

## Tork Matic® blaues Rollenhandtuch



Artikel	290068
System	H1 – Rollenhandtuch System
Rollenlänge	150 m
Rollenbreite	21 cm
Rollendurchmesser	19 cm
Innendurchmesser Kern	3.8 cm
Lagen	2
Druck	No
Prägung	Yes
Farbe	Blau

Die Tork Matic® blauen Rollenhandtücher Advanced sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und daher genau das Richtige für Waschstationen in Restaurants und an Orten, an denen mit Lebensmitteln gearbeitet wird. Diese Handtücher passen für die Tork Matic® Spender für Rollenhandtücher, die für die leichte Wartung in Waschräumen mit hoher Besucherfrequenz entwickelt wurden. Das spart Zeit und kontrolliert dank Einzelblattausgabe auch den Verbrauch.

[www.tork.de](http://www.tork.de)

- Extrasanft: ein besonders angenehmes und hochqualitatives Gefühl für die Hände
- Blaue Handtücher eignen sich für kurzzeitigen Kontakt mit Lebensmitteln. Rückverfolgbarkeit erhöht die Sicherheit bei der Zubereitung von Speisen.

## Umweltinformationen

<b>Inhalt</b>	<p>Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.</p>
<b>Material</b>	<p>Frischzellstoff und Altpapier Im Tissue-Herstellungsprozess kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz. Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.</p>
<b>Chemikalien</b>	<p>Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)</li> <li>• Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)</li> <li>• Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)</li> <li>• Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)</li> <li>• Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll</li> </ul> <p>In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel)</li> <li>• Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)</li> <li>• Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)</li> <li>• Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)</li> </ul> <p>Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)</li> <li>• Flockungchemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)</li> <li>• Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)</li> </ul> <p>Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.</p>
<b>Kontakt mit Lebensmitteln</b>	<p>Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.</p>
<b>Umweltzertifizierungen</b>	<p>Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde mit dem FSC-Gütesiegel ausgezeichnet®.</p>
<b>Verpackung</b>	<p>Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja</p>
<b>Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels</b>	<p>Erstellungsdatum: 19-04-2019 Datum der Überarbeitung: 17-04-2020</p>

**Umweltinformationen****Produktion**

Dieses Produkt wird im KOSTHEIM-Werk produziert, DE und ist zertifiziert gemäß HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.

**Entsorgung**

Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03  
GÖTEBORG, Schweden

**Kontakt**

Essity Professional Hygiene Germany GmbH  
Sandhofer Straße 176  
68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700  
Mo-Do 8:00-16:30 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700  
E-Mail: [torkmaster@essity.com](mailto:torkmaster@essity.com)