



NYLON (PA)

(POLYAMID/PA6/POLYCAPROLACTAM)

KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

Druckparameter:

Drucktemperatur: 220-250°C (Empfohlen: 235°C)

Heizbett-Temperatur: 85-110°C

Druckgeschwindigkeit: 30-45 mm/s

Lüfter: aus

Beheizte Druck-Kammer empfohlen

Haftet auf: Glas (nur mit Klebestift), Maler-Krepp, PEI, Blue Tape, Kapton-Tape (evtl. +Klebestift)

Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75mm (Toleranz: 1,70 - 1,78mm) bzw. 3mm (Toleranz: 2,90 - 3,00mm)

Nettogewicht: 500g bzw. 1000g

Länge: ca. 181m (500g) bzw. 361m (1000g)

Nylonvariante: PA 6 (Polycaprolactam)

Dichte: 1,15 g/cm³ (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 3,35 g/10 min, 230°C/5 kg

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 63°C

Zugfestigkeit: 65 MPa

Zugdehnung: 231,3%

Biegefestigkeit: 85 MPa

Biegemodul: 1992 MPa

Schlagfestigkeit: 28,3 KJ/m²

Attribute:

- hart, belastbar und dabei flexibel, zerbricht nicht
- mittelschwer zu drucken
- gute Hitzeresistenz
- nicht zu schnell drucken
- nimmt stark Feuchtigkeit aus der Luft auf (2,5-3,5%), d.h. trocken und versiegelt lagern
- schrumpft und verformt sich beim Abkühlen
- keine Geruchsentwicklung beim Drucken
- kann nachträglich gefärbt werden (z.B. mit Polyester-Färbemittel)
- neigt zum Haarfäden-Ziehen

Verfügbare Farben:



transparent schwarz

weiss

rot

blau

gelb

grün