



Lötdraht Quick Flow QF 70

INTERFLUX®
ELECTRONICS N.V.



Technische Daten QF 70

Ver: 3.12 21-03-16

Seite 1

Bleifreier, halogenfreier, no-clean Lötdraht

Beschreibung:

Interflux® **Quick Flow QF 70** Löt- draht für bleifreie Legierungen ist ein absolut halogenfreier no-clean Löt- draht der entwickelt worden ist für ein schnelles Benetzen.

Der Löt- draht hat eine erhöhte Be- netzungsgeschwindigkeit, im Ver- gleich zu konventionellen halogen- freien Löt- drahten.

QF 70 weist ein niedriges Spritz- verhalten auf.

Der Löt- draht ist sowohl für das Handlöten als auch für das Robo- terlöten geeignet.

Der Rückstand nach dem Löten ist transparent.

QF 70 Löt- draht enthält absolut keine Halogene und ist gemäß IPC und EN- Standards als RO L0 klassifiziert.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen



More information:

| | |
|--------------------|---|
| Arbeitsanweisungen | 2 |
| Handhabung | 2 |
| Testergebnisse | 2 |
| Verpackung | 3 |

Eigenschaften:

- Erhöhte Benetzungsgeschwindigkeit
- Niedriges Spritzverhalten
- Transparenter Rückstand
- Absolut halogenfrei
- Für das Roboterlöten geeignet

Verfügbarkeit

Flussmitteltyp: QF 70
Flussmittelgehalt: 2,2% und 3% w/w

| Legierung | Schmelzpunkt | Durchmesser | | | | | |
|------------------|----------------|-------------|------|------|------|------|------|
| | | 0,35 | 0,50 | 0,70 | 1,00 | 1,50 | 2,00 |
| Sn96,5Ag3,0Cu0,5 | +/-217°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sn95,5Ag3,8Cu0,7 | +/-217°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sn99Ag0,3Cu0,7 | +/-217°C—227°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Sn99,3Cu0,7 | +/-227°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Andere Legierungen auf Anfrage

Andere Durchmesser auf Anfrage

● = verfügbar

● = auf Anfrage



Arbeitsanweisungen

Handlöten

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C - 390°C. Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel: bis 420°C.

Ein guter LötKolben ist wichtig. Eine Lötstation mit kurzer Regelzeit und für die Anwendung ausreichender Leistung verwenden

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktfläche zu den zu lötenden Teilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird. Die zu lötende Oberflächen gleichzeitig aufheizen. Den Lötendraht kurz an der Schnittstelle zwischen LötKolben und zu lötender Oberflächen zuführen. Das

flüssige Lot wird die Wärmeübertragung beschleunigen. Die korrekte Lötendrahtmenge ohne Unterbrechung in der Nähe der Lötspitze zuführen.

Den direkten Kontakt des Lötendrahtes mit der Lötspitze vermeiden um Flussmittelspritzer und zu schnellen Flussmittelverbrauch zu verhindern.

Ein regelmäßiger Einsatz eines nicht abrasiven Lötspitzenverzinners wie Interflux® TIP TINNER und nachfolgendes Abwischen über einen feuchten Schwamm kann die Lebensdauer der Lötspitze erheblich verlängern und die Bildung von dunklen Punkten im Rückstand vorbeugen.

Handhabung

Lagerung

Lagern Sie den Lötendraht in einer sauberen, trockenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

Handhabung

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spule und Lötendraht zu vermeiden.

Sicherheit

Bitte immer das Sicherheitsdatenblatt des Produktes lesen.

Testergebnisse

Nach IPC J-STD-004(A)

| Eigenschaften | Ergebnisse | Bemerkungen |
|------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| Chemisch | | |
| Flussmittelbezeichnung | RO L0 | J-STD-004A |
| % Halogengehalt | 0,00% | |
| Kupferspiegeltest | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.32D |
| Silberchromattest (Cl, Br) | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.33D |
| Tüpfeltest (F) | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35.1 |
| Klimatest | | |
| SIR Test | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3B |
| Qualitative Korrosion, Flussmittel | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.15 |
| Sonstige | | |
| Verbreitungstest | 102,21 mm² | J-STD-004 IPC-TM-650 2.4.46 |
| Trockenheitstest | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.47 |



Verpackung

Spulen von 100g, 500g und 1000g

Nicht alle Durchmesser sind verfügbar auf allen Spulen

Handelsname: Quick Flow QF 70 Lead-free, No-Clean Solder Wire

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS

www.interflux.com/de