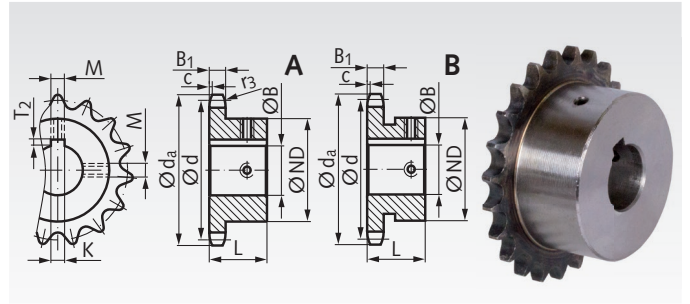


## Sprockets KRF, Teeth Hardened, ISO 06 B-1

Material: Steel C45.

Ready-to-install, for various shaft diameters.

Teeth milled and induction hardened (approx. HRC 50), custom bore H7 - surface parameter  $R_a$  1.6, keyway in accordance with DIN 6885/1 positioned beneath tip of tooth, 2 threads for set screws, one positioned for the keyway, one offset by 90°.



Ordering Details: e.g.: Product No. 101 810 10, Sprocket KRF, ISO 06 B-1, 10 Teeth, 10 mm Bore

### ISO 06 B-1, Pitch 3/8 x 7/32" $B_1 = 5.3$ mm, $c = 1.0$ mm, $r_3 = 10$ mm

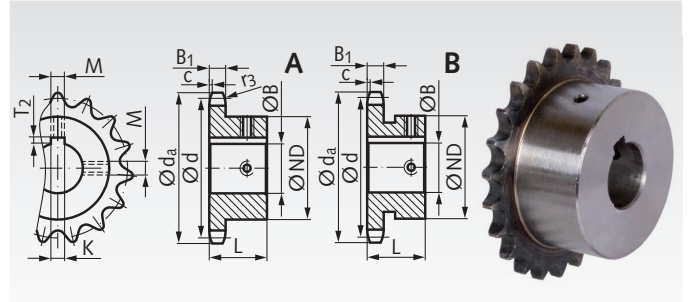
Product No.	Number of teeth	Bore <sup>H7</sup> mm	Type	$d_a$ mm	d mm	ND mm	L mm	KH <sup>9</sup> mm	$T_2$ mm	M mm	Weight kg
101 810 10	10	10	B	34,0	30,82	24	22	3	1,4	M3	0,050
101 810 11	10	11	B	34,0	30,82	24	22	4	1,8	M3	0,060
101 810 12	10	12	B	34,0	30,82	26	22	4	1,8	M3	0,066
101 810 14	10	14	B	34,0	30,82	29	22	5	2,3	M4	0,068
101 811 10	11	10	A	37,0	33,80	24	25	3	1,4	M3	0,084
101 811 12	11	12	B	37,0	33,80	26	25	4	1,8	M3	0,071
101 811 14	11	14	B	37,0	33,80	29	25	5	2,3	M4	0,144
101 811 15	11	15	B	37,0	33,80	30	25	5	2,3	M4	0,088
101 811 16	11	16	B	37,0	33,80	31	25	5	2,3	M4	0,084
101 812 10	12	10	A	40,0	36,80	25	25	3	1,4	M3	0,071
101 812 12	12	12	A	40,0	36,80	26	25	4	1,8	M3	0,102
101 812 14	12	14	B	40,0	36,80	29	25	5	2,3	M4	0,108
101 812 15	12	15	B	40,0	36,80	30	25	5	2,3	M4	0,110
101 812 16	12	16	B	40,0	36,80	31	25	5	2,3	M4	0,097
101 813 10	13	10	A	43,0	39,80	28	25	3	1,4	M3	0,130
