



Abbildung ähnlich

Datenblatt für SINAMICS G115D

Artikel-Nr. : 6SL3520-3XN03-0AF0

Kunden-Auftrags-Nr. :
Siemens-Auftrags-Nr. :
Angebots-Nr. :
Bemerkung :

Item-Nr. :
Komm.-Nr. :
Projekt :

Bemessungsdaten

Eingang

Phasenzahl	3 AC
Netzspannung	380 ... 480 V +10 % -10 %
Netzfrequenz	45 ... 66 Hz
Bemessungsstrom	6,76 A

Ausgang

Phasenzahl	3 AC
Bemessungsspannung	400 V
Bemessungsleistung IEC 400V (HO)	3,00 kW
Bemessungsleistung NEC 480V (HO)	4,00 hp
Bemessungsstrom (HO)	7,70 A
Ausgangsstrom, max.	15,40 A
Pulsfrequenz	4 kHz
Ausgangsfrequenz bei Vector-Regelung	0 ... 240 Hz
Ausgangsfrequenz bei U/f-Regelung	0 ... 550 Hz

Überlastfähigkeit

High Overload (HO)
200% × Grundlaststrom IH für 3 s, danach 150% für 57 s innerhalb einer Zykluszeit von 300 s

Ein- / Ausgänge

Digitaleingänge-Standard

Anzahl ¹⁾	4
Schaltpegel: 0 → 1	11 V
Schaltpegel: 1 → 0	5 V
Einschaltstrom, max.	15 mA

Digitaleingänge-Fail Safe

Anzahl	1
--------	---

Digitale Ein- / Ausgänge parametrierbar

Anzahl	2
--------	---

PTC/ KTY-Schnittstelle

1 Motortemperatur-Sensoreingabe, möglicher Sensor PTC, KTY, PT1000, Thermoclick, Genauigkeit ±5 °C

Allgemeine tech. Daten

Leistungsfaktor λ	0,00 ... 0,86
Verschiebungswinkel $\cos \varphi$	0,99
Wirkungsgrad η	0,97
Verlustleistung	0,126 kW
Filterklasse (integriert)	Funkentstörfilter für Kategorie C2
Bremsenspannung	DC 180V (Standard)
Integrierter Bremswiderstand (Dauerbremsleistung P_DB / Spitzenleistung P_max)	10W / 100W

Umgebungsbedingungen

Kühlung	Natürliche Konvektionskühlung
Aufstellhöhe	1.000 m (3.280,84 ft)
Umgebungstemperatur	
Betrieb	-30 ... 55 °C (-22 ... 131 °F)
Transport	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)
Lagerung	-40 ... 70 °C (-40 ... 158 °F)

Relative Luftfeuchte

Betrieb, max.	95 % bei 40 °C (104 °F), Betauung und Vereisung nicht zulässig
---------------	--

Mechanische Daten

Schutzart	IP65/66 / UL type 4X
Baugröße	FSB
Nettogewicht	8,38 kg (18,44 lb)
Breite	425 mm (16,73 in)
Höhe	240 mm (9,45 in)
Tiefe	134 mm (5,28 in)

Regelungsverfahren

U/f linear / quadratisch / parametrierbar	Ja
U/f mit Flussstromregelung (FCC)	Ja
U/f ECO linear / quadratisch	Ja
Vector-Regelung, geberlos	Ja
Vector-Regelung, mit Geber	Nein
Drehmomentenregelung, geberlos	Ja
Drehmomentenregelung, mit Geber	Nein

Kommunikation

Kommunikation	PROFINET, EtherNet/IP
Ausführung	M12

Datenblatt für SINAMICS G115D

Artikel-Nr. : 6SL3520-3XN03-0AF0

Bedienoption

Bedienoption: Wartungsschalter und Hand-vor-Ort-Bedienung

Anschlüsse

Anschlussart

Ausführung: Stecker mit Weiterschleifen

3AC 400V Anschluss

Ausführung: 2x Q4/2

DC 24V Versorgung

Ausprägung: integriert

Ausführung: integriert

Ein- / Ausgänge

Ausführung: M12

Motor

Ausführung: Q8/0

Externer Bremswiderstand

Ausführung: Kabelverschraubung (Standard)

PE-Anschluss

Ausführung: Am Gehäuse mit Schraube M5

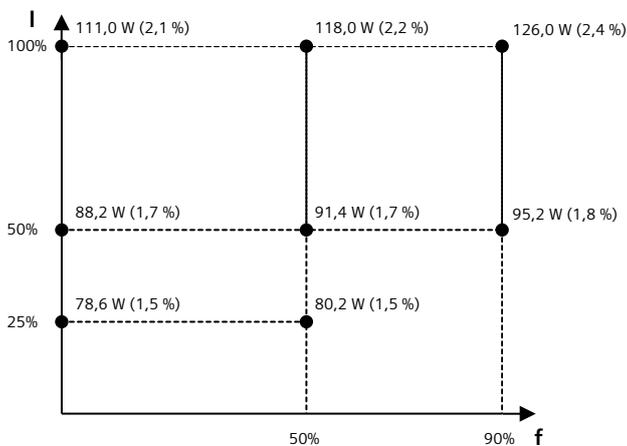
Motorleitungslänge, max.

Geschirmt: 15 m (49,21 ft)

Umrichterverluste nach IEC61800-9-2*

Wirkungsgradklasse: IE2

Vergleich zum Referenzumrichter (90% / 100%): 33,64 %



Die Prozentwerte geben die Verluste in Bezug auf die Bemessungsscheinleistung des Umrichters an.

Das Diagramm zeigt die Verluste für die Punkte (gemäß Norm IEC61800-9-2) des relativen Drehmoment bildenden Stromes (I) über der relativen Motorständerfrequenz (f). Die Werte gelten für die Grundausführung des Umrichters ohne Optionen/Komponenten.

*berechnete Werte

Normen

Normen-Konformität: UL, cUL, CE, C-Tick (RCM), EAC, KCC, SEMI F47, REACH

CE-Kennzeichen: EMV-Richtlinie 2014/30/EU, Niederspannungs-Richtlinie 2014/35/EU

¹⁾4 PNP-Eingänge, nicht potenzialgetrennt, zusätzlich 2x umschaltbare DI/DO