

Serie 1060/G

- Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- Schraubbar durch Gewindeausführung
- Schraubwerkzeuge verfügbar

Mechanische Daten

Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federvorspannung	0.20/ 0.20/ 0.40/ 0.50/ 0.80/ 0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.40/ 0.60/ 1.50/ 2.25/ 3.00/ 5.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	5.0...8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 30 mOhm

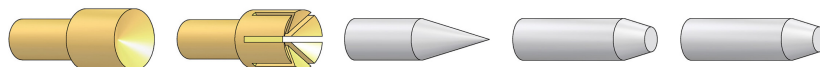
Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Messing, vergoldet

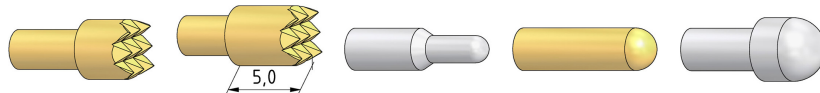
empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm

Tastkopfform - Durchmesser - Oberfläche



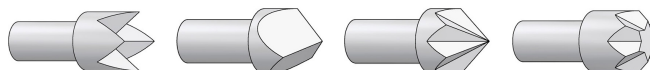
A	A6	B	BA	BA1
2.50 Ni 3.00 Au 4.00 Au	2.50C Au 4.00C Au	1.80 Rh/Ni	1.80 Au/Ni	1.50 Ni



C	C6	D	D	D
2.30 Au/Ni/Rh 2.50 Au/Ni/Rh 3.00 Au/Ni/Rh 4.00 Au/Ni/Rh	3.50 Au/Ni	1.00 Rh	1.80 Au	2.30 Au/Ni 2.50 Au/Ni



D2	D3	F	F	F3
3.00 Au/Ni	0.80 Rh 1.40 Au	1.80 Au/Ni	2.30 Au/Rh 2.50 Rh 3.00 Au 4.00 Rh	1.00 Rh 1.40 Au



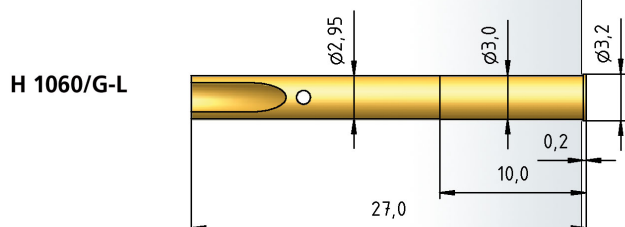
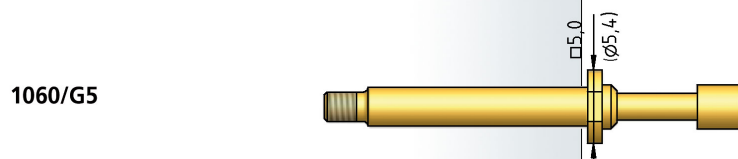
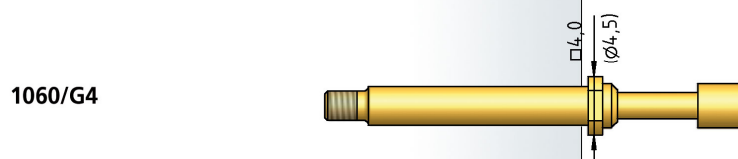
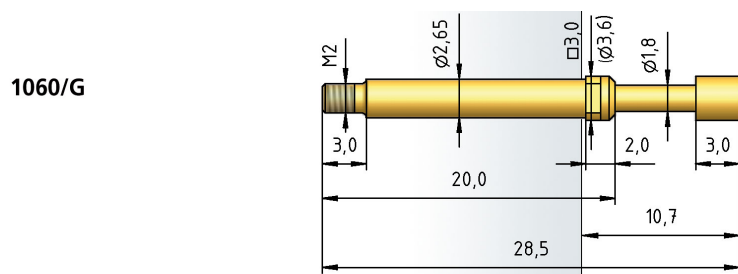
G	H	K	KF
2.30 Rh 2.50 Rh/Ni 4.00 Au/Rh/Ni	2.50 Ni 2.60 Ni 3.00 Ni/Rh 4.20 Rh	1.80 Rh 3.00 Ni	2.60 Ni 4.00 Ni

Bestellbeispiel

1060/	G	A	1.5 N	Au	4.0
1	2	3	4	5	6

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform
4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser

Serie 1060/G



Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötnens des Gewindes