



Machen Sie mehr mit Ihrem Telefon/

Schützen | Befestigen | Erweitern

Erweitern Sie die Funktionen Ihres Geräts mit austauschbarem Zubehör aus dem OtterBox uniVERSE Case System. Befestigen Sie stilvolle Portemonnaies, Akkus, Kartenleser, Tastaturen und mehr, alle ausgestattet mit dem bewährten **zertifizierten Sturzschutz+ von OtterBox**.

Merkmale/

- Schlankes, schützendes Design auf Basis einer getesteten einteiligen Hülle
- Gelochte hintere Schienenhalterung für schnelle und sichere Befestigung
- Leistungsstarkes Partnerzubehör für erweiterte Telefonfunktionen
- Einige Zubehörlösungen kompatibel mit Telefon und Tablet
- Kompatibel mit den Displayschutz-Lösungen von OtterBox
- Zertifizierter Sturzschutz+ von OtterBox
 - Die vertrauenswürdigste Marke für den Schutz von Smartphones*
 - Von uns getestet: über 24 Tests und mehr als 238 Teststunden
 - Für Ihren Bedarf gebaut: Ihr Gerät bleibt Tag für Tag geschützt

Technische Daten/

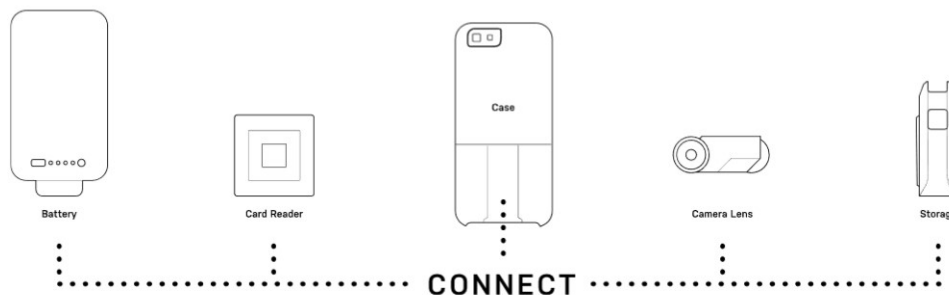
Produktname:	uniVERSE Case System
Herkunftsland:	China
Gerätekompatibilität:	iPhone 11
Produktmaße:	6.16-in x 3.32-in x 0.52-in 15.65-cm x 8.43-cm x 1.32-cm
Produktgewicht:	0.12-lb 55.20-g
Sprachen:	EN/FR/SP/PT
Menge Umkarton:	20
Maße Umkarton:	11.81-in x 9.81-in x 7.63-in 30.00-cm x 24.92-cm x 19.38-cm
Gewicht Umkarton:	3.74-lb 1697.00-g

PRO Pack

- ZEIT SPAREN**
Kein Zeitaufwand für das Öffnen einzelner Verpackungen
- EINFACHE INSTALLATION**
Einfach das Paket öffnen und auf den Geräten installieren
- WENIGER ABFALL**
Vermeidet unnötige Einzelhandelsverpackungen



Schwarz
77-62481
660543512035



GIVING BACK
otterbox.com/givingback