

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde	(1/16) 1/2 – 4", 16 – 63 mm
Bolzenschneide	(6) 18 – 60 mm, 1/2 – 2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25 – 300 1 – 12"
---	------------------------

REMS Magnum – die Supermaschine bis 4". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 4" durch 6 Schneidbacken.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 4000 L-T nur 81 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials. Zum Spannen von Rohren < Ø 1/2" und Bolzen < Ø 18 mm sind Klemmhülsen lieferbar.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16 – 2" und von 2 1/2 – 4" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 6 Schneidbacken 2 1/2 – 4" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwundlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Werkzeugsätze

Für 2 1/2 – 4" und für 1/2 – 2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



Info



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 50).

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 18–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–4", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
4000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Ausrüstung R 1/2–2	380447 R220
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380441 R220
	Ausrüstung R 1/2–4	380444 R220
4010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 1/2–2	380448 R220
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380442 R220
	Ausrüstung R 1/2–4	380445 R220
4020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380443 R380
	Ausrüstung R 1/2–4	380446 R380
4000 T*	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380426 R220
	Ausrüstung R 1/2–4	380429 R220
4010 T*	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380427 R220
	Ausrüstung R 1/2–4	380430 R220
4020 T*	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380428 R380
	Ausrüstung R 1/2–4	380431 R380

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

* Ausführungen T mit REMS Rollnutvorrichtung zum Rollnuten nur bis DN 200, 8" einsetzbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105R
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100R
Untergestell, fahr- und klappbar	344150R
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Werkzeugsatz R 1/2–2" komplett , mit Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2", mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/8 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100RR
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.	341000RR
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"	381000R
Umsteuerventil zur Umkehr der Durchflussrichtung der Kühlschmierpumpe zum Schneiden von Linksgewinden mit REMS Magnum 2010, 2020, 3010, 3020, 4010, 4020	342080RX
REMS Schneidrad St 1/2–4", s 8	341614R
REMS Schneidrad St 1–4", s 12	381622R
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 107.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 50.	347000R



Ausführung L-T

Untergestell (Zubehör)



Ausführung T

Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Ausführung L-T

Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

