

ROBUSTE ZANGEN



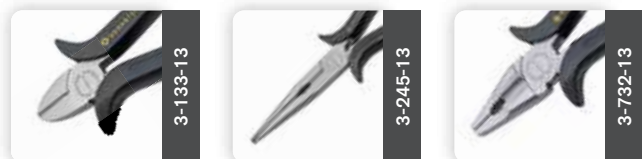
Material: Vergütungsstahl nach DIN
Schneiden induktiv gehärtet

Folgende Ausführungen stehen zur Auswahl, Angaben in mm:

Art.-Nr.	Kurzbezeichnung	Ausführung	Wate	Schneidwerte				Kopfbreite	Schneiden/Backenlänge	Gesamtlänge mm	Gewicht in g
				○	◐	●	Ⓟ				
3-235-16	Telefonzange	Greifflächen mit Hieb	-	-	-	-	-	15	55	160	145
3-245-16	Telefonzange	Greifflächen mit Hieb	-	-	-	-	-	18	75	205	210
3-255-16	Telefonzange	Greifflächen mit Hieb	-	-	-	-	-	18	70	205	210
3-531-16	Flachzange	Greifflächen mit Hieb	-	-	-	-	-	15	40	150	105
3-132-16	Seitenschneider	-	-	4,0	2,3	1,5	-	15	16	130	125
3-133-16	Seitenschneider	-	-	4,0	2,5	1,8	-	18	18	150	155
3-732-16	Kombizange	Greifflächen mit Hieb	-	4,0	2,5	2,0	-	23	35	170	205



Die Zangen dieses Programms wurden durch mehrere Prüflabore nach DIN EN 61340-5-1, 61340-2-1 sowie 61340-2-3 für Arbeiten im ESD-geschützten Bereich mit Erfolg getestet.



Folgende Ausführungen stehen zur Auswahl, Angaben in mm:

Art.-Nr.	Kurzbezeichnung	Ausführung	Wate	Schneidwerte				Kopfbreite	Schneiden/Backenlänge	Gesamtlänge mm	Gewicht in g
				○	◐	●	Ⓟ				
3-133-13	ESD Seitenschneider	-	mit Wate	4,0	2,5	1,8	-	18	18	145	165
3-245-13	ESD Telefonzange	Greifflächen mit Hieb	mit Wate	-	-	-	-	18	75	200	180
3-732-13	ESD Kombizange	Greifflächen mit Hieb	mit Wate	4,0	2,5	1,8	-	23	35	165	185