

Jednostki monitorujące

EH 22810.

Jednostka monitorująca służy do weryfikacji położenia przedmiotu poddawanego obróbce. Urządzenie można łatwo zamontować i zdjąć z uchwytu w połączeniu z innymi elementami. Kompaktowy czujnik sprawdza, czy przedmiot obrabiany styka się w określonych miejscach.

System można rozszerzyć w celu monitorowania wielu pozycji. Informacja jest wyprowadzana za pomocą sygnału elektrycznego. Sygnał może być przesyłany zarówno przez połączenie przewodowe, jak i sygnał radiowy. Połączenie bezprzewodowe wymaga dodatkowej jednostki nadawczo-odbiorczej, w tym anteny.



ZALETY PRODUKTU

- Poprawiona niezawodność procesu
- Automatyczne monitorowanie detalu
- Ulepszone wykrywanie błędów
- Możliwość podłączenia do sterownika maszyny
- Opcjonalne monitorowanie bezprzewodowe



Jednostka monitorująca z czujnikiem



Nadajnik bezprzewodowy



Odbiornik bezprzewodowy (antena + odbiornik)



Dalsze informacje oraz dane osób do kontaktu są dostępne na stronie:
www.halder.com/pl/Moduly_Kontrolne