

## Termékinformációk

# 77 02 120 H

## Elektronikus oldalcsípő behelyezett keményfém vágóélel

DIN ISO 9654



- A kemény és szívós anyagok, pl. zongora-, nikkel-, wolfram- és diódahuzal által a csípőfogókkal szemben támasztott rendkívüli követelményekhez, mely anyagok mind gyakrabban kerülnek felhasználásra az elektronikai és a repülőgép-/űrhajózás-iparban.
- Mindig a helyes vágószerszám, a legkeményebb anyagoknál is
- Precíziós keményfém vágóélek a kovácsolt nyersdarabba beforrasztva
- Stabil, áttűzött és játégmentes csukló
- A keményfém vágóélek élkeménysége 80 - 83 HRC
- A keményfém vágóélű fogók lényegesen hosszabb élettartamúak, mint a hasonló hagyományos vágóélű fogók
- Tartósan megbízható vágási eredmények a túlterhelés okozta vágóél-deformálódások elkerülése révén
- Nagy költségmegtakarítás a fogók hosszabb élettartamának köszönhetően



### Általános

Cikkszám	77 02 120 H
EAN	4003773075783
Fej	tükrösített
Fogantyúk	többkomponensű burkolattal
Súly	85 g
Méret	120 x 50 x 19 mm
Szabvány	DIN ISO 9654

### Műszaki jellemzők

Középkemény huzal vágási méret (átmérő)	Ø 1,4 mm
Kemény huzal vágási méret (átmérő)	Ø 1,0 mm
Zongorahúr vágási méret (átmérő)	Ø 0,6 mm
Lágy huzal vágási méret (átmérő)	Ø 2 mm
Pofa hossza (B)	14 mm
Pofa vastagsága (illesztés) (D)	7,5 mm
Fejszélesség (A)	11 mm

A műszaki változtatások és tévedések jogát fenntartjuk

