

Produktmerkmale

Mit der Cyanolit® Sekundenklebstoff-Reihe bietet Panacol-Elosol eine optimale Produktpalette im Bereich der Cyanacrylate. Cyanolit® Klebstoffe sind lösemittelfreie Reaktionsklebstoffe, die auf der Basis von Estern der Cyanacrylsäure formuliert werden. Sie zeigen eine sehr gute Haftung zu vielen Werkstoffen und besonders zu Kunststoffen.

Cyanolit® 203 TX ist ein einkomponentiger, transparenter und feuchtigkeitsbeständiger Cyanacrylatklebstoff, mit einer sehr guter Haftung auf Metallen, Kunststoffen und Elastomeren. Aufgrund der hohen Viskosität ist Cyanolit® 203 TX für spaltfüllende Verklebungen oder raue Fügeflächen optimal geeignet. Die strukturviskosen Eigenschaften ermöglichen eine einfache, schnelle und automatisierte Verarbeitung.

Cyanolit® 203 TX ist nach USP Class VI freigegeben und ein optimaler Klebstoff für viele Anwendungen in der Medizintechnik.

Eignung auf verschiedenen Substraten

Keramik	✓	Kautschuk	✓	NBR	✓	PA	✓
Holz	✓	Keramik	✓	ABS	✓	PC	✓
PVC	✓	PBTP	o	Polyester	o		

✓ sehr gut o anwendungsbezogen * Oberflächenbehandlung erforderlich

Aushärtung

Die Aushärtung erfolgt ohne Wärmezufuhr, aufwendigen Druck oder zusätzliche Aktivatoren. Die klassischen einkomponentigen Cyanacrylate reagieren mit Luftfeuchte, welche als Feuchtigkeitsfilm auf den Werkstoffoberflächen absorbiert ist, in wenigen Sekunden.

Die Aushärtegeschwindigkeit ist von der Spaltbreite und der Höhe der Luftfeuchtigkeit abhängig. Eine geringe Spaltbreite und eine hohe Luftfeuchtigkeit beschleunigen den Abbindeprozess.

Schon nach kurzer Zeit erreicht Cyanolit® 203 TX hohe Festigkeiten. Das Material härtet 24 Stunden nach dem Verkleben weiter nach. Erst nach dieser Zeit wird die optimale Medienbeständigkeit erreicht.

Die nachfolgende Tabelle beschreibt die Abbindezeiten auf verschiedenen Substraten.

Werkstoff	Abbindezeit [sec]
PVC	5
PMMA	10
ABS	15
PC	20
NR	5
Stahl	15

Technische Daten

Basis	Ethyl-2-Cyanacrylat
Farbe	transparent
Spaltbreite max [mm]	0,3

Im nicht ausgehärteten Zustand

Viskosität [mPas] (Brookfield LVT, 25 °C, Sp 3/ 6rpm) <i>PE-Norm 001</i>	5 000 - 10 000
Viskosität [mPas] (Brookfield LVT, 25 °C, Sp 3/ 60rpm) <i>PE-Norm 001</i>	1 300 - 1 500
Dichte [g/cm ³] <i>PE-Norm 004</i>	1,1
Flammpunkt [°C] <i>PE-Norm 050</i>	>83

Im ausgehärteten Zustand

Temperaturbeständigkeit [°C] <i>PE-Norm 065</i>	-80 - 80
--	----------

Transport/Lagerung/Haltbarkeit

Verpackungseinheit	Transport	Lagerung	Haltbarkeit*
Weitere Gebinde	bei Raumtemperatur max. 25°C	0°C - 10°C	bei Lieferung min. 6 Monate max. 12 Monate

***Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde!**

Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbereitung

Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten.

Zur Reinigung empfehlen wir den Reiniger IP® von Panacol. Substrate mit niedriger Oberflächenenergie (z.B. Polyethylen, Polypropylen) müssen vorbehandelt werden, um eine ausreichende Haftung zu erzielen.

Klebstoffauftrag

Unsere Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Verpackung, von Hand direkt aus dem Gebinde oder halb- bzw. vollautomatisch dosiert werden.. Bitte wenden Sie sich im konkreten Fall an unsere Anwendungstechnik.

Cyanacrylat Klebstoffe reagieren mit Luftfeuchte (20% - 80%) oder dem Feuchtigkeitsfilm auf den Werkstoffen sehr schnell. Deshalb ist es ratsam beim Umgang mit größeren Mengen Handschuhe und Schutzbrille zu tragen. Cyanolit wird punktförmig – ein oder mehrere Tropfen, je nach Größe der Fläche – auf eines der Füge­teile aufgetragen. Das zweite Füge­teil wird mit leichtem Druck fixiert, wodurch der Klebstoff zu einem dünnen Film verteilt wird.

Saure Oberflächen verhindern oder verzögern die Abbindung, während basische Oberflächen (pH-Wert >7) die Abbindung beschleunigen.

Der Auftrag kann direkt aus der Spitze der Dosierflasche, aber auch mit Dosiergeräten erfolgen. Da die erreichbare Festigkeit von der Auftragsmenge abhängig ist muss auf eine gleichmäßige Dosierung geachtet werden.

Klebstoff und Füge­teile dürfen nicht kalt sein, sie müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur erwärmt werden.

Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

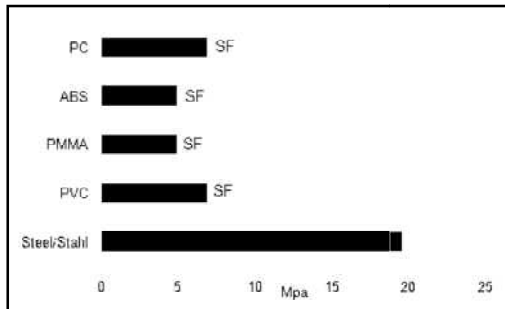
Hinweise

Das Produkt ist frei von Schwermetallen, PFOS und Phthalaten und ist konform in Bezug auf die EU-Directive 2011/65/EU "RoHS II".

Unsere Datenblätter wurden nach aktuellem Kenntnisstand zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzer und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Anhang

Zugscherfestigkeit [MPa]



SF= Substratbruch