

Produktinformation

FELDER-ISO-Core® "RA" - BLEIHALTIG

Flussmittelgefüllter, halogenhaltig aktivierter Weichlötdraht,
Flussmittel nach DIN EN 9454-1:1123, (ehemalig DIN EN 29454: 1.1.2.B) bzw. DIN EN 61190-1-1, ROM1
Art.-Nr.: 18.....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

Anwendung

Standardlötendraht für Handlötungen in der Elektrotechnik, Elektromechanik und bedingt auch in der Elektronik. Das Flussmittel zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit aus und spritzt nicht während des Aufschmelzens. Eine optimale Benetzung sowie normübertreffende Ausbreitungswerte machen diesen Lötendraht zu einem Spitzenprodukt unter den Röhrenloten..

Bleihaltige Standard – Lotlegierungen

| Legierung nach DIN EN ISO 9453 | Legierung nach DIN EN 61190-1-3 | Schmelzbereich ° C | Dichte g/cm ³ | Elektrische Leitfähigkeit m / Ω·mm ² | Artikel- Nr. |
|--------------------------------|---------------------------------|--------------------|--------------------------|---|--------------|
| S-Pb78Sn20Sb2 | - | 185 - 270 | 10,2 | 5,2 | 1820.... |
| S-Pb70Sn30 | Sn30Pb70 | 183 – 255 | 9,7 | 5,7 | 1832.... |
| S-Pb60Sn40 | Sn40Pb60 | 183 – 238 | 9,3 | 6,2 | 1840.... |
| S-Pb58Sn40Sb2 | Sn40Pb58Sb02 | 185 – 231 | 9,2 | 6,3 | 1842.... |
| S-Pb50Sn50 | Sn50Pb50 | 183 – 216 | 8,9 | 6,7 | 1850.... |
| S-Sn50Pb49Cu1 | Sn50Pb49Cu01 | 183 – 215 | 8,9 | 6,6 | 1853.... |
| S-Sn60Pb40 | Sn60Pb40 | 183 – 190 | 8,5 | 6,8 | 1860.... |
| S-Sn60Pb39Cu1 | Sn60Pb38Cu02 | 183 – 190 | 8,5 | k.A. | 1864.... |
| S-Sn63Pb37 | Sn63Pb37 | 183 (eutektisch) | 8,4 | 7,1 | 1875.... |
| S-Sn62Pb36Ag2 | Sn62Pb36Ag02 | 179 (eutektisch) | 8,4 | 7,1 | 1872.... |

Eigenschaften

| | | |
|-------------------------|---|--|
| Flussmitteltyp | : | Halogenaktiviert 1.1.2.B (ROM1, F-SW26) |
| Flussmittelanteil | : | 2,5 % Standard |
| Flussmittelverteilung | : | 1– (Standard), 3 – und 5 – seelig |
| Verarbeitungstemperatur | : | 300 - 400°C (LötKolben) |
| Halogenanteil | : | ≤ 1,0 % |
| Ø in mm | : | 0,25, 0,35, 0,50, 0,75, 1,00, 1,50, 2,00, 3,00, 4,00, 5,00, 6,00 |
| Spulengröße in kg | : | 0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00 |

Waschen

Die hellen, festen Flussmittelrückstände rufen auch bei Nichteisenmetallen keine Korrosion hervor. Sie können deshalb auf der Lötstelle verbleiben

Beim Einsatz in der Elektronikfertigung empfehlen wir die Entfernung der Flussmittelrückstände mit gängigen Leiterkartenreinigern auf alkalischer Basis.

Lagerung

Bei Raumtemperatur, trocken und weitestgehend staubfrei lagern. Mindestens 60 Monate haltbar.

Hinweise zum Umgang

Wir verweisen auf das entsprechende EG-Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise

Gerne fertigen wir alle Lötdrähte auch nach Ihren Werksnormen.