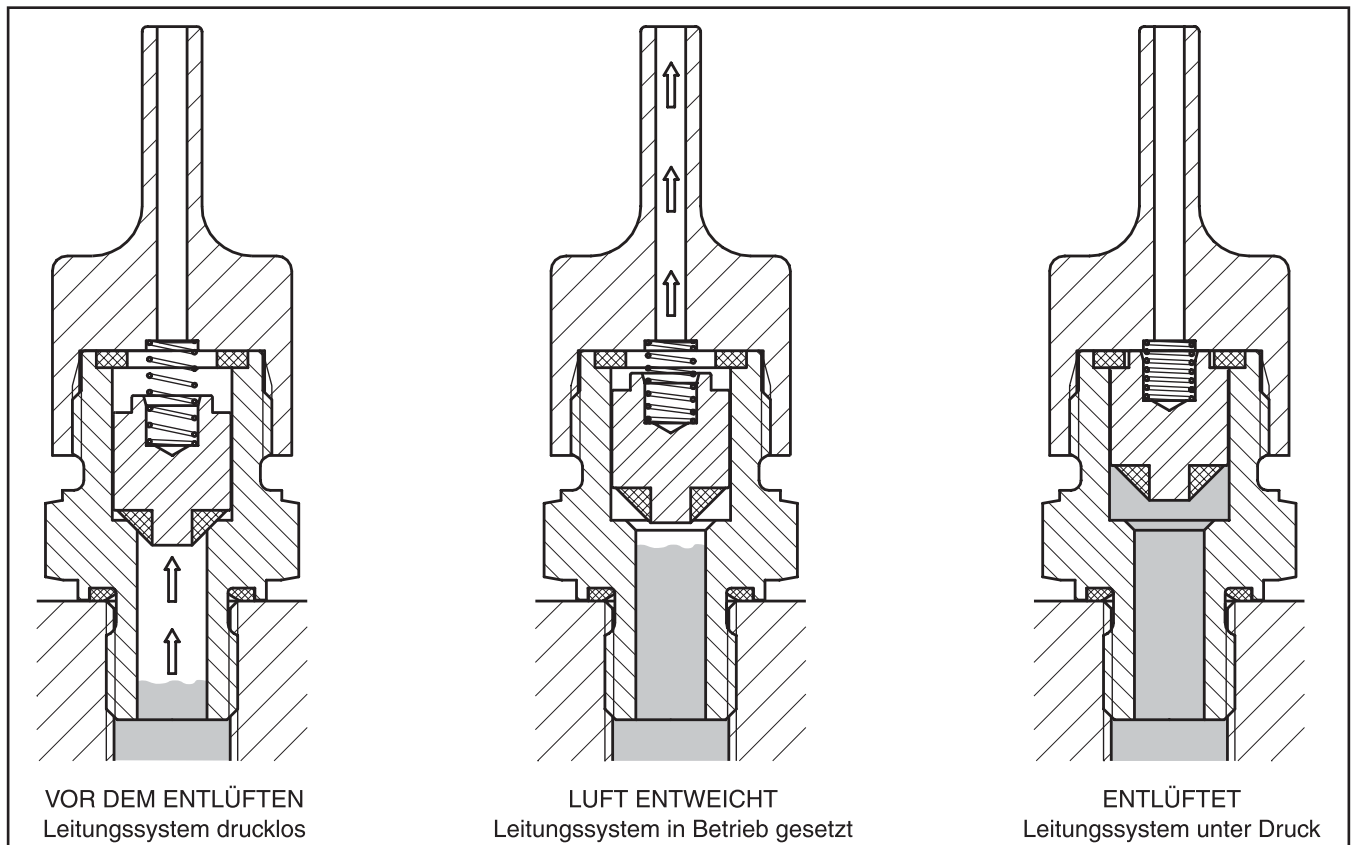


ELA Entlüftungsautomat

Hydrauliksysteme können mit dem ELA-Entlüftungssystem wirksam entlüftet werden.

