

LGWA 2

Hochbelastbares SKF Hochdruck-Schmierfett für einen weiten Temperaturanwendungsbereich

LGWA 2 ist ein hochwertiges Lithium-Komplex-Seifenfett mit mineralischem Grundöl. Es ist für die verschiedensten Anwendungsfälle in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik geeignet.

- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften
- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Ausgezeichnete Schmiereigenschaften bei hohen Belastungen
- Guter Schutz gegen Stillstandsmarken (false brinelling)
- Gute Förderbarkeit bei niedrigen Temperaturen

Typische Einsatzgebiete:

- Windkraftanlagen
- Hochleistungsanwendungen im "Off Road" Bereich
- Anwendungsfälle in schneereicher Umgebung
- Anwendungsfälle in der Schifffahrt
- Anwendungsfälle mit Axial-Pendelrollenlager

Betriebsbedingungen der Lager

Temperaturbereich	niedrig bis hoch
Drehzahlbereich	niedrig bis mittel
Belastbarkeit	hoch
Senkrechte Welle	○
Umlaufender Außenring	○
Oszillierende Bewegungen	○
Starke Schwingungen	○
Stoßbelastungen und häufiges Anlaufen	+
Geräuscharmer Lauf	—
Geringe Reibung	○
Korrosionsschutzeigenschaften	+
+ = Empfohlen ○ = Geeignet — = Nicht geeignet	

Erhältliche Gebindegrößen LGWM 2

SYSTEM 24	420 ml Kartusche	5 kg Dose
18 kg Dose	50 kg Faß	180 kg Faß



Nachschmieren



Technische Daten

Kurzzeichen	LGWA 2		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2N-30	Verhalten gegenüber Wasser	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	DIN 51 807 Teil 1, 3 Stunden bei 90 °C	max. 1
Dickungsmittel	Lithium- Komplex	Ölabscheidung	
Farbe	Amber	DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	1 - 5
Grundöl	Mineralöl	Schmierfähigkeit	
Temperaturbereich, °C	-30 bis +140	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C
Tropfpunkt (DIN ISO 2176), °C	> 250	Kupferkorrosion	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 811, 100 °C	max. 2 (150 °C)
40 °C, mm ² /s	185	Wälzlagerfett-Gebrauchsdauer	
100 °C, mm ² /s	15	SKF R0F-Prüfung L50, Gebrauchsdauer bei 10000 min ⁻¹ , Stunden	-
Penetration DIN ISO 2137:		Druckaufnahmevermögen	
Nach 60 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	265 - 295	VKA-Verschleißkennwert (DIN 51 350 Teil 5) bei 1 400 N, mm	max. 1,6
Differenz nach 100000 Doppeltakten, 10 ⁻¹ mm	max. +50 (max. 325)	VKA-Schweißkraft (DIN 51 350 Teil 4), N	min. 2 600
Mechanische Stabilität:		Reibverschleißverhalten	
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	max. +50	ASTM D4170-82 (mg)	
72 Stunden bei 100 °C, 10 ⁻¹ mm	-	Kurzzeichen	LGWA 2/(Gebindegröße)
SKF V2F-Test	'M'	<i>* Üblicher Wert</i>	
Korrosionsschutz:			
SKF Emcor:			
- Standardprüfung, ISO 11007	0 - 0		
- Auswaschtest, destilliertes Wasser	0 - 0		
- Prüfung, 100 % Meerwasser	-		

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2009

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

MP/PDS LGWA2 DE • Oktober 2009

www.mapro.skf.com • skf.com/lubrication

