

Metallkleber

Art.-Nr.: 298354 / 298388 / 298396 / 298397 / 298460 / 298736 / 288073 / 288084

2-Komponenten-PUR-Klebstoff zur Verklebung von rohen, eloxierten oder farbbeschichteten Aluminiumprofilen. Einsatz und Verarbeitung gemäß den Schüco Fertigungszeichnungen (K-Zeichnungen).

Produktmerkmale:

- hart im ausgehärteten Zustand
- hohe Festigkeit
- witterungs- und feuchtigkeitsbeständig
- sehr gutes Füll- und Fließverhalten
- geruchsneutral
- einfärbbar
- witterungs- und feuchtigkeitsbeständig
- lösemittel- und silikonfrei
- frei von Chlorparaffinen
- VOC (Richtlinie 2010/75/EU): < 3 % bzw. < 42 g/l.

Lieferform:

Doppelkartusche à 380 ml oder 600 ml; 1 PAK = 6 Kartuschen
 Alu-Kartusche à 1000 ml; 1 PAK = 3 Paar Komp. A + B

Farbton des gemischten Klebers:

298354, 298388, 288073, 288084: beige / 298396: weiß / 298697: braun / 298736: grau

Die Klebstoffe Art.-Nr. 298354, 298388, 298460, 288073 und 288084 sind mit den Abtönpasten 298351 (weiß), 298352 (braun) oder 298737 (grau) einfärbbar, Zusatz ca. 3-4%.

Lagerung:

Kühl und trocken lagern, bei +15° C bis + 25° C sind ungeöffnete Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Arbeitssicherheit:

Bei der Verarbeitung der Kartuschen mit der pneumatischen Handpistole Art.-Nr. 296 704 / 296 685 ist darauf zu achten, dass der max. Leitungsdruck 7 bar beträgt und die EPDM-Schutzmanschette um die Kartuschenwanne geschlossen ist. Weitere Informationen zum Umgang mit dem Klebstoff entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Technische Daten:

Eigenschaften	Werte	Anmerkungen
Chemische Basis	Polyurethan zweikomponentig, Komp. A: Kleber / Komp. B: Härter (Isocyanat)	Mischungsverhältnis A : B 1:1 Volumenanteile
Zugscherfestigkeit	10-17 N/mm ²	DIN 53283
Bruchdehnung	> 5 %	DIN 53 504
Standfestigkeit	standfest	
Topfzeit bei 20 °C	30-40 min	100g Material
Aushärtezeit	ca. 16 Std. bei 18°C	
erstes Handling nach	ca. 6 Std.	
Viskosität der Mischung	ca. 200.000 mPa*s (bei 20 °C)	
Dichte, gemischt	ca. 1,40 g/cm ³	DIN 53479
Härte Shore D	70 - 85	DIN 53 505
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 35°C	
Gebrauchstemperatur	- 40°C bis + 100°C	Klebstoff ausgehärtet

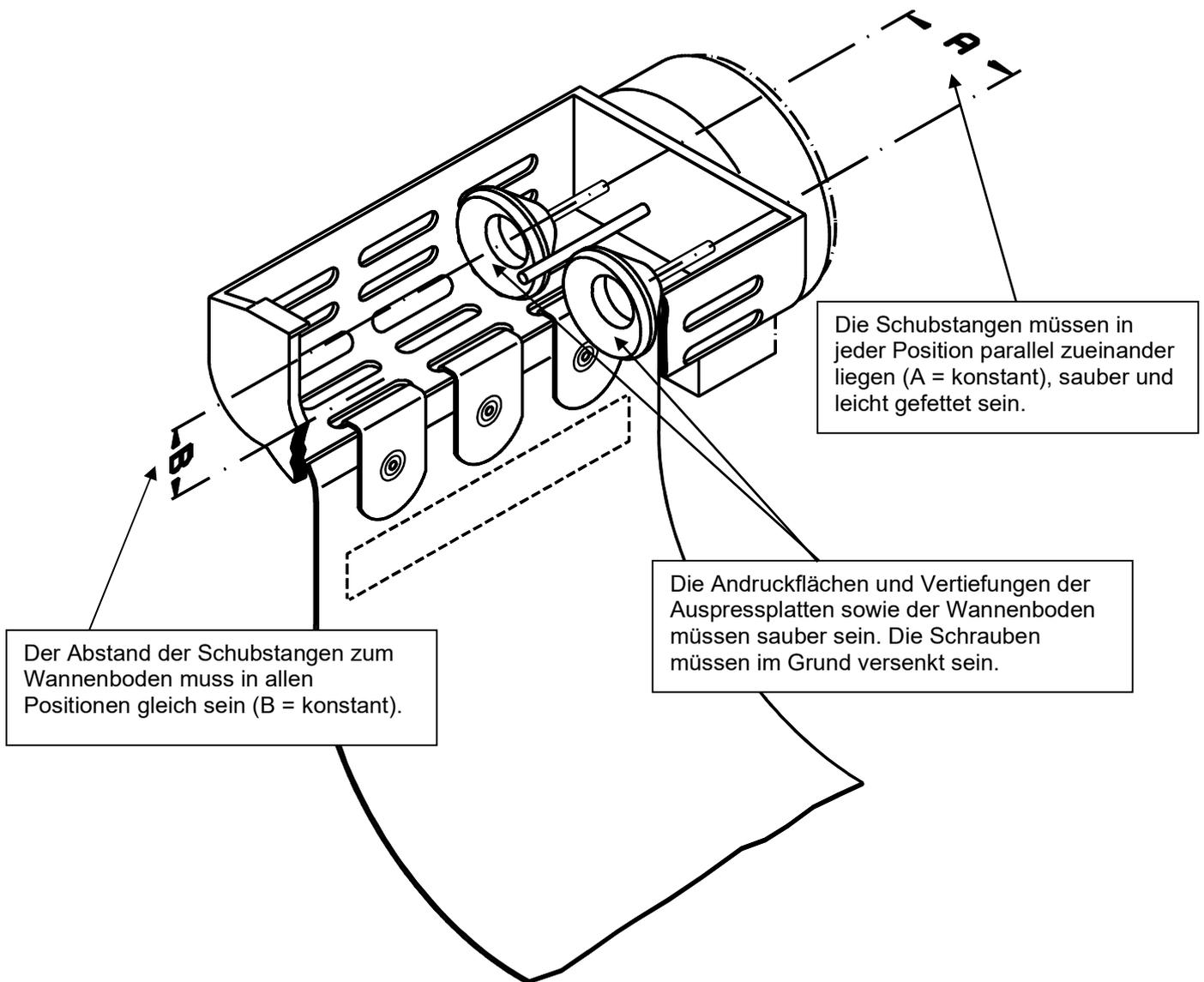
Chemische Beständigkeit: Nicht beständig gegen aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe, konzentrierte organische und anorganische Säuren sowie Laugen.

