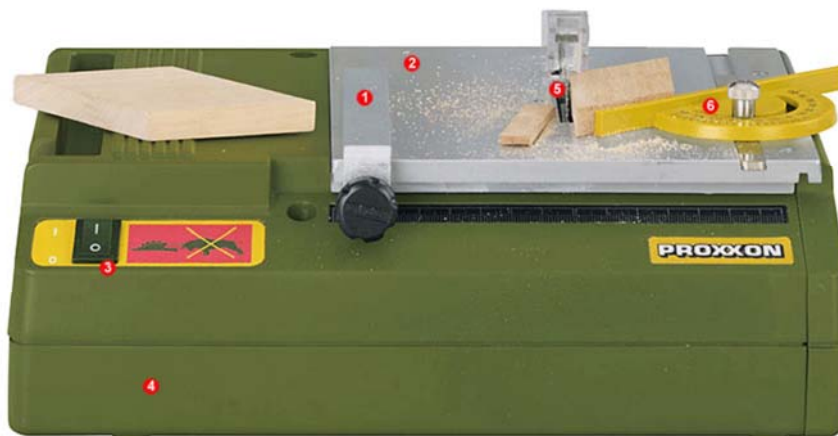




Für schnurgerade Schnitte in Holz, NE-Metall, Kunststoff und GFK.

Tischkreissäge KS 230



- ❶ Verstellbarer Längsanschlag mit Skala.
- ❷ Plangefräste Arbeitsplatte aus Alu-Druckguss (160 x 160 mm).
- ❸ Motor: ein leiser, standfester Dauerläufer.
- ❹ Korpus aus ABS mit seitlicher Schiebetür rechts zum Entfernen des Sägemehls.
- ❺ Mit Super-Cut-Sägeblatt (Durchmesser 58 mm). 80 Zähne, einzeln geschränkt und geschärft.
- ❻ Winkelanschlag mit Gradeinteilung.

Mit dem dazugehörigen "Super-Cut-Sägeblatt" (Ø 58 mm) kann Weichholz bis 8 mm Dicke geschnitten werden.

Langlebiger, leiser und standfester AC-Motor. Kraftübertragung durch Zahnriemen für arbeitsgerechte Drehzahl des Sägeblattes bei 2-fachem Drehmoment. Schnittleistung in Holz bis 8 mm, Kunststoff (auch PERTINAX-Platinen) bis ca. 3 mm, NE-Metalle bis ca. 1,5 mm. Selbst GFK-Platten können mittels Hartmetall-Sägeblatt getrennt werden. Verstellbarer Längsanschlag mit Skala. Winkelanschlag mit Gradeinteilung. Plangefräste Arbeitsplatte aus Alu-Druckguss (160 x 160 mm).

Technische Daten:

230 V. 85 W. 8.000/min. Gewicht ca. 1,8 kg.

NO 27 006



Besuchen Sie uns auf YouTube!

Wichtig

Kraftübertragung durch Zahnriemen (in stabilem Getriebekasten, kugellagert) sorgt für arbeitsgerechte Drehzahl des Sägeblattes (ca. 5.000/min) bei ca. 2-fachem Drehmoment. Und vor allem für ausreichende Schnitttiefe.



Video KS 230



Beim Kreissägen besonders wichtig: Ein Absaugstutzen mit Adapter für Staubsauger ermöglicht sauberes Arbeiten. Wir empfehlen dazu unseren Compact-Werkstattsauger CW-matic.

Sägeblätter für die Tischkreissäge KS 230

Kreissägeblatt "Super-Cut"

Ø 58 mm (10 mm-Bohrung). Wechselzahnung 80 Z. Ideal für Hart-, Weichholz, Pertinax und Kunststoff. Für schnelle und saubere Schnitte. Zähne sind einzeln geschränkt und geschärft: Super-Schnittleistung!

NO 28 014



Hartmetall-Sägeblatt (Vollmaterial)

Ø 50 mm (10 mm-Bohrung), 0,5 mm dick. Fein gezahnt (80 Z): Ideal zum Trennen von GFK-Platten bis 3 mm, NE-Metallen, duroplastischen Kunststoffen und sonstigen "problematischen Materialien".

NO 28 011



Diamantiertes Trennblatt

Ø 50 mm (10 mm-Bohrung). Mit 0,5 mm-Diamantbeschichtung "D 107". Zum Trennen von keramischen Werkstoffen, Porzellan, Fliesen, Stein sowie GFK- und Epoxyd-Leiterplatten.

NO 28 012



Kreissägeblatt aus hochlegiertem Spezialstahl (HSS)

Ø 50 mm (10 mm-Bohrung), 0,5 mm dick. Mit hohem Anteil an Wolfram, Vanadium und Molybdän für gleichmäßiges Gefüge, hohe Härte und lange Standzeit. Fein gezahnt (100 Z). Für besonders feine Schnitte in NE-Metall (Aluminium, Messing, Kupfer). Auch zum Trennen von Verbundmaterialien wie Platinen und zum Sägen von Holz und Kunststoff.

NO 28 020



Hartmetallbestücktes Kreissägeblatt

Ø 50 mm x 1,1 (10 mm-Bohrung). 20 Z. Für extrem sauberen Schnitt in Balsaholz, Sperrholz. Auch zum Trennen von GFK-Platinen und POLYCARBONAT einsetzbar.

NO 28 017

