



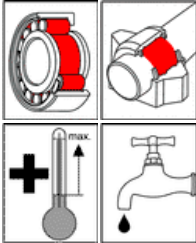
## OKS 1140 - Produktinformation

### Einsatzgebiete:

Schmierung langsam laufender Wälz- und Gleitlager, Laufrollen, Transportketten oder Gleitflächen an Brennofenwägen, Härteöfen, Bäckereimaschinen, Trockentunneln, Gießereimaschinen, Kesselfeuerungen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen oder Schweiß- und Lötmaschinen, usw.

### OKS 1140

#### Höchsttemperatur-Silikonfett



### Vorteile und Nutzen:

Hohe Wirksamkeit durch optimal temperaturbeständige Siliconfettformulierung. Beste Eignung für hochtemperaturbeanspruchte Fettschmierstellen. Vielseitiger Einsatz außerhalb normaler Fettleistungsbereiche.

### Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager nur bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmierensystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen bestimmen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei langen Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Mit Siliconfett geschmierte Lager dürfen nur bis 1/3 der zulässigen Lagerbelastung belastet werden. Auf Silicon basierende Kunststoffe, wie z.B. Siliconkautschuk, können durch Siliconfett angelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoffeinfluß darf kein Siliconfett eingesetzt werden. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

### Zusatzinformationen:

Liefergebände (Artikelnummer):

- 500 g Dose (01140031)
- 5 kg Hobbock (01140050)
- 25 kg Hobbock (01140062)

Version:  
D-01.1/01

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangel freier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



# OKS 1140 Höchsttemperatur-Silikonfett

## Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KFSI2U-20
<b>Grundöl</b>				
Typ				Polyphenylmethylsiloxan
Viskosität	DIN 51 562-1	+40°C	mm <sup>2</sup> /s	100
Verdampfungsverlust	DIN 58 397-1	24h/160°C	Gew.-%	1,0
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
<b>Verdicker</b>				
Art				Spezialruß
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ölabscheidung	DIN 51 817	18h/40°C	Gew.-%	1,0
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,03
Farbe				schwarz
<b>Einsatztemperaturen</b>				
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-20
Obere Einsatztemperatur			°C	290
Maximale Einsatztemperatur			°C	300
DN- Wert	ohne		mm min	75.000
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	+90°C	Grad 1-3	0 - 90
<b>Korrosionsschutzprüfungen</b>				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad 1-5	2 und 2
<b>Verschleisschutzprüfungen</b>				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	2.100
VKA- Verschleiß	DIN 51 350-5	1.420 U/min/1 h/400 N	mm	1,2

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen