

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung		
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 17 802 289 - Vc (m/min)	25-60	15-45	12-24		15-26	8-15	40-65	35-59			42-60		10-19	6-12	
Kühlung	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Öl	Emulsion	Emulsion			Emulsion/Öl		Öl	Emulsion/Öl	

Fortsetzung >