

# LGMT 2

## SKF Mehrzweckfett für Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

LGMT 2 ist ein Schmierfett mit einem Mineralöl als Grundöl und einer Lithiumseife als Dickungsmittel mit einer ausgezeichneten Alterungsbeständigkeit innerhalb des zulässigen Temperaturbereichs. Dieses hochwertige Mehrzweckfett ist für einen weiten Anwendungsbereich in der Industrie und Kraftfahrzeugtechnik geeignet.

- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Hohe mechanische Stabilität
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit und Korrosionsschutzeigenschaften

### Typische Einsatzgebiete:

- Landwirtschaftliche Geräte
- Kraftfahrzeug-Radlager
- Förderanlagen
- Kleinere Elektromotoren
- Industrieventilatoren

### Betriebsbedingungen

Temperaturbereich	mittel	
Drehzahlbereich	mittel	
Belastbarkeit	leicht bis normal	
Senkrechte Welle	○	
Umlaufender Außenring	—	
Oszillierende Bewegungen	—	
Starke Schwingungen	+	
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	—	
Geräuscharmer Lauf	—	
Geringe Reibung	○	
Korrosionsschutzeigenschaften	+	
+ = Empfohlen      ○ = Geeignet      — = Nicht geeignet		

### Erhältliche Gebindegrößen LGMT 2

	35 g Tube	200 g Tube
420 ml Kartusche	1 kg Dose	5 kg Kanister
18 kg Eimer	50 kg Faß	180 kg Faß



Nachschmieren



## Technische Daten

<b>Kurzzeichen</b>	<b>LGMT 2</b>		
<b>DIN 51825 Bezeichnung</b>	K2K-30	<b>Verhalten gegenüber Wasser</b>	
<b>Konsistenz (NLGI-Klasse)</b>	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
<b>Dickungsmittel</b>	Lithium	<b>Ölabscheidung</b>	
<b>Farbe</b>	Rotbraun	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 6
<b>Grundöl</b>	Mineralöl	<b>Schmierfähigkeit</b>	
<b>Temperaturbereich, °C</b>	-30 bis +120	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
<b>Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C</b>	min. 180	<b>Kupferkorrosion</b>	
<b>Kinematische Viskosität des Grundöls:</b>		DIN 51 811, 110 °C	max. 2 (130 °C)
bei 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	110	<b>Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer</b>	
bei 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	11	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min <sup>-1</sup> , Stunden	-
<b>Walk-Penetration (DIN ISO 2137):</b>		<b>Druckaufnahmevermögen</b>	
Nach 60 Doppeltakten, 10 <sup>-1</sup> mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5)	
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 <sup>-1</sup> mm	max. +50 (max. 325)	bei 1 400 N, mm	-
<b>Mechanische Stabilität:</b>		VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	-
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	max +50	<b>Reibverschleißverhalten</b>	
SKF V2F-Test	'M'	ASTM D4170-82 (mg)	-
<b>Korrosionsschutz:</b>		<b>Kurzzeichen</b>	LGMT 2/(Gebindegröße)
SKF Emcor		* <i>Üblicher Wert</i>	
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	0 - 1*		

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2009

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

MP/PDS LGMT2 DE • Oktober 2009

[www.mapro.skf.com](http://www.mapro.skf.com) • [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

