

Technisches Datenblatt

MD-Mix Kupfer

Epoxidharz Reparatur Kitt

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Basis	Epoxidharz
	Kupfer gefüllt
Farbe (gemischt)	Kupfer
Topfzeit min. ca.	3 bis 4
Handfestigkeit min (temperaturabhängig)	8 bis 10
Endfestigkeit h	24
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +30°C
Aushärtungstemperatur	+6°C bis +30°C
Zugscherfestigkeit (DIN 53283) N/mm ²	7,0
Mischungsverhältnis	1:1
Shore Härte D	82
Temperaturbereich °C	-50 bis +180 (kurzfristig +300)
Schrumpfung %	ca. 0,05
Wärmeleitfähigkeit W/mK	0,70 W/m-K
Elektrische Durchschlagsfähigkeit kv/mm	3,0 kV/mm
Klebspaltüberbrückung mm	15

Anwendung:

Zur schnellen Reparatur an: Rohren und Bögen Warm- und Kaltwasserleitungen
Kupferinnen und Blechen Wassertanks und Flanschen

Verarbeitungshinweise

Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge MD-mix abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird. Anschließend MD-mix auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Minuten vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Außentemperatur verarbeiten.

Verpackungseinheiten:

24 Stück á 56 g

Art.Nr. MIX.K.56

12 Stück á 115 g

Art.Nr. MIX.K.115