

Serie 1075 • 1075/G

- Einsatz im Burn-In und Run-In Test
- Übertragung hoher Ströme
- Geringe Übergangswiderstände

Mechanische Daten

Rastermaß	5.00 mm/ 197 mil
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federvorspannung	1.50/ 1.50 N
Federkraft bei Arbeitshub	3.00/ 5.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	50.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 5 mOhm

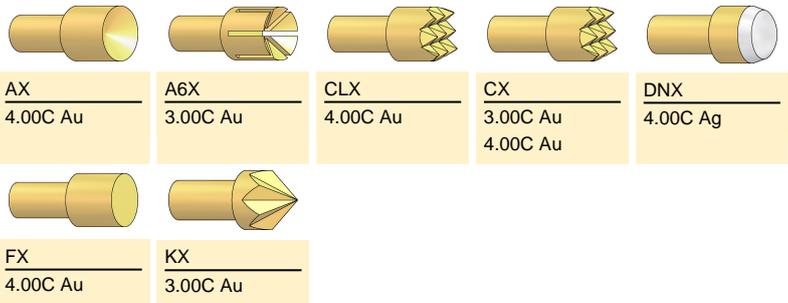
Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Edelstahl, versilbert
Kolben	CuBe, vergoldet/ Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet

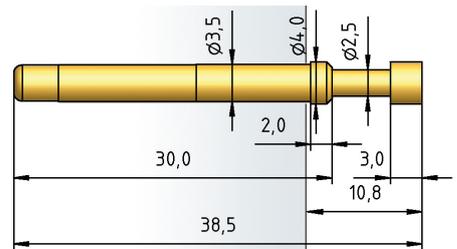
empf. Bohrer - Durchmesser

mit Hülse	
HP 2361.1 (Trolitax)	3.98...3.99 mm
HGW 2371 (Hartglasgewebe)	3.49...3.50 mm

Tastkopfform • Durchmesser • Oberfläche



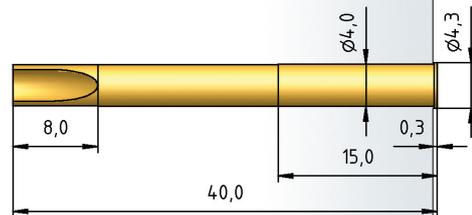
1075...X



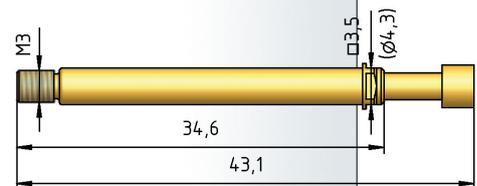
1075...LX



H 1075 L



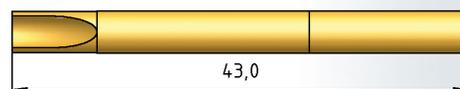
1075/G...X



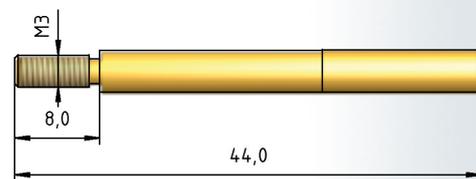
1075/G...LX



H 1075/G-L



H 1075/G-M3



Bestellbeispiel

1075/G - FX - 3.0 N - Au - 4.0 C
 1 2 3 4 5 6 7

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform 4. Federkraft
 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)