



PE EINSPEISUNG, ANSCHLUSS
HAUPTSTROMKREIS: SCHRAUBANSCHLUSS,
ANSCHLUSSKLEMME MAX. 25 MM² / 35 MM²

Allgemeine technische Daten:		
Produkt-Markename		SIRIUS
Produkt-Bezeichnung		PE Einspeisung
Schutzart IP		IP20
Verschmutzungsgrad		3
Aufstellungshöhe bei Höhe über NN maximal	m	2 000
Umgebungstemperatur		
• während Transport	°C	-55 ... +80
• während Lagerung	°C	-55 ... +80
• während Betrieb	°C	-20 ... +60
Schwingfestigkeit		f = 4 bis 5,8 Hz; d = 15 mm; f = 5,8 bis 500 Hz; a = 2 m / s ² 10 Zyklen
Schockfestigkeit		Halbsinus a = 6 m/s ² bei 10 ms; 3 pos. und 3 neg. Schock in allen Achsen
Betriebsmittelkennzeichen gemäß DIN EN 61346-2		W
Betriebsmittelkennzeichen gemäß DIN 40719 erweitert gemäß IEC 204-2 gemäß IEC 750		W

Hauptstromkreis:		
Betriebsstrom bei AC bei 400 V Bemessungswert	A	63

Einbau/ Befestigung/ Abmessungen:		
Befestigungsart		Steckbefestigung
Breite	mm	32
Höhe	mm	65
Tiefe	mm	70

Anschlüsse/ Klemmen:

Ausführung des elektrischen Anschlusses für Hauptstromkreis		Schraubanschluss
Ausführung des Schraubanschlusses für Hauptkontakte		M3
Abisolierlänge für Hauptkontakte	mm	13
Anzugsdrehmoment für Hauptkontakte bei Schraubanschluss	N·m	3 ... 4,5
anschließbarer Leiterquerschnitt für Einspeisung für Hauptkontakte bei Nutzung der oberen Klemmstelle		
• eindrätig	mm ²	2,5 ... 35
• mehrdrätig	mm ²	2,5 ... 35
• feindrätig mit Aderendbearbeitung	mm ²	2,5 ... 25
• feindrätig ohne Aderendbearbeitung	mm ²	2,5 ... 25
anschließbarer Leiterquerschnitt für Einspeisung für Hauptkontakte bei Nutzung der unteren Klemmstelle		
• eindrätig	mm ²	2,5 ... 35
• feindrätig mit Aderendbearbeitung	mm ²	2,5 ... 25
• feindrätig ohne Aderendbearbeitung	mm ²	2,5 ... 25
anschließbarer Leiterquerschnitt für Einspeisung für Hauptkontakte bei Nutzung beider Klemmstellen		
• eindrätig	mm ²	2 ... 25
• mehrdrätig	mm ²	2 ... 25
• feindrätig mit Aderendbearbeitung	mm ²	2 ... 16
• feindrätig ohne Aderendbearbeitung	mm ²	2 ... 16
AWG-Nummer als kodierter anschließbarer Leiterquerschnitt für Einspeisung für Hauptkontakte		
• bei Nutzung der oberen Klemmstelle		12 ... 2
• bei Nutzung der unteren Klemmstelle		12 ... 2
• bei Nutzung beider Klemmstellen		16 ... 2
Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Einspeisung für Hauptkontakte bei Nutzung der oberen Klemmstelle		
• eindrätig		2,5 ... 35 mm ²
• mehrdrätig		2,5 ... 35 mm ²
• feindrätig mit Aderendbearbeitung		2,5 ... 25 mm ²
• feindrätig ohne Aderendbearbeitung		2,5 ... 25 mm ²
Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Einspeisung für Hauptkontakte bei Nutzung der unteren Klemmstelle		
• eindrätig		2,5 ... 35 mm ²
• mehrdrätig		2,5 ... 35 mm ²
• feindrätig mit Aderendbearbeitung		2,5 ... 25 mm ²
• feindrätig ohne Aderendbearbeitung		2,5 ... 25 mm ²

Art der anschließbaren Leiterquerschnitte für Einspeisung für Hauptkontakte bei Nutzung beider Klemmstellen <ul style="list-style-type: none"> • eindrätig • mehrdrätig • feindrätig mit Aderendbearbeitung • feindrätig ohne Aderendbearbeitung 	2 x (2,5 ... 25 mm ²) 2 x (2,5 ... 25 mm ²) 2x (2,5 ... 16 mm ²) 2x (2,5 ... 16 mm ²)
Art der anschließbaren Leiterquerschnitte bei AWG- Leitungen für Einspeisung für Hauptkontakte <ul style="list-style-type: none"> • bei Nutzung der oberen Klemmstelle • bei Nutzung der unteren Klemmstelle • bei Nutzung beider Klemmstellen 	12 ... 2 12 ... 2 2 x (16 ... 2)

Approbationen/ Zertifikate:

allgemeine Produktzulassung	EMV (Elektromagnetische Verträglichkeit)	Schiffbau
------------------------------------	---	------------------



Schiffbau	sonstiges
------------------	------------------



[Konformitätserklärung](#)

[Umweltbestätigung](#)

[ng](#)

sonstiges

[sonstig](#)

Sicherheitsrelevante Kenngrößen:

Berührungsschutz gegen elektrischen Schlag	fingersicher
---	--------------

Weitere Informationen

Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)

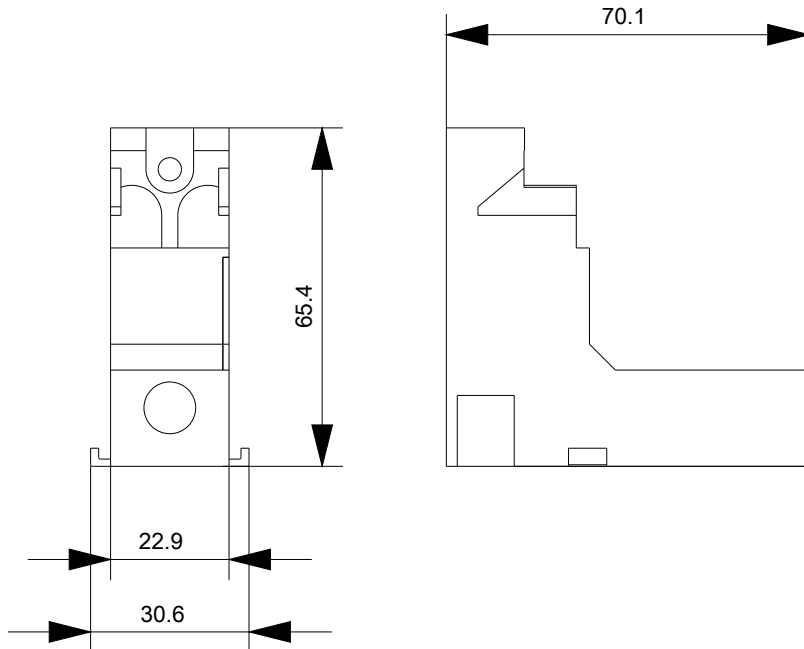
<http://www.siemens.de/industrial-controls/catalogs>

Industry Mall (Online-Bestellsystem)

<http://www.siemens.com/industrymall>

CAX-Online-Generator

<http://support.automation.siemens.com/WW/CAXorder/default.aspx?lang=de&mlfb=3RA68606AB>



letzte Änderung:

09.03.2015