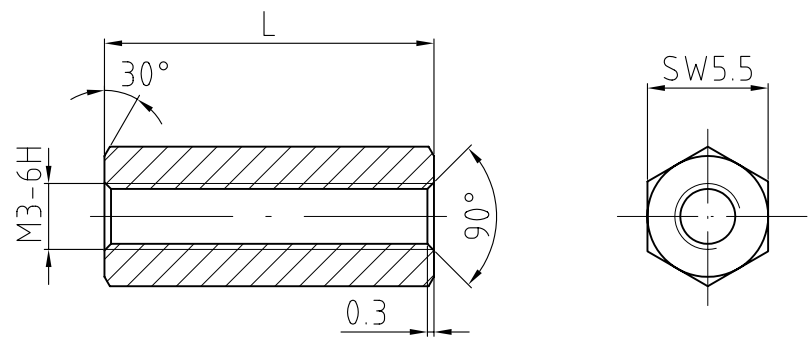


- GL
- VW
- AV
- QS
- PR
- WI
-
-



Ist l < 7mm, kann ohne Fase gefertigt werden, Kanten durch Gleitschleifen gebrochen!

19.0	50509 05.03.193	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 114	002 016 0550	038
18.5	50509 05.03.185	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 026	002 016 0550	006
17.0	50509 05.03.173	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 035	002 016 0550	009
15.0	50509 05.03.153	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 045	002 016 0550	010
14.0	50509 05.03.143	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 044	002 016 0550	011
13.5	50509 05.03.135	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 043	002 016 0550	012
13.0	50509 05.03.133	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 042	002 016 0550	013
12.5	50509 05.03.122	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 041	002 016 0550	023
12.0	50509 05.03.123	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 022	002 016 0550	022
11.0	50509 05.03.113	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 025	002 016 0550	021
10.0	50509 05.03.103	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 031	002 016 0550	020
9.0	50509 05.03.093	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 037	002 016 0550	019
8.0	50509 05.03.083	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 018	002 016 0550	018
7.0	50509 05.03.073	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 039	002 016 0550	017
6.0	50509 05.03.063	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 038	002 016 0550	015
5.0	50509 05.03.053	DIN 267 E1E vernickelt 3µm	SW5,5 DIN 1763 CuZn39Pb3	002 006 0550 005	002 016 0550	014
L	Kunde Art.Nr.KD	Oberfläche	Werkstoff, Halbzeug	Teile-Werkstoff-Nr. (Verwendung)	Artikel-Nr.	

AutoCAD-Zeichnung!
Nur CAD-gesüßzt
ändern!

Alle Rechte vorbehalten!
Insbesondere darf diese
Zeichnung weder kopiert
noch Driften zugänglich
gemacht werden.

		Allgemeintoleranzen				Maßstab		Zeichn.	
		Abmaße in mm für Nennmaßbereich in mm				3:1		002 006 0550 ...	
		für Längen und Radien		für Form und Lage		für Winkel ± 1°		Benennung	
		±		0.1		2000		16.11.2000	
		bis 6		über 6		Datum		Name	
		bis 30		bis 30		16.11.2000		R.Raible	
		bis 120		über 120		Gepr.		Abstandsbolzen Type A	
		über 120				Ges.			
		0.1		0.1		Norm		014	
		0.1		0.1		AutoCAD LT		Blatt	
		0.1		0.1		CAD Datei			
		0.1		0.1		Gruppe_014		1	
		0.1		0.1		Ers. f.:		1 Bl.	