101 813 12	13	12	A	43,0	39,80	28	25	4	1,8	M3	0,115
101 813 14	13	14	A	43,0	39,80	29	25	5	2,3	M4	0,116
101 813 15	13	15	A	43,0	39,80	30	25	5	2,3	M4	0,110
101 813 16	13	16	B	43,0	39,80	31	25	5	2,3	M4	0,117
101 813 18	13	18	B	43,0	39,80	35	25	6	2,8	M5	0,121
101 814 12	14	12	A	46,3	42,80	31	25	4	1,8	M3	0,140
101 814 14	14	14	A	46,3	42,80	31	25	5	2,3	M4	0,144
101 814 15	14	15	A	46,3	42,80	31	25	5	2,3	M4	0,140
101 814 16	14	16	A	46,3	42,80	31	25	5	2,3	M4	0,134
101 814 18	14	18	B	46,3	42,80	35	25	6	2,8	M5	0,136
101 814 19	14	19	B	46,3	42,80	35	25	6	2,8	M5	0,142
101 815 12	15	12	A	49,3	45,81	34	25	4	1,8	M3	0,173
101 815 14	15	14	A	49,3	45,81	34	25	5	2,3	M4	0,174
101 815 15	15	15	A	49,3	45,81	34	25	5	2,3	M4	0,170
101 815 16	15	16	A	49,3	45,81	34	25	5	2,3	M4	0,155
101 815 18	15	18	A	49,3	45,81	34	25	6	2,8	M5	0,145
101 815 19	15	19	A	49,3	45,81	35	25	6	2,8	M5	0,148
101 815 20	15	20	A	49,3	45,81	36	25	6	2,8	M5	0,142
101 815 22	15	22	B	49,3	45,81	38	25	6	2,8	M5	0,146
101 815 24	15	24	B	49,3	45,81	42	25	8	3,3	M6	0,168
101 815 25	15	25	B	49,3	45,81	42	25	8	3,3	M6	0,160
101 816 12	16	12	A	52,3	48,82	37	28	4	1,8	M3	0,230
101 816 14	16	14	A	52,3	48,82	37	28	5	2,3	M4	0,220
101 816 15	16	15	A	52,3	48,82	37	28	5	2,3	M4	0,228
101 816 16	16	16	A	52,3	48,82	37	28	5	2,3	M4	0,211
101 816 18	16	18	A	52,3	48,82	37	28	6	2,8	M5	0,212
101 816 19	16	19	A	52,3	48,82	37	28	6	2,8	M5	0,192
101 816 20	16	20	A	52,3	48,82	37	28	6	2,8	M5	0,188
101 816 22	16	22	A	52,3	48,82	37	28	6	2,8	M5	0,169

