



TruTool PN 200

Technische Daten

TruTool PN 200

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	2 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 600 N/MM ²	1,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 800 N/MM ²	1 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	3 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	50 mm
------------------	-------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	2,1 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	1500 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	24 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	550 W