

## Techniclean 90 XBC

Wässriger, mildalkalischer Prozessreiniger

### Beschreibung

Castrol Techniclean 90 XBC ist ein wässriger, mildalkalischer Industriereiniger, ausgestattet mit biologisch abbaubaren Tensiden und Korrosionsinhibitoren. Das Produkt wurde ohne anorganische Salze, formaldehydabspaltenden Bioziden und Monoethanolamin formuliert.

### Anwendung

Castrol Techniclean 90 XBC ist speziell zur Zwischen- und Endreinigung von Eisen- und Aluminiumwerkstoffen konzipiert und in einer Vielzahl moderner Spritz- und Druckflutwaschanlagen anwendbar. Der Prozessreiniger entfernt effektiv Rückstände nach der Bearbeitung von Fertigungsteilen mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen, leichten Schneid- und Umformölen sowie dünne Korrosionsschutzfilme, Schmieröle, Späne und allgemeinen Schmutz.

Castrol Techniclean 90 XBC ist mit allen Castrol Alusol XBB und Castrol Hysol XBB-Kühlschmierstoffemulsionen mischbar und verträglich. Das Produkt wurde dahingehend entwickelt, die gebrauchte Reinigerlösung in die Castrol Alusol XBB und Castrol Hysol XBB-Kühlschmierstoffemulsionen zurückzuführen, ohne dass dadurch die Eigenschaften oder die Schmierleistung der Emulsion nachteilig beeinträchtigt werden.

Castrol Techniclean 90 XBC wurde als Prozessreiniger entwickelt, das Produkt kann aber auch mit Wasser gemischt als Maschinenreiniger oder als Metallbearbeitungsflüssigkeit zum Schleifen eingesetzt werden.

### Hinweise zur Anwendung

Konzentrationsbereich (niedriger Spritzdruck, Flutwaschen):	1 - 5 %
Konzentrationsbereich (Hochdruckanwendungen):	1 - 2 %
Temperaturbereich:	Raumtemperatur - 70 °C
Spritzdruckbereich:	bis 1200 bar
Wasserhärtebereich:	0 - 20 °dH

Die optimalen Anwendungsbedingungen sind abhängig von der speziellen Verfahrensanforderung sowie den Eigenschaften und der Menge der zu entfernenden Verunreinigung.

### Vorteile

- Hinterlässt einen hauchdünnen temporären Korrosionsschutzfilm auf der Metalloberfläche – minimiert die Ausschussrate und erhöht somit die Produktivität
- Extrem schaumarm über einen weiten Temperaturbereich - reduziert das Kostenrisiko durch Kavitation mit Folgeschäden an Hochdruckpumpen
- Exzellentes Abscheide-/Demulgierverhalten von Fremdölen ermöglicht einfaches Abskimmen und eine lange Badstandzeit – kann Maschinenstillstandszeiten und Entsorgungskosten reduzieren
- Einsetzbar für Reinigungsprozesse bei niedriger Temperatur - kann die Nachhaltigkeit unterstützen, führt zur Reduktion der Energiekosten und einem verbesserten CO<sub>2</sub>-Footprint
- Vielseitig einsetzbar, kompartibel mit vielen Metallen und anwendbar in weichem und hartem Wasser – erlaubt mögliche Produktkonsolidierung
- Rückführung der gebrauchten Reinigerlösung in Castrol Alusol XBB und Castrol Hysol XBB-Emulsionen möglich - reduziert Betriebskosten, durch geringere Abfallmengen und geringeren Verbrauch an Frischwasser

## Technische Daten

Prüfmerkmal	Testmethode	Einheit	Techniclean 90 XBC
<b>Konzentrat</b>			
Aussehen	visuell	-	klare, farblose bis hellgelbe Flüssigkeit
Dichte bei 20 °C	DIN 51 757	g/ml	1,03
<b>Lösung</b>			
Aussehen (5 % in VE-Wasser)	visuell	-	transluzente bis trübe Flüssigkeit
pH (5 % in VE-Wasser)	DIN 51 369	-	9,9
Korrosionsschutz (3 % in VE-Wasser)	DIN 51 360-2	-	Note 0

Vorbehaltlich der üblichen Fertigungstoleranzen.

## Konzentrationsprüfung

- 10 ml Badlösung in einen 250 ml Erlenmeyerkolben pipettieren und ca. 50 ml destilliertes Wasser ergänzen
- 1 - 2 Tropfen Indikatorlösung Nitrazingelb zugeben
- Mit c (Salzsäure) = 0,1 mol/l bis zum Farbumschlag von blau nach gelb titrieren
- Berechnung: Konzentration in % = Verbrauchte ml Salzsäure x Faktor 0,63

Alternativ: **Castrol Mini-Labor Industriereiniger** mit Indikatorlösung Nitrazingelb (**Faktor = 0,68**)

## Weitere Informationen

Nach dem Rückführen der gebrauchten Reinigerlösung in die Castrol Alusol XBB oder Castrol Hysol XBB Emulsion, muss die Emulsionskonzentration durch Zugabe vom jeweiligen XBB-Konzentrat wieder angeglichen werden. Bitte kontaktieren Sie hierzu Ihren lokalen Castrol-Vertriebsmitarbeiter.

## Lagerung

Um eine Produktverunreinigung zu vermeiden, sollte das Gebinde immer fest verschlossen werden. Vor Frost schützen. Kühl und trocken lagern, direktes Sonnenlicht vermeiden. Es wird empfohlen, das Produkt in einem Innenlager bei einer Temperatur zwischen 5°C und 45°C aufzubewahren.

Bitte die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten.

Techniclean 90 XBC

20 May 2021

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Die bereitgestellten Daten basieren auf standardisierten Prüfverfahren unter Laborbedingungen und dienen nur als Richtwerte. Der Anwender sollte sicherstellen, daß er die aktuelle Version dieses Datenblatts verwendet. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht zu bewerten und zu benutzen, sie bezüglich der Eignung für die vorgesehene Anwendung zu beurteilen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Zur Information über Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaspekte kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden. Darin sind Einzelheiten zur Lagerung, sicheren Handhabung und Entsorgung der Produkte aufgeführt. Die BP Gruppe ist nicht verantwortlich für Schäden oder Verletzungen, die auf einem Gebrauch des Produkts, mit dem üblicherweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Produkts verbundenen Gefahren beruhen. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Castrol Germany GmbH zu erfragen.

Castrol Germany GmbH, Überseeallee 1, 20457 Hamburg  
040 303352300  
www.castrol.com