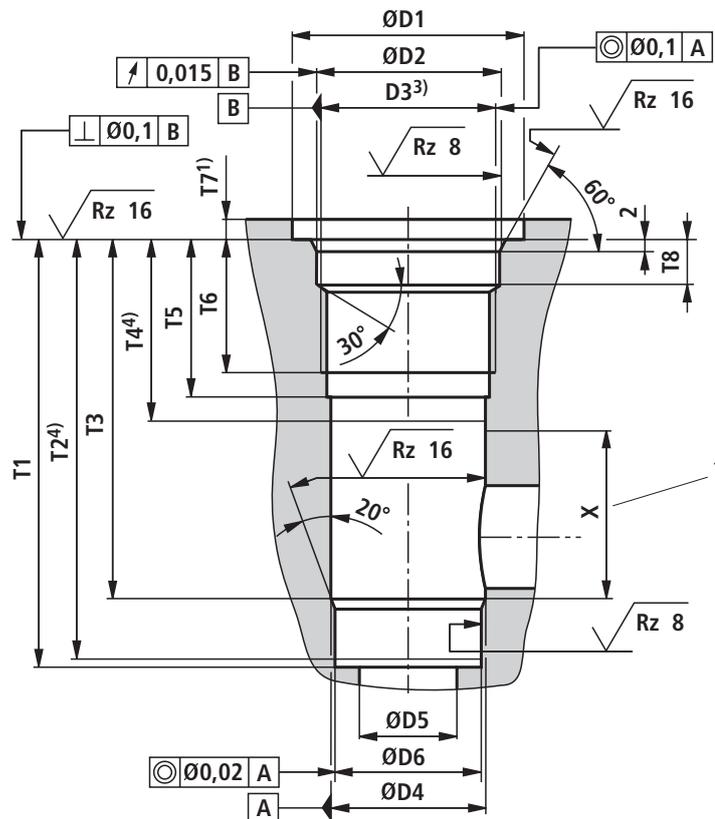
¹⁾ Dimensione per la limatura della testa della vite; in caso di posizionamento a profondità maggiore, allungare di conseguenza la dimensione T7.

²⁾ Ordine separato, con guarnizione NBR

³⁾ Filettatura tubo "G..." secondo ISO 228/1

⁴⁾ Profondità accoppiamento

Alloggiamento: Valvola ad angolo per tappo a vite secondo RN 143.28 (quote in mm)



1 Area per foro di scarico

GN	Tappi a vite ²⁾ Cod. materiale	P_N in bar	ØD1	ØD2H8	D3	ØD4H8	ØD5	ØD6 ^{H7}
25	R900323609	315	56 ^{+0,5}	44	M42 x 1,5 ³⁾	38	25	36
30	R900323610	315	62 ^{+0,5}	50	M48 x 1,5 ³⁾	44	30	42

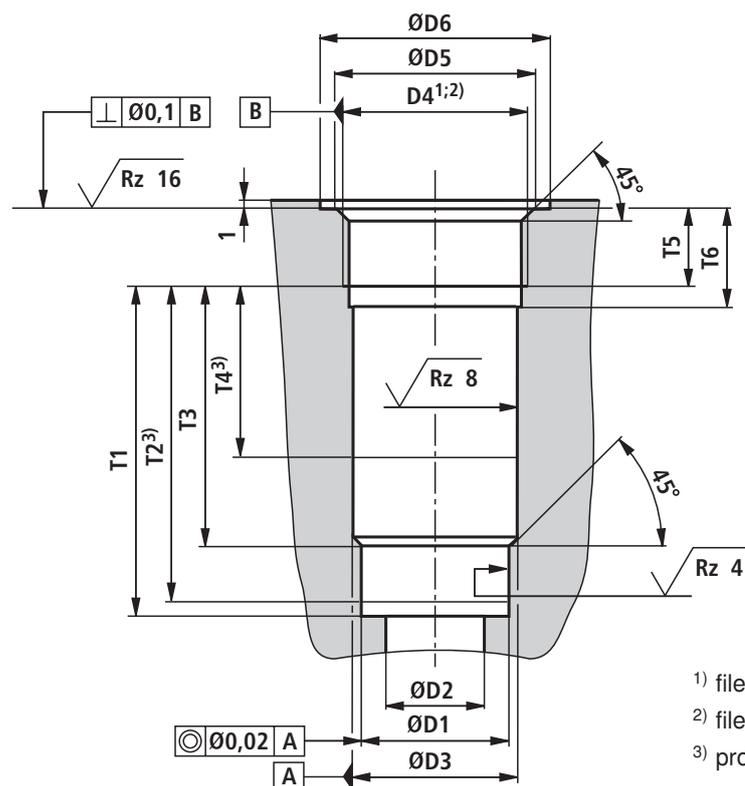
GN	T1 ^{+0,1}	T2	T3	T4	T5	T6	T7 ^{+0,5}	T8 ^{+0,2}	X	Z
25	106,5	104	88,5	45	39	33	5	12	43	-
30	115,5	112,5	95,5	48	39	33	5	12	48	-

¹⁾ Dimensione per la limatura della testa della vite; in caso di posizionamento a profondità maggiore, allungare di conseguenza la dimensione T7.

²⁾ Ordine separato, con guarnizione NBR

³⁾ Filettatura metrica fine ISO secondo DIN 13

⁴⁾ Profondità accoppiamento

Alloggiamento: Valvola con passaggio diretto (quote in mm)

- 1) filettatura tubo "G..." secondo ISO 228/1
 2) filettatura metrica fine ISO secondo DIN 13
 3) profondità accoppiamento

GN	ØD1H7	ØD2	ØD3H8	D4 ¹⁾	ØD5±0,1 ¹⁾	D4 ²⁾	ØD5±0,1 ²⁾	ØD6
6	10	6	11	G1/4	13,6	M14 x 1,5	14,4	25
8	13	8	14	G3/8	17,1	M18 x 1,5	18,4	28
10	17	10	18	G1/2	21,4	M22 x 1,5	22,4	34
15	22	15	24	G3/4	26,8	M27 x 2	27,4	42
20	28	20	30	G1	33,8	M33 x 2	33,5	47
25	36	25	38	G1 1/4	42,5	M42 x 2	42,5	58
30	42	30	44	G1 1/2	48,5	M48 x 2	48,5	65

GN	T1 _{-0,1}	T2	T3	T4	T5	T6	Z	Corsa conica
6	29,8	27,8	21,8	19	12	16	0,05	4
8	32,8	30,8	22,8	18	12	16	0,05	4
10	38,8	36,8	28,8	21	14	19	0,05	4
15	48,4	46,4	36,4	27	16	21	0,05	5
20	59	57	44	29	18	24	0,05	5
25	73	71	55	39	20	26	0,1	7
30	83	81	63	42	22	28	0,1	7