

In Standardausführung und in gewebeverstärkter Ausführung für höhere Drücke.

Der äußerst elastische Polyurethanschlauch verfügt über eine ähnliche Rückholkraft wie der herkömmliche Polyamid-Spiralschlauch, neigt jedoch weniger zur Schleifenbildung und hat eine deutlich höhere Abriebfestigkeit.

Die Gefahr des Verkratzens von lackierten oder empfindlichen Oberflächen ist somit geringer.
Der Schlauch ist extrem flexibel und knickfest.

Shore-Härte 98A
Werkstoff Polyester-Polyurethan
Betriebstemperatur -20 °C bis 60 °C

Spiralschlauch, mit drehbarer Verschraubung und Knickschutzfeder

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	Schlauch-Ø mm	äußerer Windungs-Ø mm	Wind- ungen	max. Betriebsdruck bei 23 °C bar	Arbeits- länge max. m*	Blocklänge cm
158156	SP8300PU	G 1/4	8x5	42	29	12	3,0	25
158157	SP8600PU	G 1/4	8x5	42	64	12	6,0	55
158158	SP8750PU	G 1/4	8x5	42	83	12	7,5	71
158159	SP81000PU	G 1/4	8x5	42	110	12	10,0	95
158160	SP10300PU	G 1/4	10x6,5	69	16	11	3,0	18
158161	SP10600PU	G 1/4	10x6,5	69	37	11	6,0	41
158162	SP10750PU	G 1/4	10x6,5	69	41	11	7,5	52
158163	SP101000PU	G 1/4	10x6,5	69	63	11	10,0	70
158164	SP12300PU	G 3/8	12x8	82	14	10	3,0	19
158165	SP12600PU	G 3/8	12x8	82	31	10	6,0	41
158166	SP12750PU	G 3/8	12x8	82	38	10	7,5	53
158167	SP121000PU	G 3/8	12x8	82	54	10	10,0	72



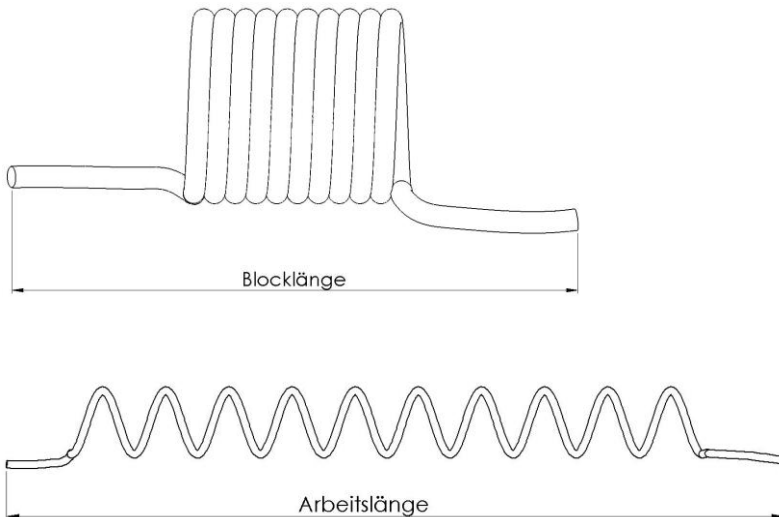
SP8600PU

Spiralschlauch, mit drehbarer Verschraubung und Knickschutzfeder, gewebeverstärkt

Artikel Nr.	Typen Nr.	Gewinde	Schlauch-Ø mm	äußerer Windungs-Ø mm	Wind- ungen	max. Betriebsdruck bei 23 °C bar	Arbeits- länge max. m*	Blocklänge cm
158168	SP10300PUGV	G 1/4	10x6,5	69	17	15	3,0	19
158169	SP10600PUGV	G 1/4	10x6,5	69	37	15	6,0	41
158170	SP10750PUGV	G 1/4	10x6,5	69	47	15	7,5	52
158171	SP12300PUGV	G 3/8	12x8	82	14	15	3,0	19
158172	SP12600PUGV	G 3/8	12x8	82	31	15	6,0	41
158173	SP12750PUGV	G 3/8	12x8	82	40	15	7,5	52



SP10600PUGV



*Die Arbeitslänge ist die maximal zulässige Streckung (Grenzwert). Nach überschreiten des Grenzwertes kann eine bleibende Verformung eintreten.

Liegt die hauptsächliche Anwendung im Bereich der angegebenen maximalen Arbeitslänge, empfehlen wir die Verwendung der nächst größeren Arbeitslänge.

Dies verbessert das Rückzugsverhalten und reduziert das Auftreten von Verknotungen bei der Rückführung. Als „Parkposition“ für das Druckluftwerkzeug sollte ein seitlicher Versatz zum Druckluftanschluss vorgesehen werden. $\geq 0,4$ m