


**Transportgeräte**

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6445L Handpritschenwagen



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Stirnwände mit Plattform verschraubt, Längswände einhängbar und herausnehmbar, mit eingeschweißtem Drahtgitter 40 x 40 x 4 mm. Räder mit Luftbereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

## Technische Details:



<b>Gesamttragkraft (kg)</b>	1000
<b>Ladeflächenlänge (mm)</b>	1600
<b>Ladeflächenbreite (mm)</b>	900
<b>Ladeflächenhöhe (mm)</b>	490
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	1950
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	950
<b>Gesamthöhe (mm)</b>	1490
<b>Bereifung</b>	Luft
<b>Radgröße (mm)</b>	400 x 100
<b>Ausführung</b>	mit Drahtgitterwänden
<b>Gewicht (kg)</b>	128
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Garantie (Jahre)</b>	10
<b>Zolltarifnummer</b>	87168000
<b>GTIN</b>	4017976445014