Verarbeitungshinweis:

Die zu verarbeitenden Teile müssen trocken, sauber und fett- bzw. silikonfrei sein. Zur Reinigung und Beseitigung von frischen Kleberresten empfehlen wir den Reiniger und Entfetter Art.-Nr. 298611. Die Aushärtezeit des Klebers im Mischrohr und damit dessen Gebrauchsdauer ist temperaturabhängig. Niedrige Temperaturen verlängern die Topf- und Aushärtezeit und vermindern die Austragsmenge pro Zeiteinheit. Höhere Temperaturen verkürzen die Topf- und Aushärtezeit und vergrößern die Austragsmenge. Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei 20°C. Ausgehärtete Verklebungen lassen sich nicht wieder lösen. Restentleerte und verschlossene Kartuschen sowie die Kartonage des Klebers der Wiederverwertung zuführen.

Bitte beachten!

Nach einem Mischrohrwechsel oder einer Arbeitsunterbrechung muss immer ein Probeschuss gesetzt werden (auf schlierenfreien Austrag achten), um eine homogene Anfangsmischung zu gewährleisten.



Bitte beachten!

- um das Zusammenspiel von Kleberkartusche und Verarbeitungspistole funktionsgerecht aufrechtzuhalten, müssen die oben genannten Hinweise unbedingt von Zeit zu Zeit überprüft werden. Sollten z. B. durch Herunterfallen der Pistole die Abstände A oder B nicht mehr konstant sein, kann es zu Undichtigkeiten am Kartuschenkolben kommen.
Der max. Luftdruck beträgt 7 bar.
- **Wartung:**
1-2 mal wöchentlich 2-3 Tropfen Druckluftöl in die Kupplungszapfen der Pistole geben.
- **Topfzeiten:**
Besonderes in den Sommerzeiten auf die Topfzeiten achten.

Außerdem beachten!

- **Aufschrauben des Mischrohres bei einer neuen Kartusche:**
Nach Entfernen des roten Verschlussstopfens von der Kartusche darauf achten, dass sich keine angetrocknete Kleberkomponente angesetzt hat. Gegebenfalls mit einem Draht entfernen und einen Probeschuss ohne Mischrohr setzen, bis sauberes Material austritt. Anschließend Mischrohr aufschrauben, Probestrang ziehen und Klebstoff in die Elemente einspritzen.
- **Stillstandzeiten:**
Nach längeren Pausen erst einen Probeschuss setzen. Ist der Klebstoff schon zäh, geliert oder ausgehärtet, muss das Mischrohr gewechselt werden. Dabei überprüfen, ob sich in den einzelnen Komponenten ausgehärtete Klebstoffreste angesetzt haben. Sonst wirkt bei verstopftem Mischrohr ein zu hoher Gegendruck auf die Kartuschenkolben.
Dies führt zu Undichtigkeit der Kolben.

Hinweis

Unsere Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Wegen der unterschiedlichen Materialien bzw. Oberflächen und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall Vorversuche, um die Eignung des Produkts für den beabsichtigten Einsatz sicherzustellen.