## Sprockets KRF, Teeth Hardened, ISO 06 B-1

Material: Steel C45.

Ready-to-install, for various shaft diameters.

Teeth milled and induction hardened (approx. HRC 50), custom bore H7 - surface parameter  $R_a$  1.6, keyway in accordance with DIN 6885/1 positioned beneath tip of tooth, 2 threads for set screws, one positioned for the keyway, one offset by 90°.



Ordering Details: e.g.: Product No. 101 816 24, Sprocket KRF, ISO 06 B-1, 16 Teeth, 24 mm Bore

### ISO 06 B-1, Pitch 3/8 x 7/32" $B_1 = 5.3$ mm, $c = 1.0$ mm, $r_3 = 10$ mm

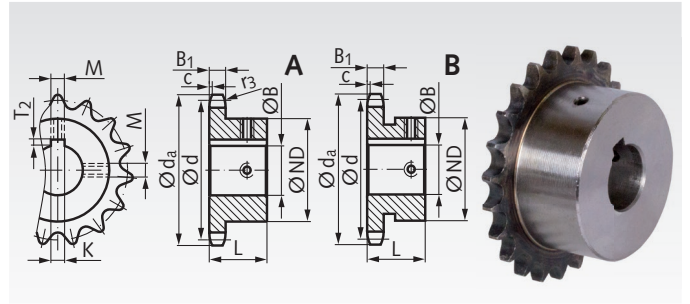
Product No.	Number of teeth	Bore <sup>H7</sup> mm	Type	$d_a$ mm	d mm	ND mm	L mm	KH <sup>9</sup> mm	$T_2$ mm	M mm	Weight kg
101 816 24	16	24	B	52,3	48,82	42	28	8	3,3	M6	0,193
101 816 25	16	25	B	52,3	48,82	42	28	8	3,3	M6	0,202
101 817 12	17	12	A	55,3	51,83	40	28	4	1,8	M3	0,280
101 817 14	17	14	A	55,3	51,83	40	28	5	2,3	M4	0,274
101 817 15	17	15	A	55,3	51,83	40	28	5	2,3	M4	0,258
101 817 16	17	16	A	55,3	51,83	40	28	5	2,3	M4	0,266
101 817 18	17	18	A	55,3	51,83	40	28	6	2,8	M5	0,240
101 817 19	17	19	A	55,3	51,83	40	28	6	2,8	M5	0,230
101 817 20	17	20	A	55,3	51,83	40	28	6	2,8	M5	0,238
101 817 22	17	22	A	55,3	51,83	40	28	6	2,8	M5	0,210
101 817 24	17	24	A	55,3	51,83	40	28	8	3,3	M6	0,262
101 817 25	17	25	A	55,3	51,83	42	28	8	3,3	M6	0,256
101 818 12	18	12	A	58,3	54,85	43	28	4	1,8	M3	0,315
101 818 14	18	14	A	58,3	54,85	43	28	5	2,3	M4	0,286
101 818 15	18	15	A	58,3	54,85	43	28	5	2,3	M4	0,304
101 818 16	18	16	A	58,3	54,85	43	28	5	2,3	M4	0,310
101 818 18	18	18	A	58,3	54,85	43	28	6	2,8	M5	0,283
101 818 19	18	19	A	58,3	54,85	43	28	6	2,8	M5	0,252
101 818 20	18	20	A	58,3	54,85	43	28	6	2,8	M5	0,282
101 818 22	18	22	A	58,3	54,85	43	28	6	2,8	M5	0,252
101 818 24	18	24	A	58,3	54,85	43	28	8	3,3	M6	0,252
101 818 25	18	25	A	58,3	54,85	43	28	8	3,3	M6	0,242
101 819 12	19	12	A	61,3	57,87	45	28	4	1,8	M3	0,304
101 819 14	19	14	A	61,3	57,87	45	28	5	2,3	M4	0,286
101 819 15	19	15	A	61,3	57,87	45	28	5	2,3	M4	0,350
101 819 16	19	16	A	61,3	57,87	45	28	5	2,3	M4	0,329
101 819 18	19	18	A	61,3	57,87	45	28	6	2,8	M5	0,317
101 819 19	19	19	A	61,3	57,87	45	28	6	2,8	M5	0,310
101 819 20	19	20	A	61,3	57,87	45	28	6	2,8	M5	0,318
101 819 22	19	22	A	61,3	57,87	45	28	6	2,8	M5	0,310
101 819 24	19	24	A	61,3	57,87	45	28	8	3,3	M6	0,268
101 819 25	19	25	A	61,3	57,87	45	28	8	3,3	M6	0,276
101 820 12	20	12	A	64,3	60,89	46	28	4	1,8	M3	0,373
101 820 14	20	14	A	64,3	60,89	46	28	5	2,3	M4	0,306
101 820 15	20	15	A	64,3	60,89	46	28	5	2,3	M4	0,357
101 820 16	20	16	A	64,3	60,89	46	28	5	2,3	M4	0,351
101 820 18	20	18	A	64,3	60,89	46	28	6	2,8	M5	0,340
101 820 19	20	19	A	64,3	60,89	46	28	6	2,8	M5	0,332
101 820 20	20	20	A	64,3	60,89	46	28	6	2,8	M5	0,340
101 820 22	20	22	A	64,3	60,89	46	28	6	2,8	M5	0,311
101 820 24	20	24	A	64,3	60,89	46	28	8	3,3	M6	0,308
101 820 25	20	25	A	64,3	60,89	46	28	8	3,3	M6	0,300
101 821 15	21	15	A	68,0	63,91	48	28	5	2,3	M4	0,408
101 821 16	21	16	A	68,0	63,91	48	28	5	2,3	M4	0,389

## Sprockets KRF, Teeth Hardened, ISO 06 B-1

Material: Steel C45.

Ready-to-install, for various shaft diameters.

Teeth milled and induction hardened (approx. HRC 50), custom bore H7 - surface parameter  $R_a$  1.6, keyway in accordance with DIN 6885/1 positioned beneath tip of tooth, 2 threads for set screws, one positioned for the keyway, one offset by  $90^\circ$ .



