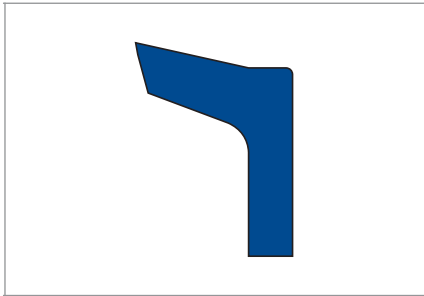


# MERKEL TOPFMANSCHETTE T OHNE FEDER



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

Lippendichtung. Einspannflansch zur axialen Fixierung im Einbauraum.

## PRODUKT VORTEILE

Einfachwirkende Kolbendichtung, für untergeordnete Anwendungen und Ersatzteilbedarf.

## ANWENDUNGSBEREICH

- Standardzylinder

## WERKSTOFF

Dichtelement

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	88 NBR 101	88 Shore A

## EINSATZBEREICH

Druck p	1 MPa
---------	-------

Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s
------------------------	---------

Medium/ Temperatur	88 NBR 101
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +60 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +90 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C
HEES (synth. Ester)	- °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C

## KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R <sub>a</sub>	R <sub>max</sub>
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nufflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M, >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung.  $x_2 \leq 0,5$ . → Technisches Handbuch.

Toleranzen

Nenn-Ø D	D	d
≤550 mm	H11	h10

## EINBAU UND MONTAGE

Die axiale Verpressung des Flansches beträgt max. 10% seiner Dicke. Eine Anzugsbegrenzung ist vorzusehen. Von den metallischen Einspannteilen darf keine Kraft auf die Übergangzone vom Einspannflansch zur Dichtlippe ausgeübt werden. Um die Fixierung der Topfmanschette sowie die Dichtwirkung auf der planen Einspannseite zu verbessern, ist das Eindrehen von ein oder zwei Dichtrillen zu empfehlen.