

Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, średnio ciężki i wzmocniony, drut stal nierdzewna (INOX)

Zastosowania

- elastyczny wąż do gazów i ciernych pyłów, proszków, włókien
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- transportery podciśnieniowe, urządzenia do transportu podciśnieniowego, systemy dozujące
- prasy do tabletek
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- strefy zagrożone wybuchem

Właściwości

- średniociężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie
- Zatwierdzone przez niezależne laboratorium badawcze dla kompletnego węża wg. dyrektywy UE

- 10/2011 i WE 1935/2004 oraz do najnowszej dyrektywy UE 2015/174, poliuretan spożywczy zgodny z: FDA 21 CFR 177.2600
- Zatwierdzenie wg dyrektywy UE 10/2011 (płyn modelowy E) i WE 1935/2004
 - bezwonny i bezsmakowy
 - odporny na mikroby i hydrolizę
 - dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
 - bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
 - ścianka trwale antystatyczna: zgodny z ISO 8031 rezystancja powierzchniowa $<10^9 \Omega$ & zgodny z TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^9 \Omega$
 - zgodny z ATEX 2014/34/EU (1999/92/EC) i niemiecką normą TRGS 727: transport pneumatyczny palnych pyłów i materiałów sypkich (strefa 20, 21, 22 wewnątrz), odpylanie palnych pyłów (strefa 22 wewnątrz), przesył cieczy palnych (strefa 0, 1, 2 wewnątrz), przesył niepalnych cieczy, do zastosowania w strefie 1 i 2 (gazy), do zastosowania w strefie 0 (gazy)

- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C

Konstrukcja, materiał

- AIRDUC® wąż profilowy
1. drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance; spirala: drut ze stali nierdzewnej (INOX)
 2. ścianka: permanentnie antystatyczny poliuretan eterowy premium (Pre-PUR®)
 3. grubość ścianki ok. 1,0 mm

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna	Ø-zewn.	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia)	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo)	promień gięcia	Waga	długości składowania	Nr zam.
in / mm	mm	bar	bar	mm	kg/m	m	
1 / 25	33	2,640 (4,49)	0,680 (1,00)	22	0,220	5 10	351-0025-1018
1,25 / 32	40	2,090 (3,56)	0,440 (1,00)	28	0,280	5 10	351-0032-1018
1,5 / 38	46	1,775 (3,02)	0,370 (1,00)	32	0,320	5 10	351-0038-1018
- / 40	48	1,690 (2,87)	0,355 (1,00)	33	0,340	5 10	351-0040-1018
2 / 50-51	58	1,365 (2,32)	0,285 (1,00)	39	0,410	5 10	351-0050-1018
2,36 / 60	68	1,145 (1,94)	0,235 (0,82)	45	0,490	5 10	351-0060-1018
2,5 / 63-65	73	1,055 (1,79)	0,220 (0,70)	48	0,590	5 10	351-0065-1018
- / 70	79	0,985 (1,67)	0,145 (0,83)	52	0,590	5 10	351-0070-1018
3 / 75-76	84	0,920 (1,56)	0,135 (0,72)	55	0,640	5 10	351-0075-1018
- / 80	89	0,865 (1,46)	0,125 (0,64)	58	0,680	5 10	351-0080-1018
3,5 / 89-90	99	0,770 (1,30)	0,110 (0,50)	64	0,750	5 10	351-0090-1018
4 / 100-102	109	0,695 (1,18)	0,105 (0,66)	70	0,970	5 10	351-0100-1018
- / 110	119	0,630 (1,07)	0,095 (0,54)	76	1,060	5 10	351-0110-1018
5 / 125-127	134	0,555 (0,94)	0,085 (0,42)	85	1,200	5 10	351-0125-1018
5,5 / 140	149	0,500 (0,84)	0,075 (0,33)	94	1,340	5 10	351-0140-1018
6 / 150-152	159	0,465 (0,79)	0,075 (0,37)	100	1,520	5 10	351-0150-1018
6,3 / 160	169	0,435 (0,74)	0,070 (0,32)	106	1,610	5 10	351-0160-1018
7 / 178-180	189	0,390 (0,66)	0,060 (0,25)	118	1,810	5 10	351-0180-1018
8 / 200-203	209	0,350 (0,59)	0,055 (0,2,0)	133	2,030	5 10	351-0200-1018
- / 225	234	0,310 (0,53)	0,040 (0,14)	145	2,160	5 10	351-0225-1018

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Dodatki



CLAMP 212



CLAMP 210 BRIDGE CLAMP



CLAMP 212 EC



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT MOULD ASSEMBLY 233



CONNECT THREAD FITTING 234



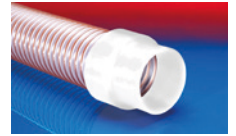
CONNECT TRI-CLAMP FITTING 245



CONNECT DAIRY FITTING 247



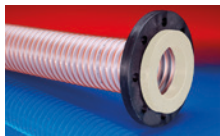
CONNECT ASEPTIC FITTING 249



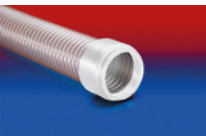
CONNECT 240 + 241 FOOD



CONNECT 243 FOOD



CONNECT 244 FOOD



CONNECT 245 FOOD



CONNECT 246 FOOD



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.