

# ELASTOSIL® M 4512

RTV-2 SILICONKAUTSCHUK / FORMENBAU

## Produktbeschreibung

Gießbarer, bei Raumtemperatur vulkanisierender, kondensationsvernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk.

## Besondere Merkmale

- sehr gute Fließfähigkeit und Selbstentlüftung
- niedrige Härte Shore A (ca. 20)
- hohe Ein- und Weiterreißfestigkeit
- sehr hohe Dehnbarkeit und Elastizität
- hervorragende Beständigkeit gegen Polyester- und Polyurethan-Harze für sehr hohe Abformzahlen

## Anwendung

Hochleistungs-Abformmasse für die Reproduktion von Modellen mit sehr starken Hinterschneidungen; besonders geeignet für die Verarbeitung von Polyester- oder Polyurethanharzen.

## Verarbeitung

Für die Herstellung von Formen zur Verarbeitung von Epoxid- und Polyurethan-Harzen erfolgt die Verarbeitung von ELASTOSIL® M 4512 durch Zusatz von 5 Gew.-% Härter T 21.

Für die Reproduktionsmaterialien Polyesterharze, Gips, Beton, Kunststein, Wachs und niedrigschmelzende Metalllegierungen sollte dagegen der Härter T 51 eingesetzt werden, ebenfalls in einer Zusatzmenge von 5 Gew.-%.

Die Topfzeiten und Vulkanisationszeiten beider Härter können durch Abmischung mit Härter T 47 verkürzt und somit den jeweiligen Anwendungserfordernissen exakt angepasst werden.

Die angeführten Verarbeitungszeiten geben die Zeitspanne bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte bis zum Erreichen einer Viskosität von 100 000 mPa s an, bei der die Masse gerade noch gießbar ist.

Zur schnelleren Vulkanisation kann der jeweilige Härter mit Härter T 47 abgemischt werden. So verringert sich z.B. bei einem Verhältnis von 95 : 5

(T51 : T47) die Topfzeit auf ca. 30 min, die Form ist dann bereits nach ca. 4 h vulkanisiert.

Weitere Anleitungen zur Abmischung der Härter mit Härter T47 entnehmen Sie bitte dem Datenblatt "WACKER®-Härter der Reihe T".

Bitte beachten Sie auch die allgemeinen Hinweise in unserem Merkblatt "ELASTOSIL® - RTV-2 SILICONKAUTSCHUKE VERARBEITEN."

Ausführliche Informationen über weitere Abformmassen der ELASTOSIL® M-Palette enthält unsere Druckschrift "ELASTOSIL® M. Genau".

## Verarbeitungs- / Vulkanisationszeiten

Härter [Gew.-%]	Verarbeitungs- zeit, [min]	Vulkanisations- zeit, (klebfrei) [h]
5 % T 21	60-90	8-10
5 % T 51	60-90	8-10

## Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

## Weitere Hinweise

Bestellungen richten Sie bitte in Deutschland, Österreich und der Schweiz an:

DRAWIN Vertriebs-GmbH  
Verkauf & Marketing Moldmaking  
Rudolf-Diesel-Str. 15  
D-85521 Riemerling / Ottobrunn  
Telefon +49-89-60869-0  
Telefax +49-89-60869-488

**Sicherheitstechnische Hinweise**

ELASTOSIL® M 4512 enthält als kondensationsvernetzende Siliconkautschukmasse nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind bzw. die allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreichen.

Die Härter T 21, T 51, und T 47 enthalten Organozinn-Verbindungen, sind entflammbar (Flammpunkte >50) und können Haut und Augen reizen. Entsprechende Schutzmaßnahmen sind erforderlich.

Ausführliche Hinweise enthalten die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Diese können bei unseren Vertriebsgesellschaften angefordert oder über die WACKER-Internet-Seite (<http://www.wacker.com>) ausgedruckt werden.

**Produktdaten**

Typische Allgemeine Eigenschaften	Prüfmethode	Wert
<b>Produktdaten (unvulkanisiert)</b>		
Farbe		weiß
Dichte bei 23 °C, bei 1013 hPa	-	ca. 1,20 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität, dynamisch bei 23 °C , aufgerührt	DIN EN ISO 3219	30000 mPa.s
<b>Produktdaten (katalysiert mit 5 Gew.-% T 51)</b>		
Viskosität bei 23 °C	ISO 3219	25000
<b>Produktdaten (vulkanisiert)</b>		
Dichte bei 23 °C, in Wasser	ISO 2781	1,19 g/cm <sup>3</sup>
Härte Shore A	ISO 868	20
Reißfestigkeit	ISO 37	3,50 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung	ISO 37	500 %
Weiterreißwiderstand	ASTM D 624 B	> 24 N/mm
Lineare Schrumpfung		< 0,4 %

Mit 5 Gew.-% Härter T 51, nach 4 Tagen bei 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte.  
Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.

Managementsystem  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001 und  
DIN EN ISO 14001

WACKER® ist eine  
eingetragene Marke der  
Wacker Chemie AG.  
ELASTOSIL® ist eine  
eingetragene Marke der  
Wacker Chemie AG.

Alle technischen, die  
Qualität und  
Produktsicherheit  
betreffenden Fragen richten  
Sie bitte an:

Wacker Chemie AG  
Hanns-Seidel-Platz 4  
81737 München, Germany  
[info.silicones@wacker.com](mailto:info.silicones@wacker.com)

[www.wacker.com](http://www.wacker.com)