

Schafffräser Z4/Z5 VHM beschichtet extra lang  
Besäumen Ap= 3xD- Ae = 0,10xD

95

Werkstoff	D/Z	3	Z4	4	Z4	5	Z4	6	Z4	8	Z5	10	Z5	12	Z5	14	Z5	16	Z5	20	Z5	
P Stahl N/mm² <500	VC/fz	120	0,015	120	0,02	120	0,025	120	0,03	120	0,01	120	0,05	120	0,06	120	0,07	120	0,08	120	0,1	
	N/Vf	12735	574	9552	765	7641	956	6368	1147	4776	383	3821	1911	3184	2293	2729	2675	2388	3057	1911	3822	
	<800	VC/fz	110	0,012	110	0,016	110	0,02	110	0,024	110	0,032	110	0,04	110	0,048	110	0,056	110	0,064	110	0,08
	N/Vf	11674	421	8756	561	7005	701	5837	841	4378	1121	3503	1402	2919	1682	2502	1962	2189	2242	1752	2804	
	<1200 (<HRC38)	VC/fz	70	0,009	70	0,012	70	0,015	70	0,018	70	0,024	70	0,03	70	0,036	70	0,042	70	0,048	70	0,06
	N/Vf	7429	201	5572	268	4458	335	3715	402	2786	535	2229	669	1858	803	1592	937	1393	1070	1115	1338	
	<1600 (<HRC48)	VC/fz	60	0,009	60	0,012	60	0,015	60	0,018	60	0,024	60	0,03	60	0,036	60	0,042	60	0,048	60	0,06
	N/Vf	6368	172	4776	230	3821	287	3184	344	2388	459	1911	574	1592	688	1365	803	1194	917	956	1148	
	M Rostfreie Stähle <800	VC/fz	70	0,009	70	0,012	70	0,015	70	0,018	70	0,024	70	0,03	70	0,036	70	0,042	70	0,048	70	0,06
		N/Vf	7429	201	5572	268	4458	335	3715	402	2786	535	2229	669	1858	803	1592	937	1393	1070	1115	1338
<1200		VC/fz	50	0,009	50	0,012	50	0,015	50	0,018	50	0,024	50	0,03	50	0,036	50	0,042	50	0,048	50	0,06
N/Vf	5307	144	3980	192	3184	239	2654	287	1990	383	1592	478	1327	574	1138	670	995	765	796	956		
K Guss GG	VC/fz	120	0,015	120	0,02	120	0,025	120	0,03	120	0,04	120	0,05	120	0,06	120	0,07	120	0,08	120	0,1	
	N/Vf	12735	574	9552	765	7641	956	6368	1147	4776	1529	3821	1911	3184	2293	2729	2675	2388	3057	1911	3822	
	GGG	VC/fz	100	0,012	100	0,016	100	0,02	100	0,024	100	0,032	100	0,04	100	0,048	100	0,056	100	0,064	100	0,08
N/Vf	10613	383	7960	510	6368	637	5307	765	3980	1019	3184	1274	2654	1529	2275	1784	1990	2038	1592	2548		
N NE-Metalle Al Knetleg.	VC/fz	360	0,024	360	0,032	360	0,04	360	0,048	360	0,064	360	0,08	360	0,096	360	0,11	360	0,13	360	0,16	
	N/Vf	38205	2751	28654	3668	22923	4585	19103	5502	14327	7336	11462	9170	9552	11004	8187	12608	7164	14902	5731	18340	
	Al Si <10%	VC/fz	230	0,021	230	0,028	230	0,035	230	0,042	230	0,056	230	0,07	230	0,084	230	0,098	230	0,12	230	0,14
	N/Vf	24409	1538	18307	2051	14646	2564	12205	3076	9154	4101	7323	5127	6103	6152	5231	7177	4577	8788	3662	10254	
	Ca, MS	VC/fz	110	0,015	110	0,02	110	0,025	110	0,03	110	0,04	110	0,05	110	0,06	110	0,07	110	0,08	110	0,1
N/Vf	11674	526	8756	701	7005	876	5837	1051	4378	351	3503	1752	2919	2102	2502	2452	2189	2802	1752	3504		
S Superleg. Ti/Ni/Co <300	VC/fz	70	0,009	70	0,012	70	0,015	70	0,018	70	0,024	70	0,03	70	0,036	70	0,042	70	0,048	70	0,06	
	N/Vf	7429	201	5572	268	4458	335	3715	402	2786	535	2229	669	1858	803	1592	937	1393	1070	1115	1338	
	900-1500	VC/fz	30	0,009	30	0,012	30	0,015	30	0,018	30	0,024	30	0,03	30	0,036	30	0,042	30	0,048	30	0,06
N/Vf	3184	86	2388	115	1911	144	1592	172	1194	230	956	287	796	344	683	402	597	459	478	574		

Fortsetzung >