

PAL SERIE

Stationäre Profi-Granulatstrahlgeräte

Glänzend oder matt, glatt oder rau?

PAL Granulatstrahlgeräte ermöglichen eine schonende, rasche Tiefenreinigung von Werkstücken und eine an die Materialeigenschaften angemessene Oberflächenbehandlung.

Durch Verwendung unterschiedlicher Strahlmittel wie H-Schlacke, Korund, Mikrogasperlen, Kunststoffgranulate, synthetische oder metallische Poliermittel sind verschiedene Behandlungsarten wie Kugelstrahlen, Materialfinish oder Oberflächendekoration möglich.

Staubdichte Abdeckung mit Schnellspannern, einfache Werkstückspositionierung



Ausstattung mit Absaugventilator, Staubfiltersack und Zyklonabscheider zur Wiedergewinnung von Mehrweg-Strahlmitteln

PAL 3L



PAL Bedienstelle analog PAL D-Modelle



PAL 2N

- Max. Werkstückgröße ca. 80 x 70 x 50 cm
- 1,5 bis 8 bar max.
- Mit Druckluft-Injektordüse
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)
- Absaugventilator
- Staubfiltersack
- Zyklonabscheider für Strahlmittel

PAL 2N
Max. Werkstückgröße ca. 80 x 70 x 50 cm

PAL 3L

- Max. Werkstückgröße ca. 110 x 70 x 70 cm
- 1,5 bis 8 bar max.
- Mit Druckluft-Injektordüse
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)
- Absaugventilator
- Staubfiltersack
- Zyklonabscheider für Strahlmittel

PAL 4XL

- Max. Werkstückgröße ca. 140 x 80 x 90 cm
- 1,5 bis 8 bar max.
- Mit Druckluft-Injektordüse
- Mit hoch belastbarer Wolframkarbid-Strahldüse
- Sicherheits-Fußpedal (Start-Stop)
- Absaugventilator
- Staubfiltersack
- Zyklonabscheider für Strahlmittel

Systemlösungen für die Serienbearbeitung

PAL-Zubehör bietet hochwertige Systemlösungen für die serielle Bearbeitung von Werkstücken. PAL-Zubehör wie Werkstück-Ladetisch, Rollteller, Drucktank, Strahlkabinenauskleidung, Feinstaub-Filterschrank etc. siehe Seite 43.

Modelle	Geräteleistung Arbeitsdruck bar	Injektordüsen / Luftbedarf			Strahldüsen P/4 Düsen-Ø mm	Absaugung Spannung/ Frequenz V/Hz	Kabinenraum			Außenabmessungen				EAN 90 04853 Bestellnummer
		P/3 Injektor Ø 3 mm l/min	P/3 Injektor Ø 3,5 mm l/min	P/3 Injektor Ø 4 mm l/min			t	b	h	t	b	h	Gew.	
							cm			cm			kg	
PAL 2N	1,5 - 8	600	800	1.200	6 / 8 / 10	230/50	60	88	82,5	80	175	185	120	21351 9
PAL 3L	1,5 - 8	600	800	1.200	6 / 8 / 10	230/50	80	118	82,5	80	220	185	160	21352 6
PAL 4XL	1,5 - 8	600	800	1.200	6 / 8 / 10	230/50	110	148	92,5	150	150	185	300	21353 3

TECH-INFO

Kugelstrahlen

Beim Kugelstrahlen wird geeignetes Strahlgut, z.B. Gasperlen zur Veredelung von Edelstahl, mit hoher Geschwindigkeit gegen die zu behandelnde Oberfläche geschleudert.

Das Kugelstrahlen bewirkt eine Erhöhung der Druckeigenspannung in der Werkstoffoberfläche und damit der Dauerfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit. Werkstoffrisse, z. B. durch Materialermüdung, entstehen nie in einer Schicht mit Druckeigenspannung.