

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle	Guss		NE-Metalle			Superleg.	Stahl gehärtet				
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 860 610 - Vc (m/min)	10-28	10-14		10-14			28-36	22-30	90	55-70	22-45	10	6		
40 00 862 950 - Vc (m/min)	10-28	10-14		10-14			28-36	22-30	90	55-70	18-45	10	6		
Kühlung		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Öl			Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Öl	Emulsion/Öl		