Ordering Details: e.g.: Product No. 101 821 18, Sprocket KRF, ISO 06 B-1, 21 Teeth, 18 mm Bore

### ISO 06 B-1, Pitch 3/8 x 7/32" $B_1 = 5.3$ mm, $c = 1.0$ mm, $r_3 = 10$ mm

Product No.	Number of teeth	Bore <sup>H7</sup> mm	Type	$d_a$ mm	d mm	ND mm	L mm	KH <sup>9</sup> mm	T <sub>2</sub> mm	M mm	Weight kg
101 821 18	21	18	A	68,0	63,91	48	28	6	2,8	M5	0,379
101 821 19	21	19	A	68,0	63,91	48	28	6	2,8	M5	0,373
101 821 20	21	20	A	68,0	63,91	48	28	6	2,8	M5	0,380
101 821 22	21	22	A	68,0	63,91	48	28	6	2,8	M5	0,363
101 821 24	21	24	A	68,0	63,91	48	28	8	3,3	M6	0,348
101 821 25	21	25	A	68,0	63,91	48	28	8	3,3	M6	0,340
101 822 15	22	15	A	71,0	66,93	50	28	5	2,3	M4	0,437
101 822 16	22	16	A	71,0	66,93	50	28	5	2,3	M4	0,428
101 822 18	22	18	A	71,0	66,93	50	28	6	2,8	M5	0,419
101 822 19	22	19	A	71,0	66,93	50	28	6	2,8	M5	0,412
101 822 20	22	20	A	71,0	66,93	50	28	6	2,8	M5	0,424
101 822 22	22	22	A	71,0	66,93	50	28	6	2,8	M5	0,470
101 822 24	22	24	A	71,0	66,93	50	28	8	3,3	M6	0,384
101 822 25	22	25	A	71,0	66,93	50	28	8	3,3	M6	0,382
101 823 15	23	15	A	73,5	69,95	52	28	5	2,3	M4	0,473
101 823 16	23	16	A	73,5	69,95	52	28	5	2,3	M4	0,471
101 823 18	23	18	A	73,5	69,95	52	28	6	2,8	M5	0,458
101 823 19	23	19	A	73,5	69,95	52	28	6	2,8	M5	0,448
101 823 20	23	20	A	73,5	69,95	52	28	6	2,8	M5	0,464
101 823 22	23	22	A	73,5	69,95	52	28	6	2,8	M5	0,430
101 823 24	23	24	A	73,5	69,95	52	28	8	3,3	M6	0,420
101 823 25	23	25	A	73,5	69,95	52	28	8	3,3	M6	0,420
101 824 16	24	16	A	77,0	72,97	54	28	5	2,3	M4	0,510
101 824 18	24	18	A	77,0	72,97	54	28	6	2,8	M5	0,501
101 824 19	24	19	A	77,0	72,97	54	28	6	2,8	M5	0,496
101 824 20	24	20	A	77,0	72,97	54	28	6	2,8	M5	0,508
101 824 22	24	22	A	77,0	72,97	54	28	6	2,8	M5	0,476
101 824 24	24	24	A	77,0	72,97	54	28	8	3,3	M6	0,452
101 824 25	24	25	A	77,0	72,97	54	28	8	3,3	M6	0,466
101 824 30	24	30	A	77,0	72,97	54	28	8	3,3	M6	0,422
101 825 16	25	16	A	80,0	76,00	57	28	5	2,3	M4	0,575
101 825 18	25	18	A	80,0	76,00	57	28	6	2,8	M5	0,555
101 825 19	25	19	A	80,0	76,00	57	28	6	2,8	M5	0,551
101 825 20	25	20	A	80,0	76,00	57	28	6	2,8	M5	0,568
101 825 22	25	22	A	80,0	76,00	57	28	6	2,8	M5	0,550
101 825 24	25	24	A	80,0	76,00	57	28	8	3,3	M6	0,513
101 825 25	25	25	A	80,0	76,00	57	28	8	3,3	M6	0,524
101 825 30	25	30	A	80,0	76,00	57	28	8	3,3	M6	0,478
101 830 20	30	20	A	94,7	91,12	60	30	6	2,8	M5	0,746
101 830 22	30	22	A	94,7	91,12	60	30	6	2,8	M5	0,695
101 830 24	30	24	A	94,7	91,12	60	30	8	3,3	M6	0,674
101 830 25	30	25	A	94,7	91,12	60	30	8	3,3	M6	0,704
101 830 28	30	28	A	94,7	91,12	60	30	8	3,3	M6	0,638
101 830 30	30	30	A	94,7	91,12	60	30	8	3,3	M6	0,656