

## Gewindefräser VHM-TiAIN 3xD (M, MF)

für die Hartbearbeitung bis 63HRC im Innengewinde

**ATORN®**



### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in der Materialgruppe gehärteter Stahl bis zu einer Festigkeit bis 63HRC.

### Ausführung

- Gewindefräser mit kurzem Gewindeteil

### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und Beschichtungstechnologie sorgen für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Gewindefräsen sehr kleiner Gewinde ab M1,4 x 0,3 möglich

Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GjMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
																		50	40

<b>Schneidstoff</b>	VHM
<b>Oberfläche</b>	TiAIN
<b>Lochtyp</b>	Durchgangs-/Grundloch ≤ 3xD
<b>Kühlmittelezufuhr</b>	Extern
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Zylinderschaft HA
<b>Schneidendurchmesser</b>	1,95 mm
<b>Steigung</b>	0,45 mm
<b>Geeignet für metrisches Gewinde ab</b>	M2,5
<b>Länge</b>	58 mm
<b>Nutzlänge Gewindefräsen</b>	7,5 mm
<b>Schaftdurchmesser</b>	6 mm
<b>Anzahl Schneiden</b>	3 Stck
<b>f Stahl 1300</b>	0,02 mm/U

### EAN-Code

4050293210842