

Productinformatie

77 32 120 H ESD

Elektronische zijnsnijder met ingewerkt lem met van hard metaal ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Spitse kop met uitsparing
- Met klein facet
- Voor extreme eisen aan tangen die door harde of taaie materialen knippen, bijvoorbeeld piano-, nikkel-, wolfram- en diodedraden, zoals ze meer en meer in de elektronica- en lucht-/ruimtevaartindustrie gebruikt worden
- Altijd het juiste snijgereedschap, ook bij het hardste materiaal
- Precisie-snij-kanten uit hard metaal, gesoldeerd in gesmede onbewerkte stukken
- Stabiel, doorgestoken en spelingsvrij scharnier
- Hardheid van de HM-snijvlakken 80 - 83 HRC
- Tangen met snijkanten van hard metaal hebben een aanzienlijk langere levensduur dan die met conventionele lem meten
- Permanent betrouwbare knipresultaten door het vermijden van vervormingen tijdens het knippen
- Hoge kostenbesparing door langere levensduur van de tangen
- Uitvoering elektrisch afleidend - dissipatief



Algemeen

Artikel-nr.	77 32 120 H ESD
EAN	4003773075820
Kop	spiegelgepolijst
Benen	met meer-componentengrepen
gewicht	80 g
Afmetingen	120 x 50 x 19 mm
Norm	DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5
REACH conformiteit	bevat geen SVHC
RoHS conformiteit	niet van toepassing

Technische specificaties

Snijcapaciteiten half harde draad (diameter)	Ø 1,0 mm
Snijcapaciteiten harde draad (diameter)	Ø 0,6 mm
Snijcapaciteiten pianodraad (diameter)	Ø 0,2 mm
Snijcapaciteiten zachte draad (diameter)	Ø 1,6 mm
Beklenge (B)	14 mm
Bekdikte (scharnier) (D)	7 mm
Kopbreedte (A)	11 mm
ESD	ja

Onder voorbehoud van technische wijzigingen en vergissingen

