

Serie 1015

- Universeller Einsatzbereich
- Kontaktierung bestückter Leiterplatten
- Große Variantenvielfalt

Mechanische Daten

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Maximaler Hub	4.40 mm
Arbeitshub	3.50 mm
Federvorspannung	0.25/ 0.40/ 0.40/ 0.30/ 0.70/ 0.60 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/ 1.00/ 1.50/ 1.70/ 2.50/ 3.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	3.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Bronze, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl, CuBe
Hülse	Bronze, vergoldet

empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	1.67 mm
mit eingedrücktem Pressring	1.75 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.69 mm
mit eingedrücktem Pressring	1.76 mm

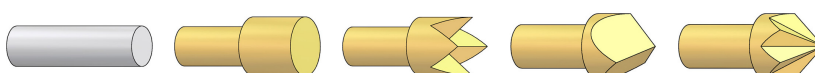
Tastkopfform - Durchmesser - Oberfläche



A	B	BS	C	C15
1.80 Au 1.80 Ni	0.75 Au 0.75 Rh 0.75 Ni	0.38 Au	1.00 Au 1.30C Au 1.80C Au 1.80C Ni	1.80 Au



C15	C25	D	D	E
0.90/1.37 Au/HTK	1.20/1.80 Au/HTK	0.50 Ni 0.65C Au 0.65C Ni 0.75 Au 0.75 Rh	1.25 Au 1.25 Ni	1.80 Au 1.80 Ni



F	F	G	H	K
0.75 Rh	1.50C Au 1.80 Rh	1.30 Rh 1.80 Au 1.80 Ni	1.30 Rh 1.80 Au 3.00 Rh	1.80 Au 1.80 Ni



Q
0.75C Au

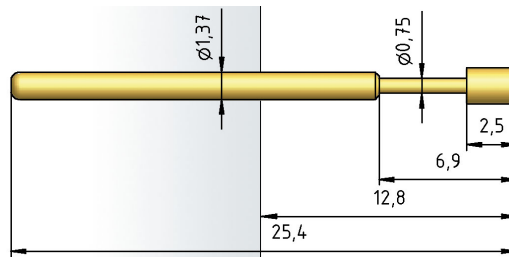
Bestellbeispiel

1015 A 1.5 N Au 1.8

- 1 2 3 4 5
 1. Serie 2. Kopfform 3. Federkraft
 4. Tastkopfveredelung 5. Kopfdurchmesser

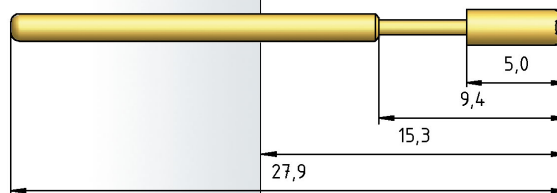
Serie 1015

1015

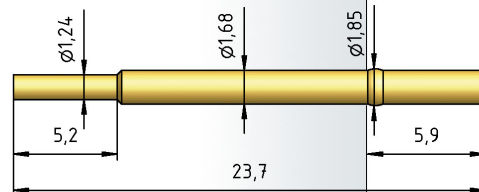


1015-C15

nur für Tastkopfform C15



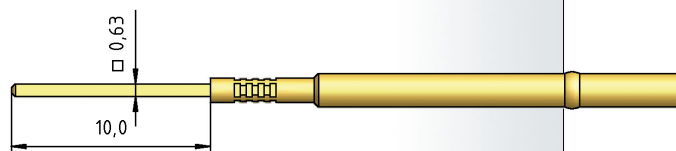
H 1015 C



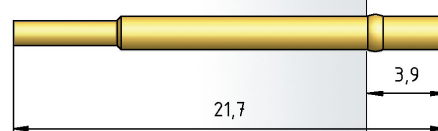
H 1015 L



H 1015 W



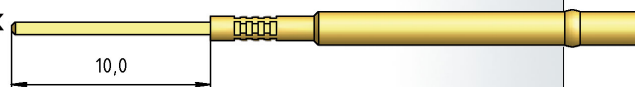
H 1015 C-K



H 1015 L-K



H 1015 W-K



H 1015 WR