Leichte Montage – wartungsfrei – praktisch unbegrenzte Lebensdauer – einfach – sicher – zuverlässig – wirtschaftlich. Die Anlage kann sofort angefahren werden. Keine Steuerungenungenauigkeiten infolge Lufteinschluss im Druckmedium. Nur für intermittierenden Betrieb geeignet. Kosteneinsparung, da Entlüftungs-Nebenzeiten entfallen.

Arbeitsbereich (System wird entlüftet zwischen): – Öffnungsdruck 0,05 bar
– Schließdruck $\geq 0,5$ bar



Die Funktionsgrundlage des ELA-Entlüftungsautomaten beruht auf der unterschiedlichen Verhaltensweise gasförmiger und flüssiger Medien unter Druck in Abhängigkeit von der Viskosität. Ein in der Bohrung des Gehäuses mit gewissem Spiel geführter Kolben bewirkt das Öffnen und Schließen jeweils dann, wenn die Anlage angefahren oder stillgesetzt wird. Beim Anfahren entweicht die angesammelte Luft ins Freie, bis die Flüssigkeitssäule des Druckmediums den Kolben erreicht und diesen infolge des auftretenden Staus nach oben schiebt, um den Luftaustrittsstutzen hochdrucksicher zu verschließen (u. U. geringer Ölaustritt möglich). Beim Ablassen des Drucks löst die Feder den Kolben, wodurch die vorher verschlossene Ablassbohrung frei wird und sich der Vorgang wiederholen kann. Die besondere Gestaltung des Schließkolbens verhindert ein Ansaugen von Luft bei evtl. auftretendem Unterdruck.

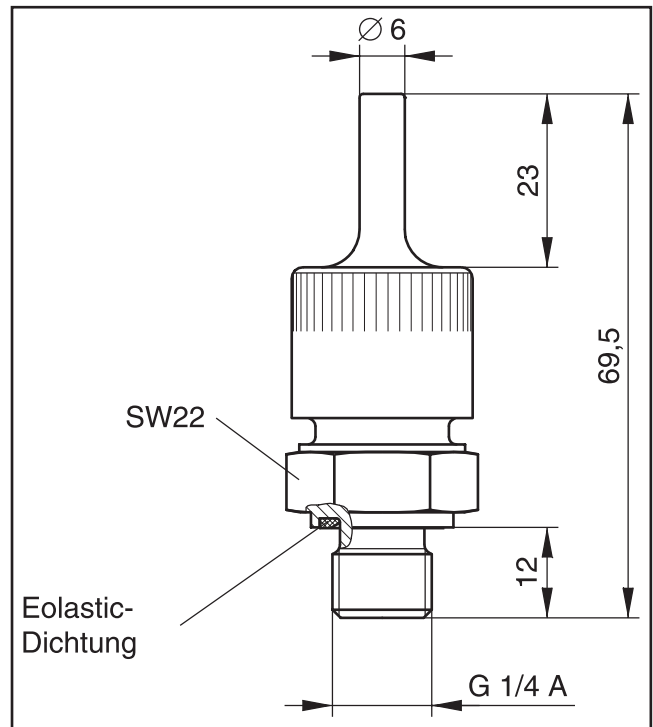
Der Entlüftungsautomat soll zweckmäßig am höchsten Punkt des Hydrauliksystems oder jeweils dort, wo sich Luftsäcke bilden können, senkrecht eingebaut werden.

ELA-Entlüftungsautomaten sind nur für Medien auf Mineralölbasis und in den Temperaturgrenzen von -20°C bis $+90^{\circ}\text{C}$ lieferbar.

ELA Entlüftungsautomat

Anschluss: Rohrgewinde zylindrisch mit Eolastic-Dichtung ED

PN (bar)	Dry Technology Stahl	Gewicht g/1 Stück
400	ELA1/4EDCF	109



Anschluss: EO-Dichtkegel

PN (bar)	Dry Technology Stahl	Gewicht g/1 Stück
315	ELAE10LCF	125

